

DMG MORI

DMG森精機 株式会社
立形マシニングセンタ

kitagawa

DMQ[®] P
DMG MORI QUALIFIED PRODUCT

▼ 専用



NC ROTARY TABLE












WISE





VISE

パワーバイス 取付機械適合表

機械型式 バイス型式		CMX600V	CMX800V	CMX1100V	NVX5060 Ge2	NVX5080 Ge2	NVX5100 Ge2
							
VE-N 	100N	△	△	△	△	△	△
	125N	○	○	○	○	○	○
	160N	○	○	○	○	○	○
	200N	○	○	○ P27	○	○	○ P28
VE-LN 	125LN	○	○	○	○	○	○
	160LN-42	○	○	○ P27	○	○	○ P28
	200LN	○	○	○	△	△	△
	125LWN02	○	○	○ P27	○	○	○ P28
VQX-N 	100N	△	△	△	△	△	△
	125N	○	○	○	○	○	○
	160N	○	○	○	○	○	○
	200N	○	○	○	○	○	○

※VE160LN-42、VE125LWN02 が、DMG森精機様標準（DMQP）でラインナップされています。
ただし、キー溝位置変更が必要です。価格・納期についてはお問い合わせください。

- 注1) ○は搭載可能、ページ番号は搭載図掲載ページ、△はガイド・クランプ変更で搭載可能の場合を示します。
- 注2) 上記以外はキタガワ VICE SERIESカタログにてご確認ください。
- 注3) 掲載図は、全て参考図です。詳細・特殊仕様は別途お問い合わせください。
- 注4) ガイドキー位置変更により搭載可能な機種もありますので、別途お問い合わせください。
- 注5) ハンドルがカバーに干渉する場合はラチェットハンドル等オプションの購入をご検討ください。
- 注6) CMX600V、800V、1100V にVE125LWN02 を搭載する場合には、ガイドブロックの付け替えが必要となります。
※P27 をご参照ください。
- 注7) 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

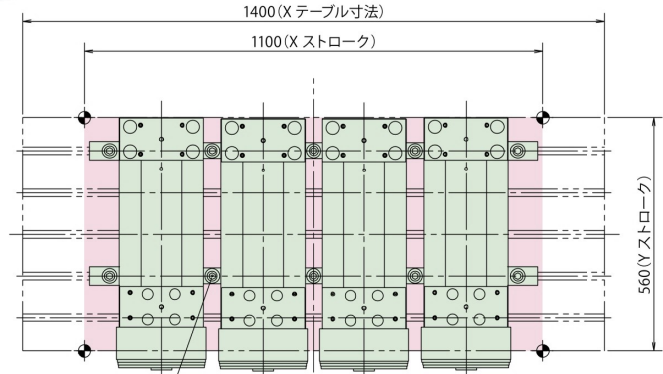
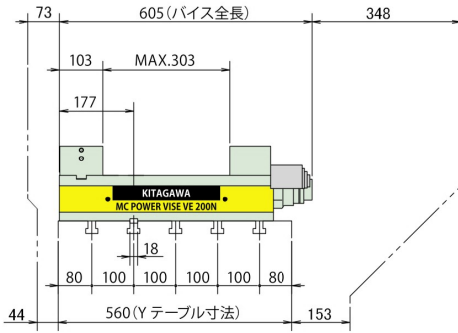


VISE

DMG MORI マシニングセンタ CMX1100V



VE200N



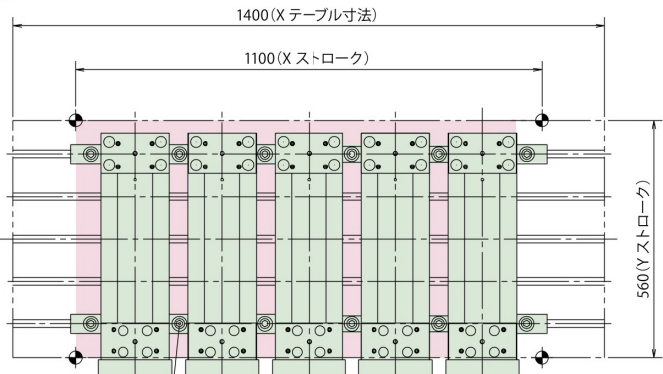
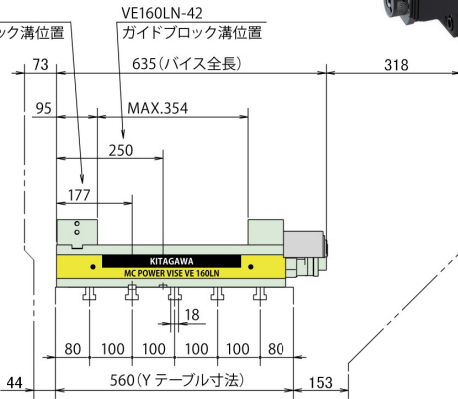
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を6個使用した場合の図です。
※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
※CMX600Vの場合は2台まで搭載可能です。
CMX800Vの場合は3台まで搭載可能です。

並列クランプ器具 (6個)

VE160LN-42



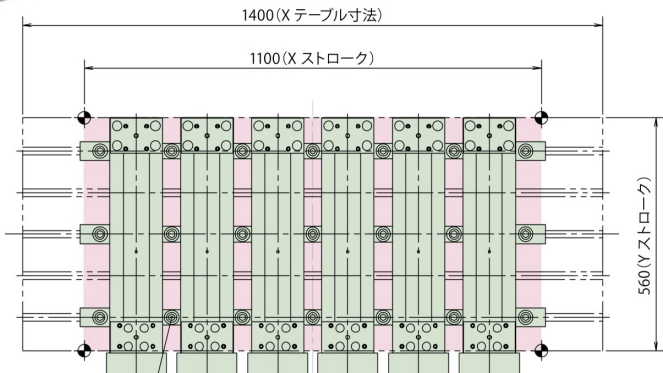
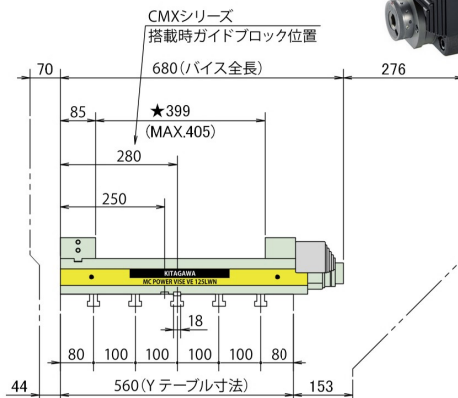
VE160LN
ガイドブロック溝位置



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を8個使用した場合の図です。
※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
※CMX600Vの場合は3台まで搭載可能です。
CMX800Vの場合は4台まで搭載可能です。

並列クランプ器具 (8個)

VE125LWN02



※ガイドブロック位置の変更が必要です。
(出荷時、ガイドブロックはNVXシリーズ搭載時の位置に装着しています。)
※本図は、並列クランプ器具(オプション)を15個使用した場合の図です。
※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
※CMX600Vの場合は3台まで搭載可能です。
CMX800Vの場合は5台まで搭載可能です。

並列クランプ器具 (15個)



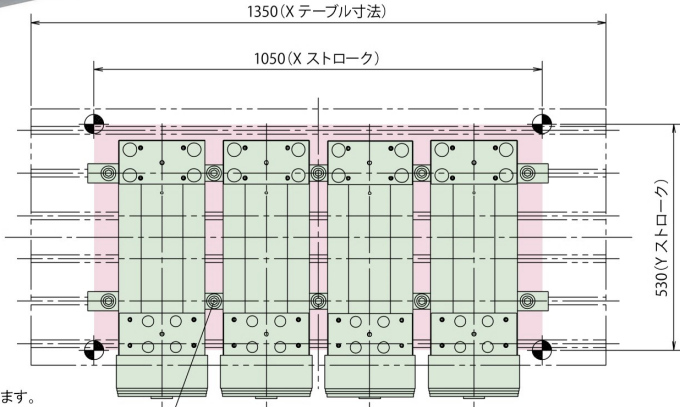
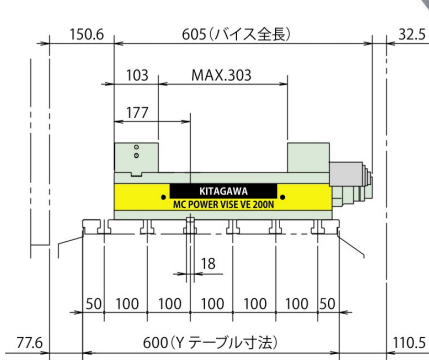
VISE

DMG MORI マシニングセンタ NVX5100 2nd Generation



バイス

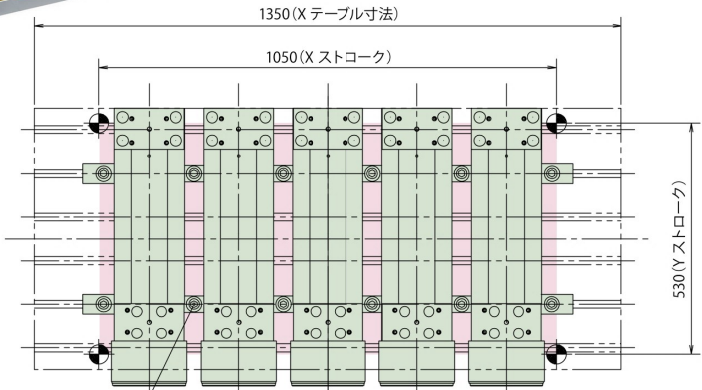
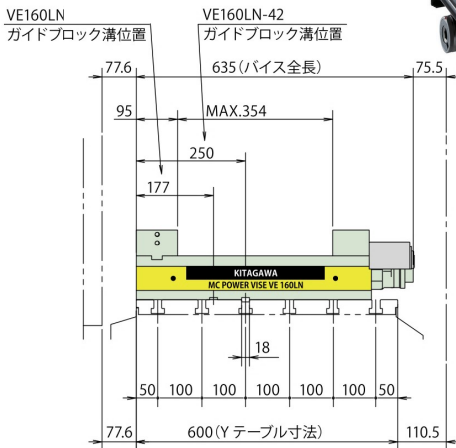
VE200N



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を6個使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※NVX5060 2nd Generationの場合は2台まで搭載可能です。
 NVX5080 2nd Generationの場合は3台まで搭載可能です。

並列クランプ器具
(6個)

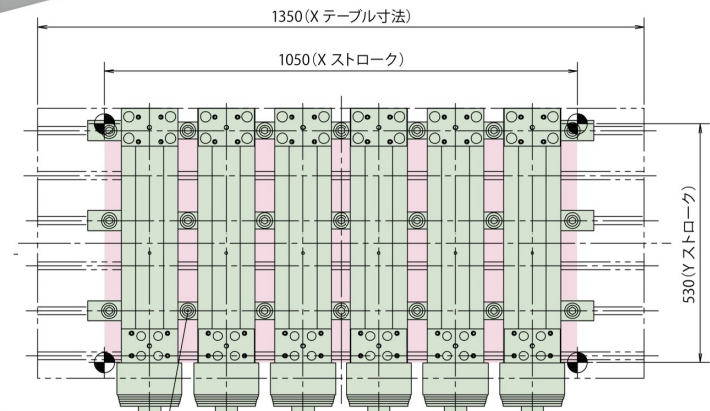
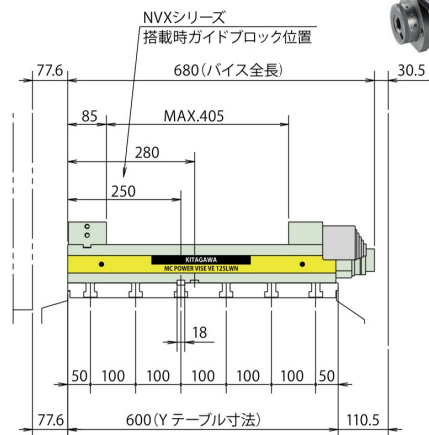
VE160LN-42



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を8個使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※NVX5060 2nd Generationの場合は3台まで搭載可能です。
 NVX5080 2nd Generationの場合は3台まで搭載可能です。

並列クランプ器具
(8個)

VE125LWN02



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を15個使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※NVX5060 2nd Generationの場合は3台まで搭載可能です。
 NVX5080 2nd Generationの場合は4台まで搭載可能です。

並列クランプ器具
(15個)