



NC ROTARY TABLE



WISE



CHUCK



**VISE**

パワーバイス PowerVises

取付機械適合表 Machine Compatibility

	S300Xd1	S500Xd1	S700Xd1	W1000d1	F600X1	R450Xd1	R650Xd1
VC103N	◎	◎	◎	◎	◎	△ P37	□
VC104N	◎ P32	◎ P33	◎ P34	◎	◎ P36	—	□ P38
VE100N	◎	◎	◎	◎	◎	△ P37	□
VE125N	○	○	○	○	○/※	—	□ P38
VE160N	—	—	—	○/※	—	—	—
VE125LN	○/※ P32	○/※ P33	○/※ P34	○ P35	○/※ P36	—	—
VE160LN	—	—	—	△/※ P35	—	—	—

- 1) ◎は制約条件なしに搭載できるもの
- 2) ○はガイドブロックサイズを変更することで搭載可能となるもの
- 3) △はガイドブロックサイズと位置を変更することで搭載可能となるもの
- 4) □はサブプレートを追加することにより搭載可能となるもの
- 5) ※は移動口金が最大開いたときに口金端が機械テーブルからはみ出るため、把握寸法制限があるもの
- 6) ページ番号は搭載図の掲載ページ
- 7) 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様の実機のデータでご確認ください。また、主軸ヘッド、刃物等と円テーブル等との干渉につきましては、機械メーカー様またはユーザー様にてご確認ください。

- 1) ◎ can be installed without restrictions.
- 2) ○ can be installed by changing the guide block size.
- 3) △ can be installed by changing the guide block size and the position.
- 4) □ can be installed by adding the sub plates.
- 5) ※ Indicates that the end of the movable jaw protrudes from the machine table when the movable jaw is opened to the maximum, so there is a limit to the gripping length.
- 6) The page number is the page on which the installation diagram is posted.
- 7) The confirmation of interference with machining centres is based on the latest data held by Kitagawa at the time of catalogue creation, but for more accuracy, please confirm them with the actual machine data. Also the interference between main spindle head or the tooling of machine and NC rotary table shall be checked by the machine manufacture or the customer.



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

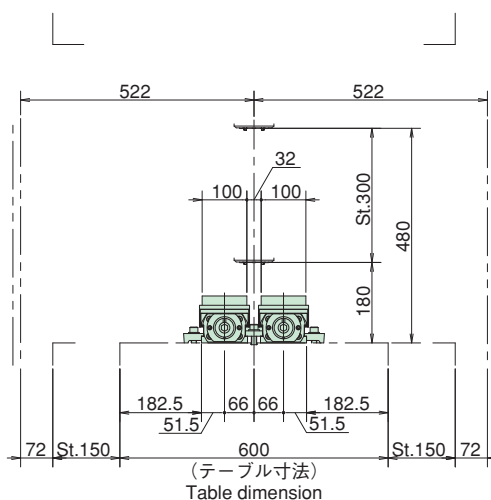
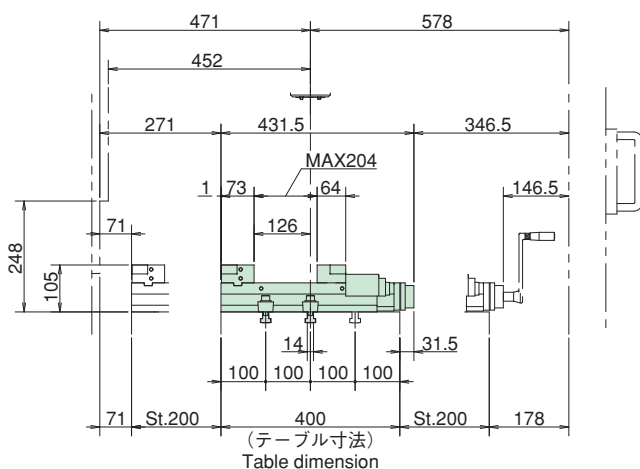
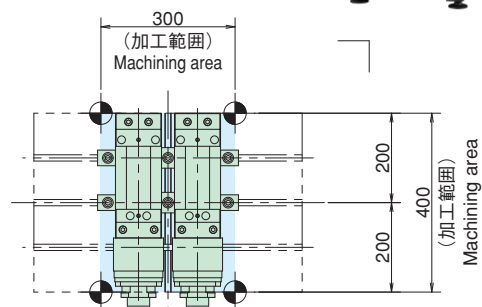
S300Xd1



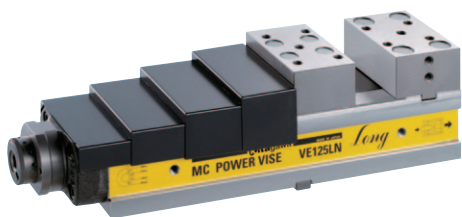
VC104N



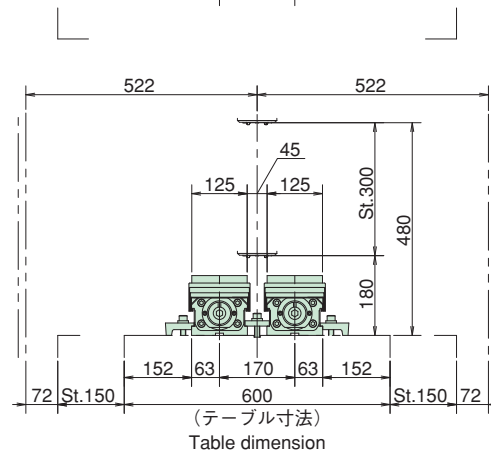
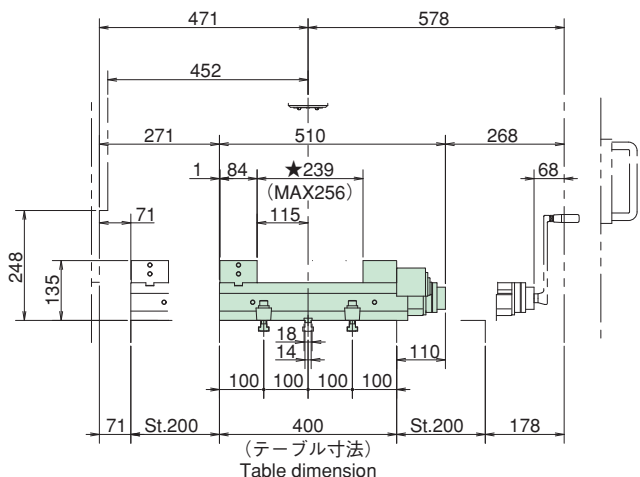
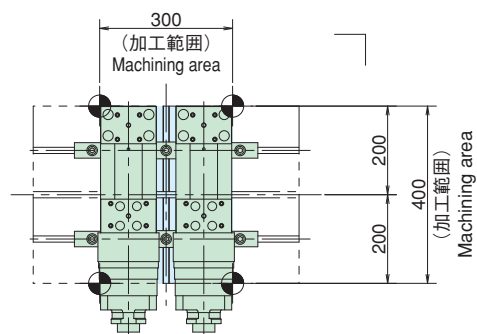
本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



VE125LN



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the movable jaw does not protrude from the machine table.



バート VISE



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

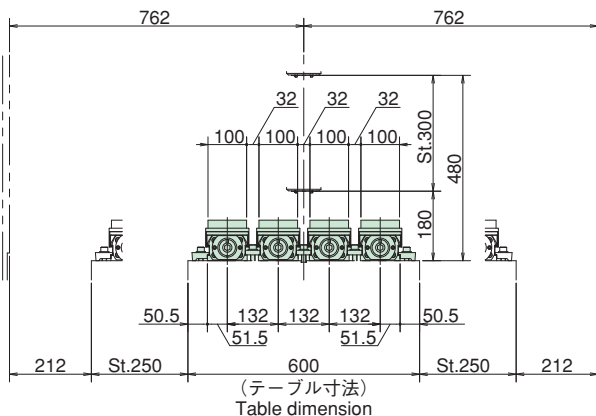
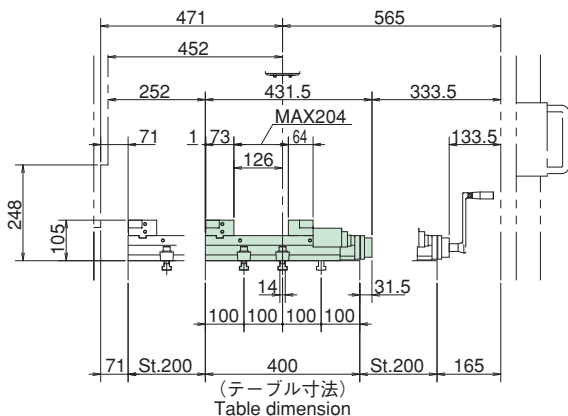
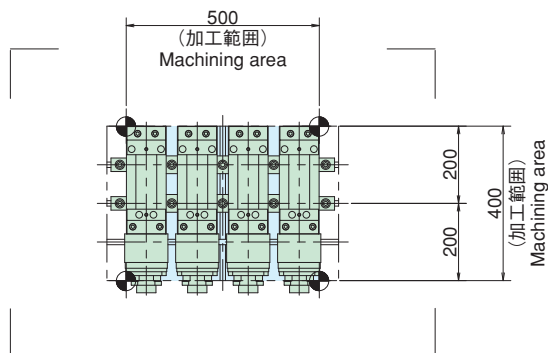
S500Xd1



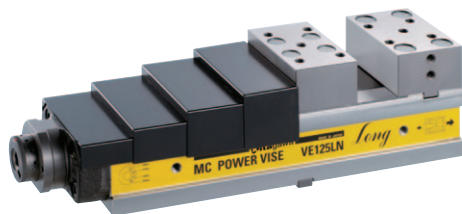
VC104N



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

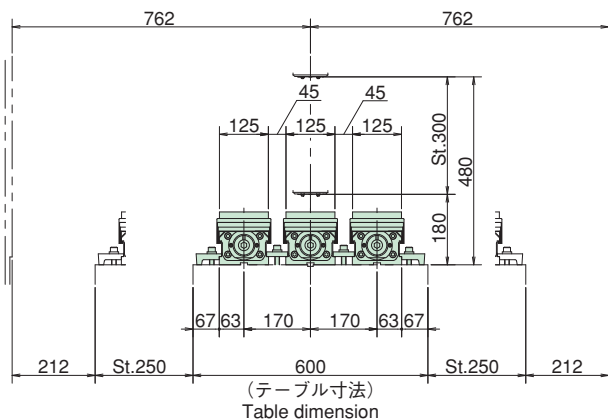
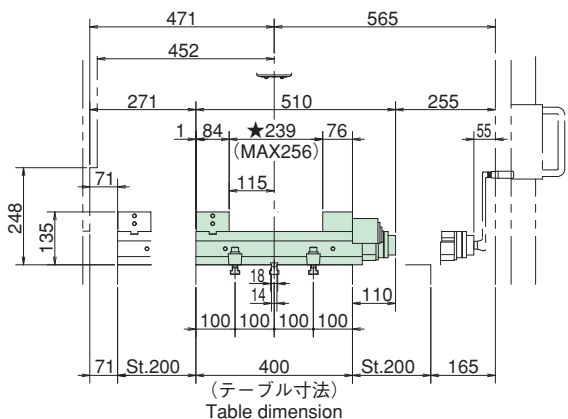
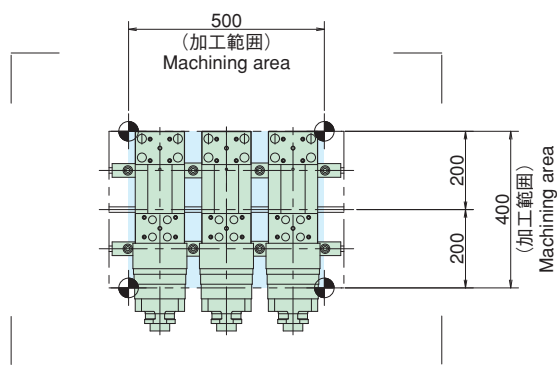


VE125LN



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法
以内としてください。

This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of
the movable jaw does not protrude from the machine table.





VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

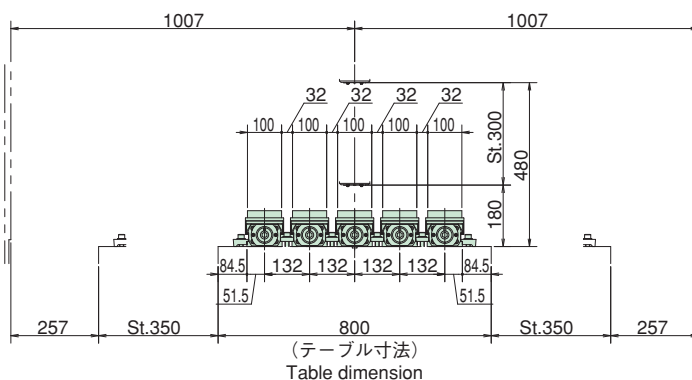
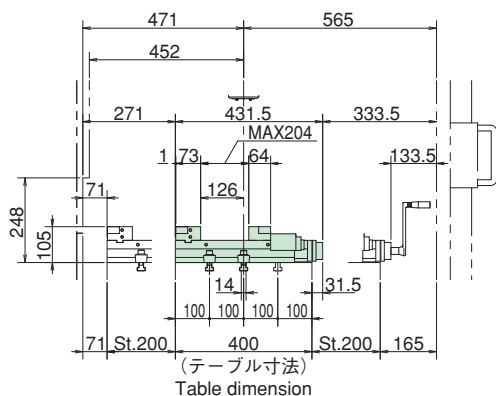
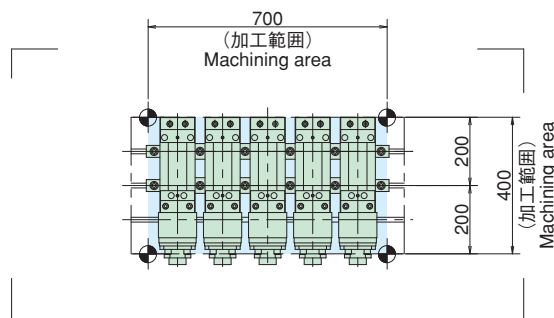
S700Xd1



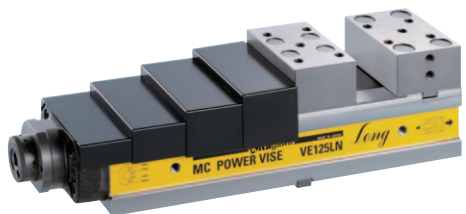
VC104N



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

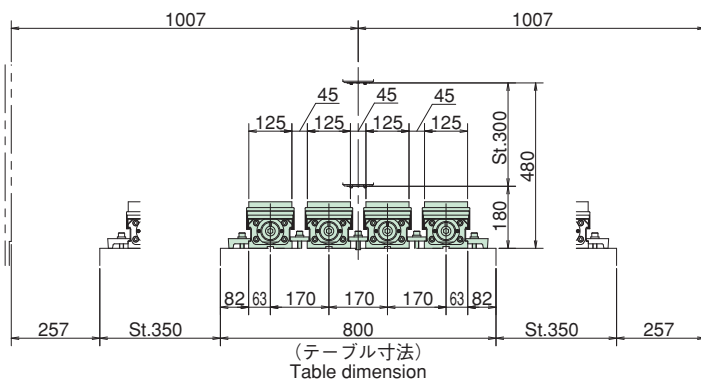
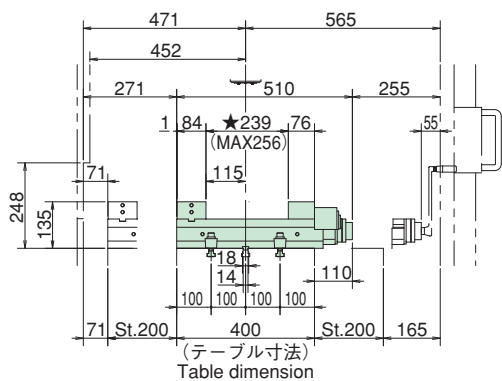
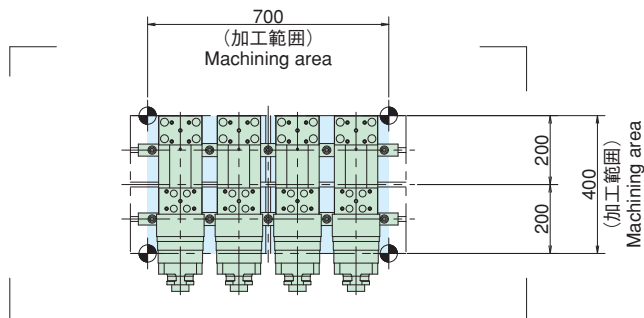


VE125LN



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法
以内としてください。

This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of
the movable jaw does not protrude from the machine table.



バ
ン
ク
V
I
S
E



VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

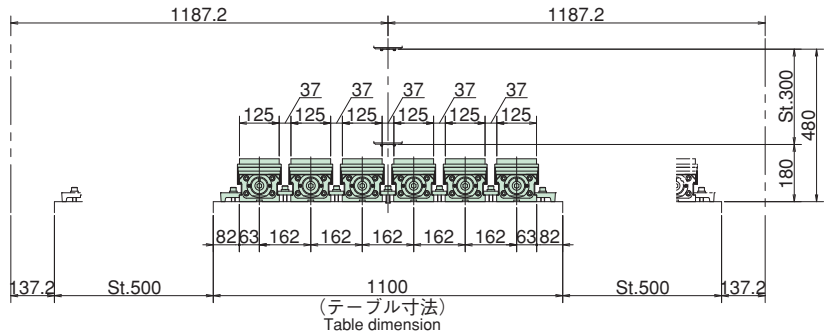
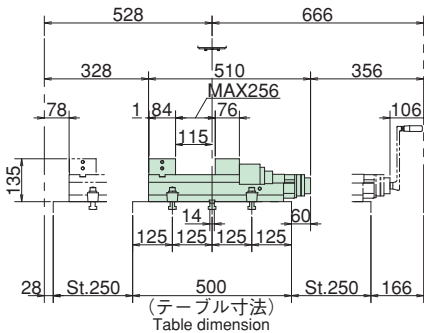
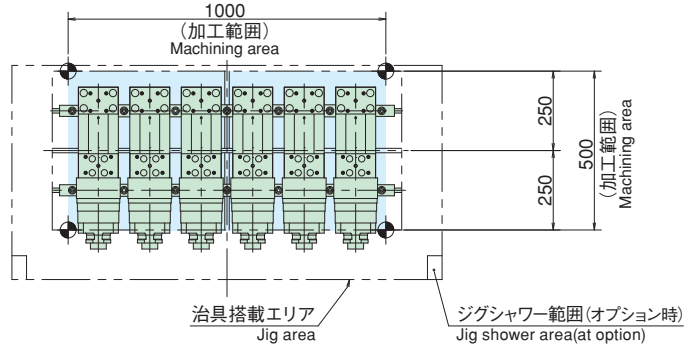
W1000Xd1



VE125LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).

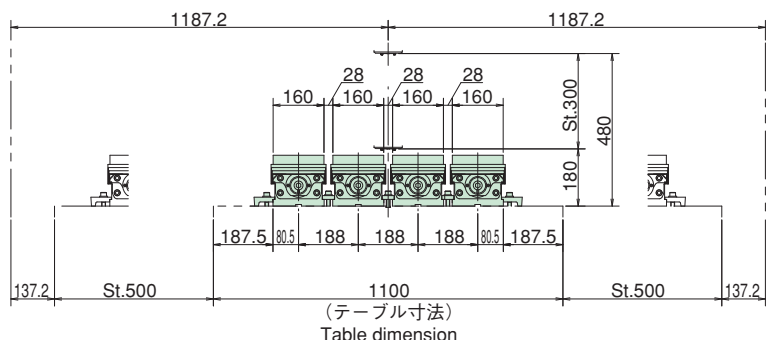
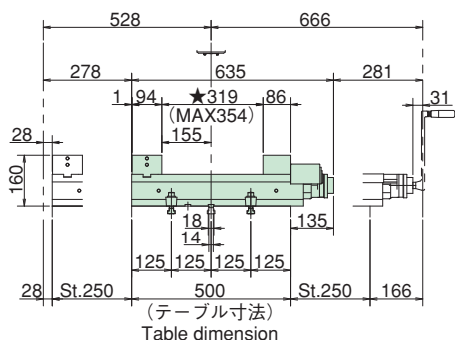
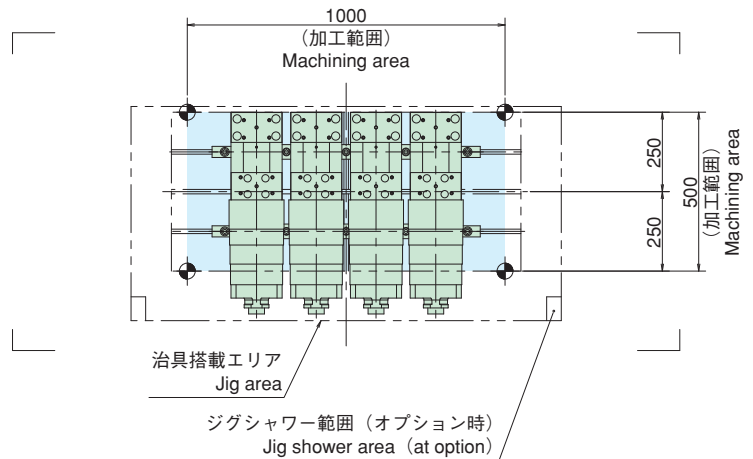


バイス VISE

VE160LN



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、
把握寸法は★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the movable jaw does not protrude from the machine table.





VISE

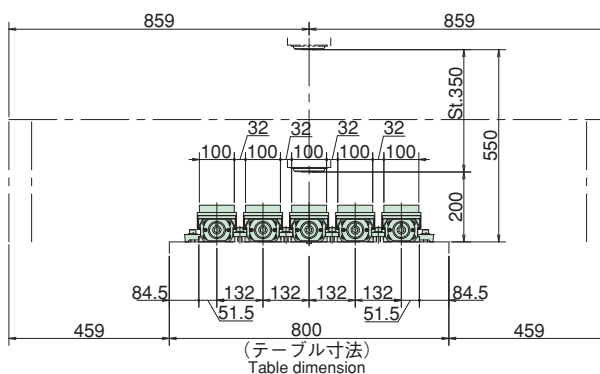
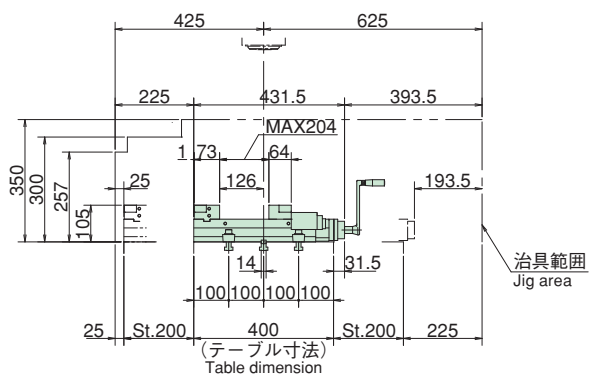
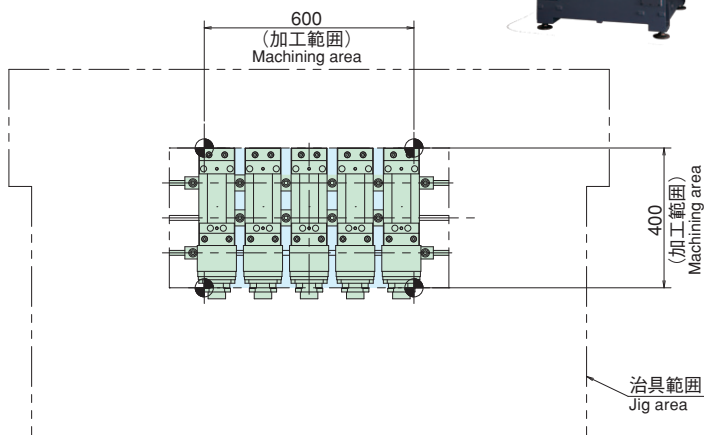
コンパクトマシンングセンタ *SPEEDIO* Compact Machining Center **F600X1**



VC104N



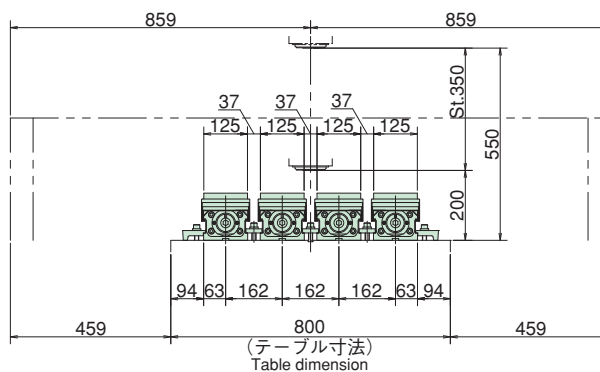
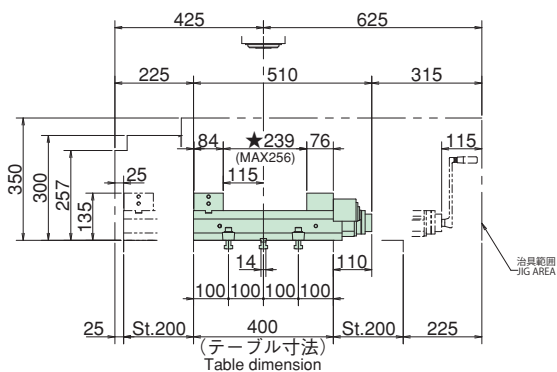
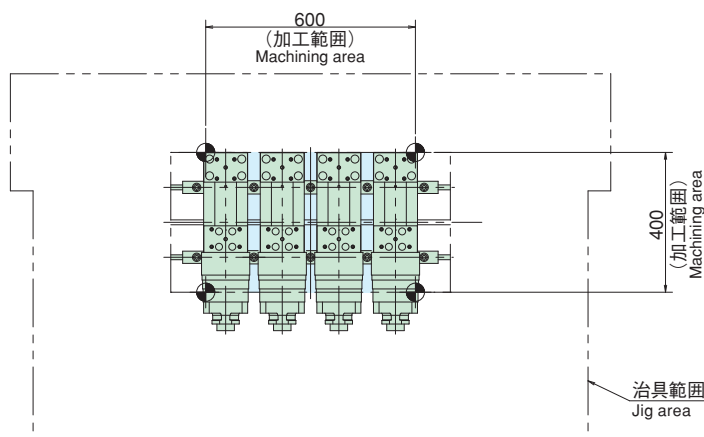
本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



VE125LN



本図は並列クランプ器具（オプション）を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、
把握寸法は★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the movable jaw does not protrude from the machine table.



バイン
VISE



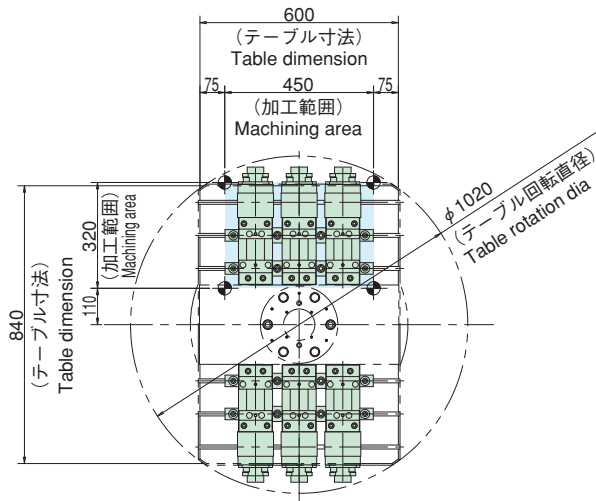
VISE

コンパクトマシンングセンタ **SPEEDIO**
Compact Machining Center

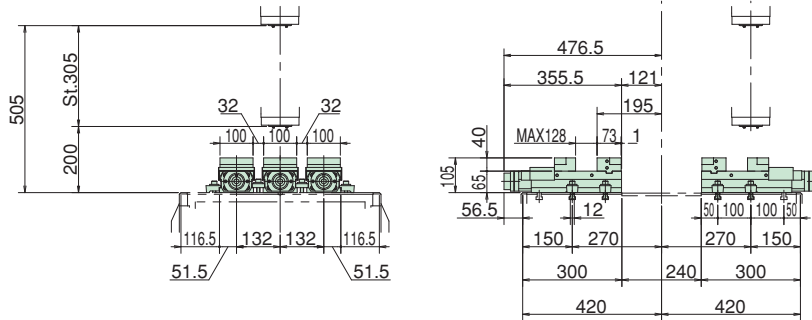
R450Xd1



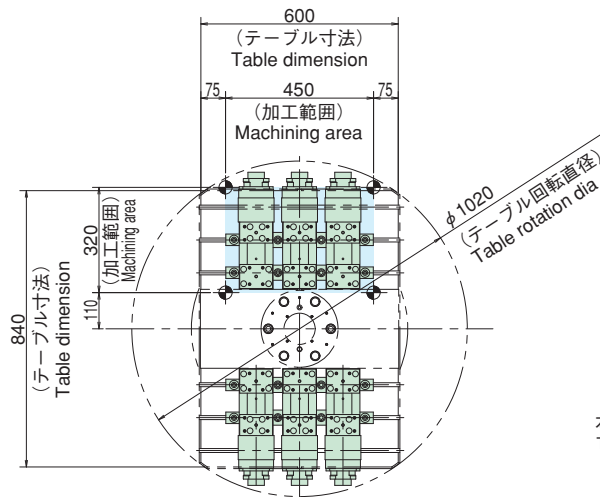
VC103N



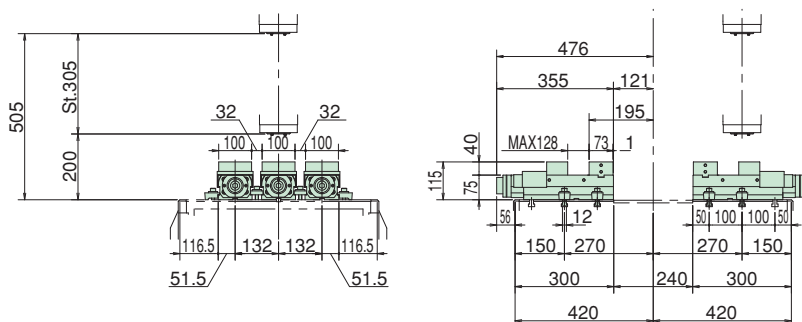
本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).



VE100N



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).





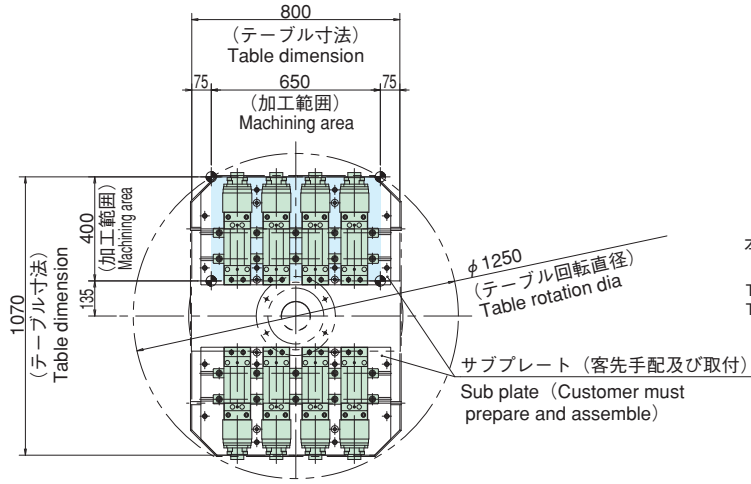
VISE

コンパクトマシンングセンタ Compact Machining Center **SPEEDIO**

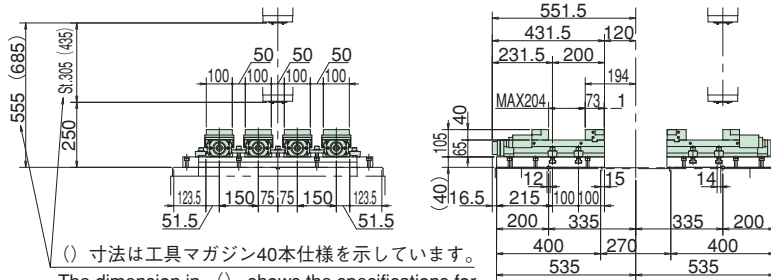
R650Xd1



VC104N

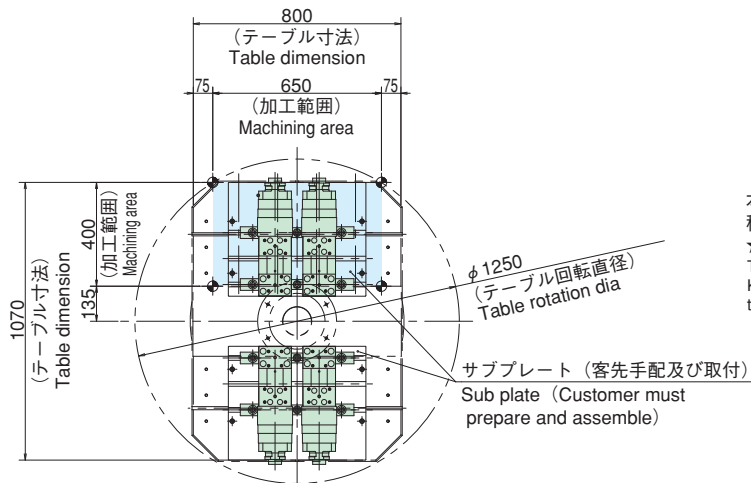


本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
The dimensions in () show the specifications of the 40-tool magazin.

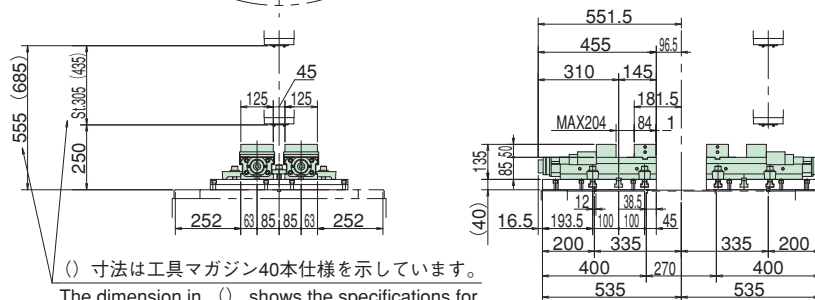


() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
The dimension in () shows the specifications for 40 tool magazines.

VE125N



本図は並列クランプ器具 (オプション) を使用した場合の図です。
移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。
This drawing shows the case of using the parallel clamp device (option).
Keep the gripping length within the ★ dimension so that the end of the movable jaw does not protrude from the machine table.



() 寸法は工具マガジン40本仕様を示しています。
The dimension in () shows the specifications for 40 tool magazines.

バース VISE



America Contact

KITAGAWA - NORTHTECH INC.
Tel. +1 847-310-8787 Fax. +1 847-310-9484

301 E. Commerce Dr, Schaumburg, IL. 60173 USA
<https://www.kitagawa-usa.com>

Europe Contact

KITAGAWA EUROPE LTD.
Tel. +44 1725-514000 Fax. +44 1725-514001

KITAGAWA EUROPE GmbH
Tel. +49 2102-123-78-00 Fax. +49 2102-123-78-69

KITAGAWA EUROPE GmbH Poland Office
Tel. +48 607-39-8855

KITAGAWA EUROPE GmbH Czech Office
Tel. +420 603 856 122

KITAGAWA EUROPE GmbH Romania Office
Tel. +40 727-770-329

KITAGAWA EUROPE GmbH Hungary Office
Tel. +36 30-510-3550

Unit 1 The Headlands, Downton, Salisbury, Wiltshire SP5 3JJ, United Kingdom
<https://www.kitagawa.global/en>

Borsigstrasse 3, 40880, Ratingen Germany
<https://www.kitagawa.global/de>

44-240 Zory, ul. Niepodleglosci 3 Poland
<https://www.kitagawa.global/pl>

Purkynova 125, 612 00 Brno, Czech Republic
<https://www.kitagawa.global/cz>

Strada Heliului 15, Bucharest 1, 013991, Romania
<https://www.kitagawa.global/ro>

Dery T.u.5, H-9024 Győr, Hungary
<https://www.kitagawa.global/hu>

Asia Contact

KITAGAWA INDIA PVT LTD.
Tel. +91 80-2976-5200 Fax. +91 80-2976-5205

KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD. Bangkok Branch
Tel. +66 2-712-7479 Fax. +66 2-712-7481

Kitagawa Corporation (Shanghai)
Tel. +86 21-6295-5772 Fax. +86 21-6295-5792

Kitagawa Corporation (Shanghai) Guangzhou Office
Tel. +86 20-2885-5276

DEAMARK LIMITED
Tel. +886 2-2393-1221 Fax. +886 2-2395-1231

KITAGAWA KOREA AGENT CO., LTD.
Tel. +82 2-2026-2222 Fax. +82 2-2026-2113

Plot No.42, 2nd Phase Jigani Industrial Area, Jigani, Bangalore – 560105, Karnataka, India
<https://www.kitagawa.global/in>

9th FL, Home Place Office Building, 283/43 Sukhumvit 55 Rd. (Thonglor 13), Klongton-Nua, Wattana, Bangkok 10110, Thailand
<https://www.smri.asia/jp/kitagawa/>

Room 308 3F Building B. Far East International Plaza, No.317 Xian Xia Road, Chang Ning, Shanghai, 200051, China
<https://www.kitagawa.com.cn>

B07, 25/F, West Tower, Yangcheng International Trading Centre, No.122, East Tiyu Road, Tianhe District, Guangzhou, China

No. 6, Lane 5, Lin Sen North Road, Taipei, Taiwan
<https://www.deamark.com.tw/>

803 Ho, B-Dong, Woolim Lion's Valley, 371-28 Gasan-Dong, Gumcheon-Gu, Seoul, Korea
<http://www.kitagawa.co.kr>

Oceania Contact

DIMAC TOOLING PTY.LTD.
Tel. +61 3-9561-6155 Fax. +61 3-9561-6705

69-71 Williams Rd, Dandenong South, Victoria, 3175 Australia
<https://www.dimac.com.au>

日本語対応可能
Japanese speaker available



<https://www.kiw.co.jp>
<https://www.kitagawa.com>
<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 Kitagawa Global hand Company
Kitagawa Corporation

本社 HEAD OFFICE	広島県府中市元町77-1 77-1 Motomachi, Fuchu-shi, Hiroshima, 726-8610, Japan	〒726-8610	Tel. (0847) 40-0561 Tel. +81 847-40-0561	Fax. (0847) 45-8911 Fax. +81 847-45-8911
東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel. (048) 667-3469	Fax. (048) 663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel. (022) 232-6732(代)	Fax. (022) 232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel. (052) 363-0371(代)	Fax. (052) 362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel. (06) 6685-9065(代)	Fax. (06) 6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel. (0847) 40-0541	Fax. (0847) 46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel. (092) 501-2102(代)	Fax. (092) 501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel. (0847) 40-0526	Fax. (0847) 45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
 ・カタログ記載内容 / 令和4年9月
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出入貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ当社にご相談ください。
 ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development. ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.
 ・Catalogue contents as of 2022.9
 ・The products herein are controlled under Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Control Act.
 In the event of importing and/or exporting the products, you are obliged to consult KITAGAWA as well as your government for the related regulation prior to any transaction.