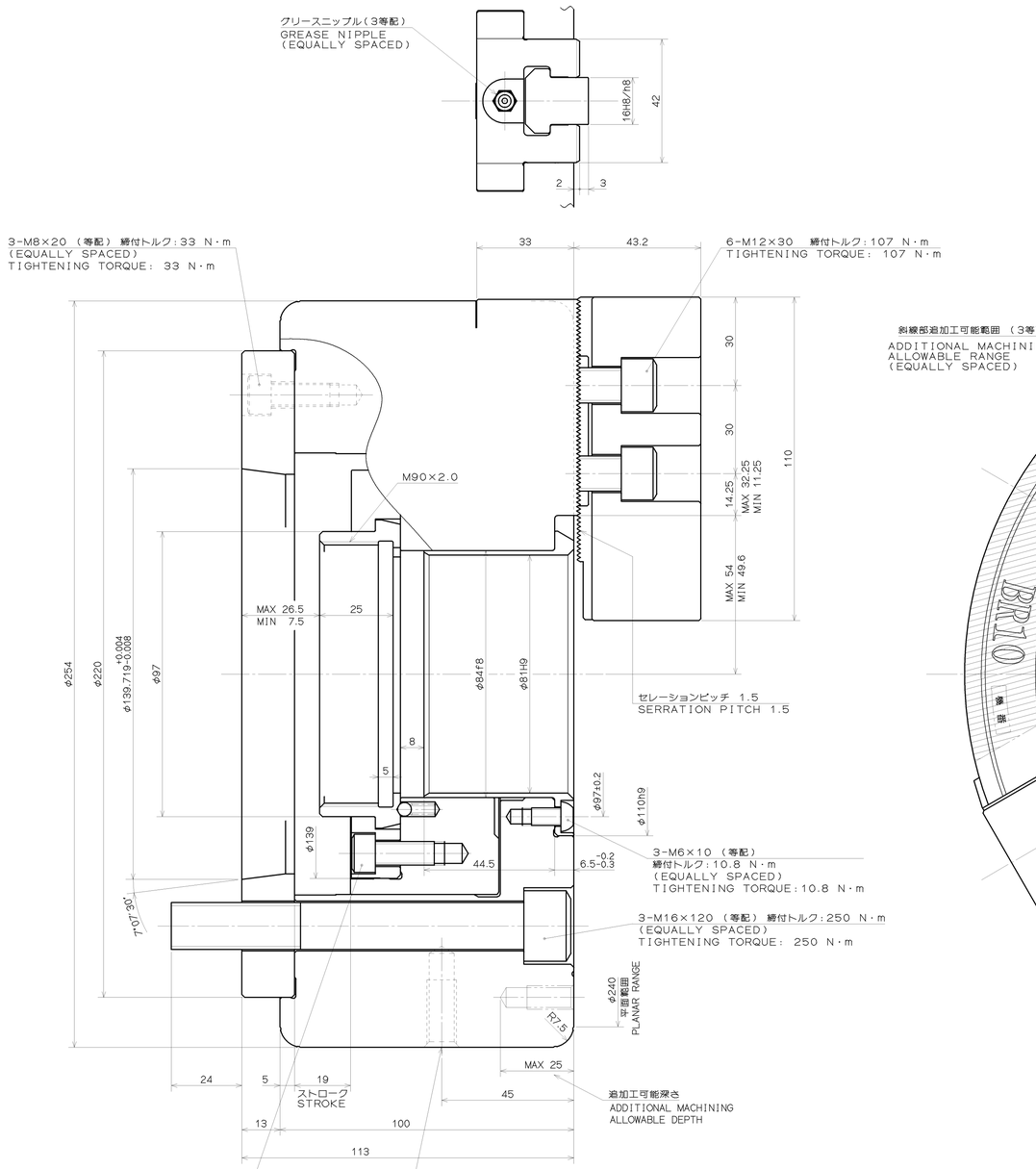
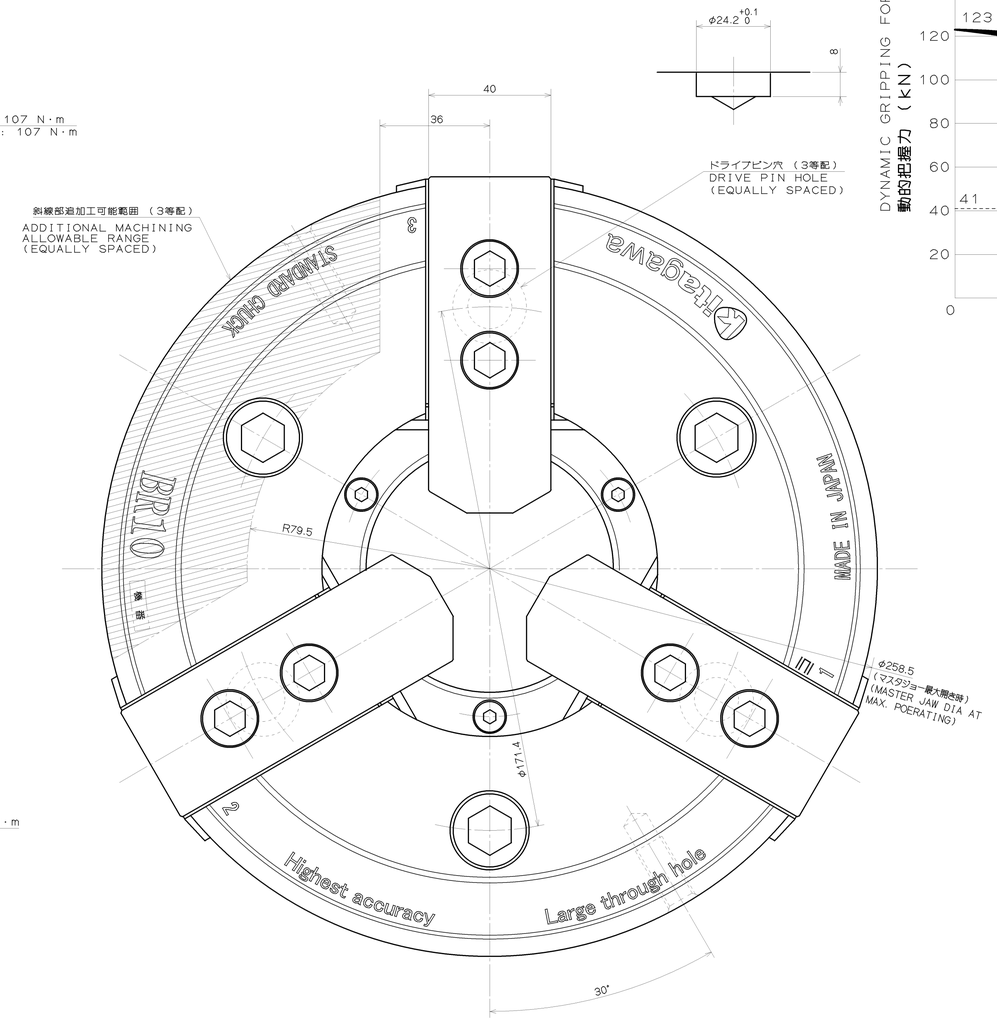
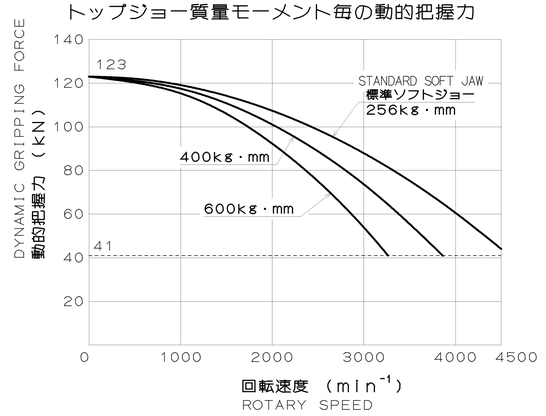
CUSTOMER		
MDF.NO.	D A T E	REASON OF RIVISION







機名 LATHE MODEL	

ACCESSORY 付属品	
PLATE WRENCH 連結用プレート	1 PIECE 1 ケ
SOFT JAW ソフトジョー：SJ10B1	3 PIECES 3 ケ
T-NUT Tナット	3 PIECES 3 ケ
JAW MOUNTING BOLT ジョー取付ボルト：M12×30	6 PIECES 6 ケ
CHUCK MOUNTING BOLT チャック取付ボルト：M16×120	3 PIECES 3 ケ

仕様 SPECIFICATIONS	外径把握時 EXTERNAL GRIPPINGS		内径把握時 INTERNAL GRIPPING	
プランジャストローク PLUNGER STROKE	19	mm		
ジョーストローク（直径で） JAW STROKE (IN DIAMETER)	8.8	mm		
許容最大入力 MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE	49	kN	24.5	kN
最大静的把握力 MAX STATIC GRIPPING FORCE	123	kN	61.5	kN
許容最高回転速度 MAX PERMISSIBLE SPEED	4500	min-1		
質量 MASS	38.7	kg		
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.35	kg·m²		
最高回転時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	44	kN		
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ31 ～ φ254			
許容最大油圧力（使用シリンダ：SR1781C） MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SR1781C)	3.4	MPa	1.7	MPa
許容最大油圧力（使用シリンダ：SS1881K） MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: SS1881K)	3.1	MPa	1.6	MPa
許容最大油圧力（使用シリンダ：S1875/S1877） MAX PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: S1875/S1877)	2.9	MPa	1.5	MPa

最大静的把握力は以下の場合の値
・許容最大入力
・把握部中心高さはチャック面上より23mm
ドローナット連結用プレート以外の工具は付属しません。

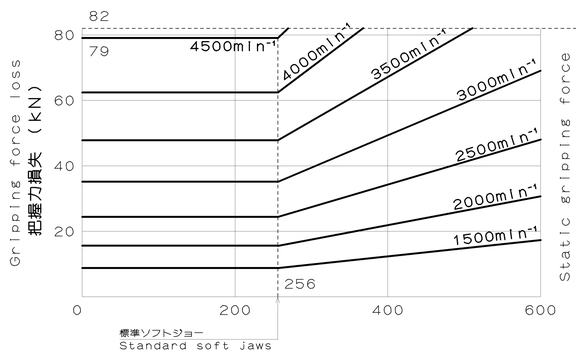
Max. static gripping force is the values in the following cases.
・Max. permissible input force.
・Gripping center height : 23 mm above the chuck body surface.
Tools other than plate wrench for draw nut are not included.

要注意

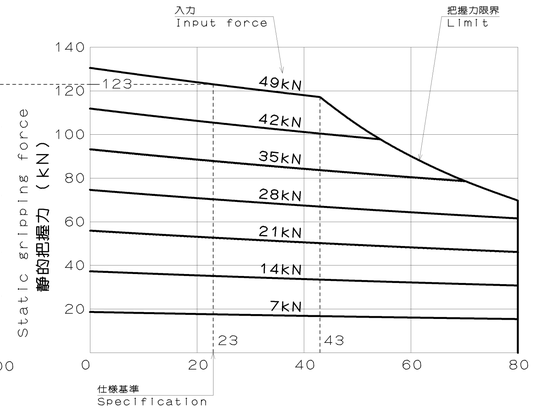
1. バランスは本体外周にて3g以内を目標とする
（ソフトジョーは含まない）
2. M10アイボルトは付属品ではありません
3. シリンダ前進端でマスタジョー側面の基線マークがストロークマーク外側の線に合うようにプランジャ位置を調整してください
4. 本型式は、BB210A800 と取付互換性があります。
ドローナット ： BR10 及び BB210 の最大ねじ径です。

NOTICE

1. BALANCE SHOULD BE WITHIN 3g AT THE PERIPHERY OF BODY.
(NOT INCLUDING SOFT JAWS)
2. M10 EYE BOLT IS NOT ACCESSORY.
3. ADJUST THE POSITION OF PLUNGER AT THE CYLINDER FORWORDED END SO THAT THE REFERANCE MARK OF MASTER JAW MEETS THE LINE OF THE EXTERNAL SIDE OF THE STROKE MARK.
4. THIS CHUCK HAS THE COMPATIBLE ATTACHMENT WITH BB210A800.
DRAW NUT THREAD DIAMETER IS SAME AS THE MAX ONE OF BR10 AND BB210.



トップジョー質量モーメント 3×m×r （kg・mm）
Moment of mass of top jaws



把握部中心高さ （mm）
Gripping center height

株式会社
北川鉄工所
2021/01/22
技術部

CAREER	61P1162773		SCALE	TYPE	BR10A8KK	WEIGHT	kg
			1:1		パワーチャック 10 POWER CHUCK 10		
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY		NAME	BR10A8KK ガイケイ		
		森脇	3RD ANGLE		OUTSIDE VIEW		
Kitagawa Corporation		DATE 21.01.15		DRW NO.	61P 11 7114 0		

図面に記入のない寸法の一般公差				表面アラサ		形状・位置の精度の種類と記号			
寸法区分 mm	切削加工穴明中心	板金加工製缶加工	鋳鍛鋼製品	記号	Rmax	種類	記号	種類	記号
1以上 4以下	±0.1	±0.3	±0.5	▽▽▽	0.8S	形	直真度	—	方向	平行度	//
4を越え16 〃	±0.2	±0.5	±0.7				平面度	▱		直角度	⊥
16 〃 63 〃	±0.3	±0.7	±0.9	▽▽	6.3S		真円度	○		傾斜度	∠
63 〃 250 〃	±0.5	±1.2	±1.5				円筒度	⌭	位置	位置度	中
250 〃 1000 〃	±0.8	±2.0	±2.5	▽	25 S	状	線輪郭	⌒		同軸度	◎
1000 〃 2000 〃	±1.0	±2.5	±3.5				面輪郭	⌓	園	対称度	⌯
2000 〃 5000 〃	±1.5	±3.5	±5.0		100S	振	円振れ	↗		基準線・面	▲