



オークマ株式会社
立形マシニングセンタ

▼ 専用

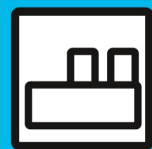


NC ROTARY TABLE



WISE





VISE

パワーバイス 取付機械適合表

OKUMA

バイス

機軸型式 バイス型式		ACE CENTER			GENOS	
		MB-46VA/VB (VAE/VBE)	MB-56VA/VB	MB-66VA/VB	M460-VE	M560-V
 VC-N	103	△	△	△	△	△
	104	△	△	△	△	△
 VE-N	100	△	△	△	△	△
	125	○	○	○	○	○
	160	△	○P42	○	△	○P44
	200	—	△	○	—	△
 VE-LN	125	○P42	○	○	○P43	○
	160	—	△	○	—	△
	200	—	—	○	—	—
 VE-LWN	125	—	—	○P43	—	—
	200	—	—	—	—	—
 VQX-N	100	△	△	△	△	△
	125	○	○	○	○	○
	160	△	○	○	△	○
	200	—	△	○	—	△

注)1 ○は搭載可能、ページ番号は搭載図掲載ページ、△はガイド・クランプ変更で搭載可能の場合を示します。

注)2 上記以外はキタガワVISE SERIESカタログにてご確認ください。

注)3 掲載図は、全て参考図です。詳細・特殊仕様は別途お問い合わせください。

注)4 ハンドルがカバーに干渉する場合はラチェットハンドル等オプションの購入をご検討ください。






注)5 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

**VISE**

パワーバイス 取付機械適合表

バイス



機械型式		MILLAC シリーズ							
		MILLAC44VⅡ	MILLAC468VⅡ	MILLAC561VⅡ	MILLAC611VⅡ	MILLAC761VⅡ	MILLAC852VⅡ	MILLAC1052VⅡ	
kitagawa	VC-N 	103	△	△	△	△	△	△	△
		104	△	△	△	△	△	△	△
VE-N 	100	△	△	△	△	△	△	△	
	125	○	○P45	○	○	○	○	○	
	160	△	△	○	○	○	○	○	
	200	—	—	○	○	○	○	○	
VE-LN 	125	○P44	△	○	○	○	○	○	
	160	—	—	○P45	○P46	○	○	○	
	200	—	—	○	○	○P46	○P47	○	
VE-LWN 	125	—	—	○	○	○	○	○	
	200	—	—	—	—	△	○	○P47	
VQX-N 	100	△	△	△	△	△	△	△	
	125	○	○	○	○	○	○	○	
	160	△	△	○	○	○	○	○	
	200	—	—	○	○	○	○	○	

注)1 ○は搭載可能、ページ番号は搭載図掲載ページ、△はガイド・クランプ変更で搭載可能の場合を示します。

注)2 上記以外はキタガワ VISE SERIES カタログにてご確認ください。

注)3 掲載図は、全て参考図です。詳細・特殊仕様は別途お問い合わせください。

注)4 ハンドルがカバーに干渉する場合はラチェットハンドル等オプションの購入をご検討ください。

注)5 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。

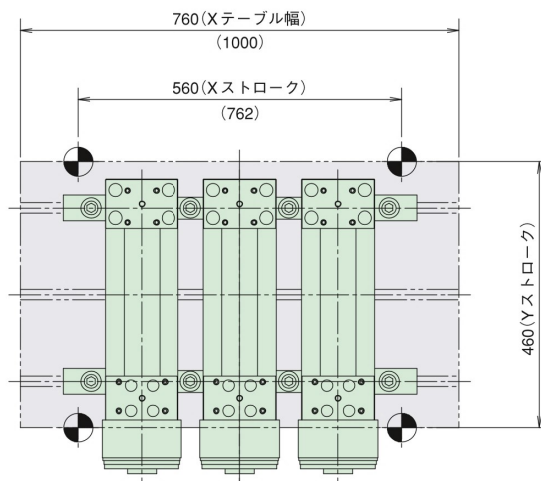
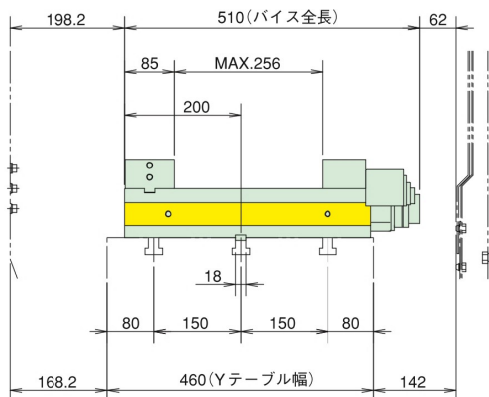
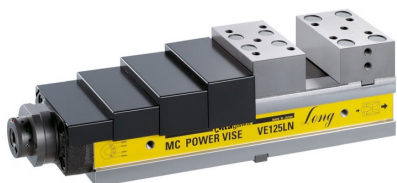


VISE

オークマ立形マシニングセンタ

ACE CENTER MB-46VA/VB (VAE/VBE)

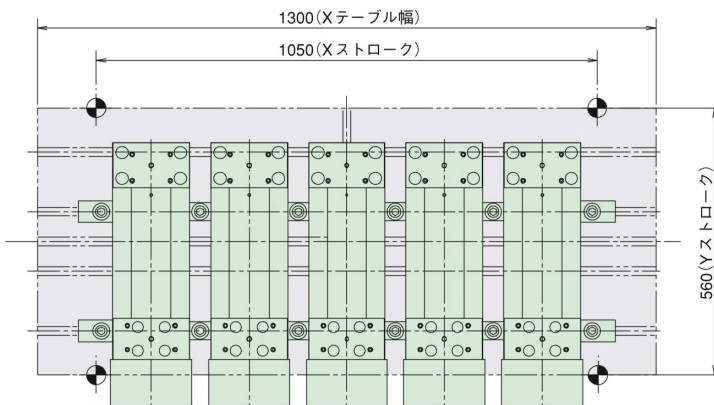
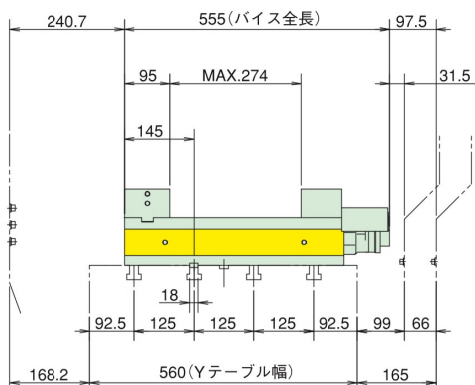
■ VE125LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※括弧寸法はVAE、VBEの時の寸法を示しています。

ACE CENTER MB-56VA/VB

■ VE160N



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

バイス



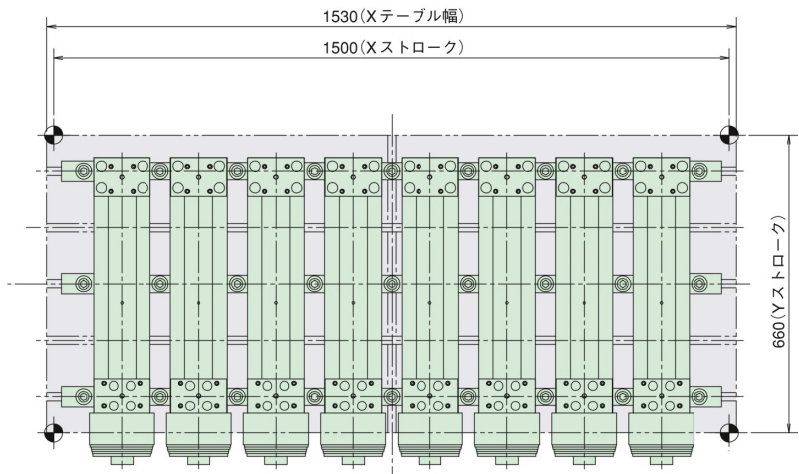
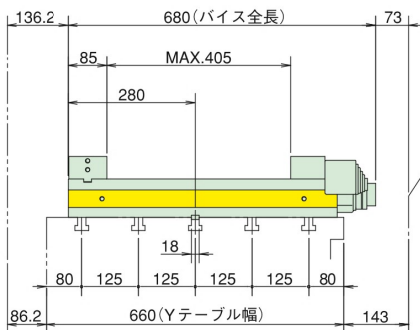
VISE

オークマ立形マシニングセンタ

バイス

ACE CENTER MB-66VA/VB

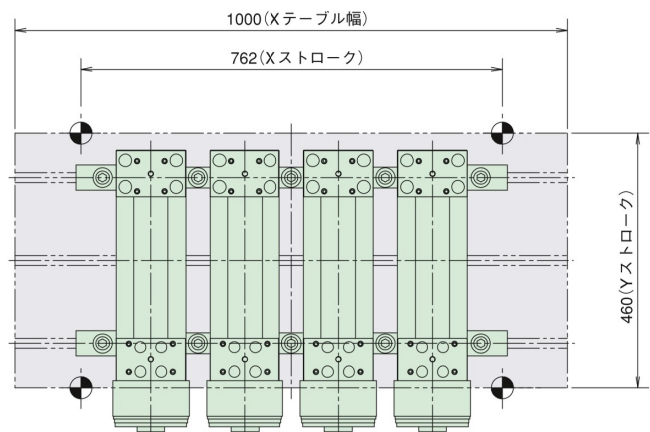
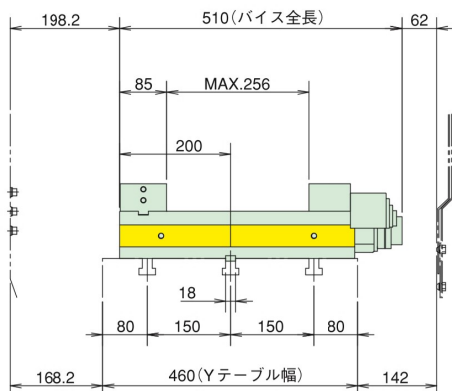
■ VE125LWN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

GENOS M460-VE

■ VE125LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。



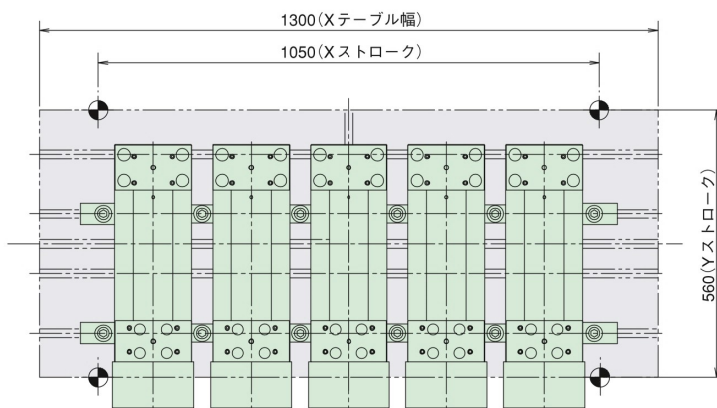
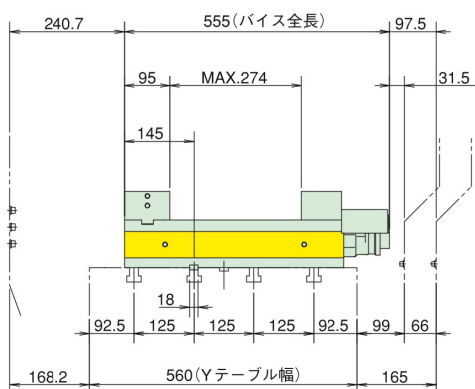
WISE

オークマ立形マシニングセンタ

バイス

GENOS M560-V

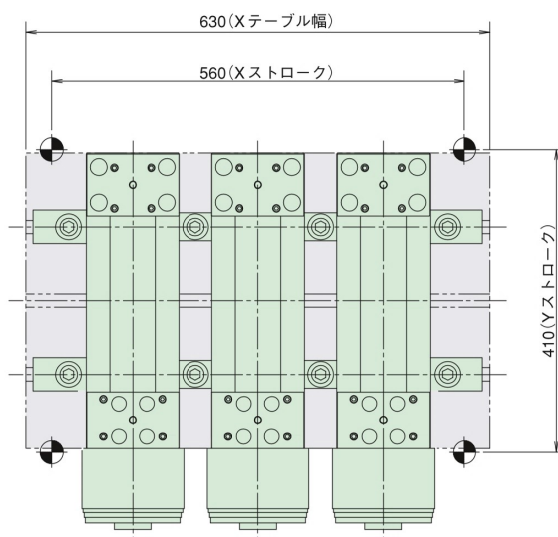
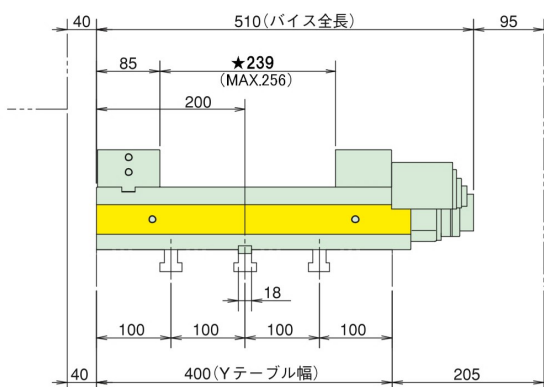
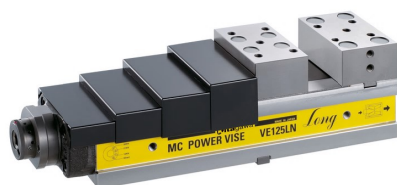
■ VE160N



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC シリーズ MILLAC44VII

■ VE125LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。
 ※移動口金端がテーブルからはみ出さないよう、把握寸法は★寸法以内としてください。



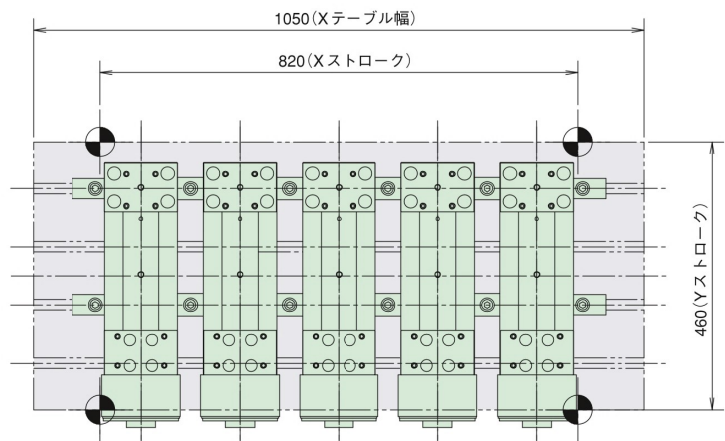
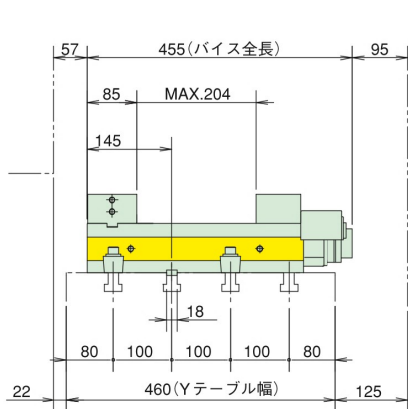
VISE

オークマ立形マシニングセンタ

バイス

MILLAC シリーズ MILLAC468VII

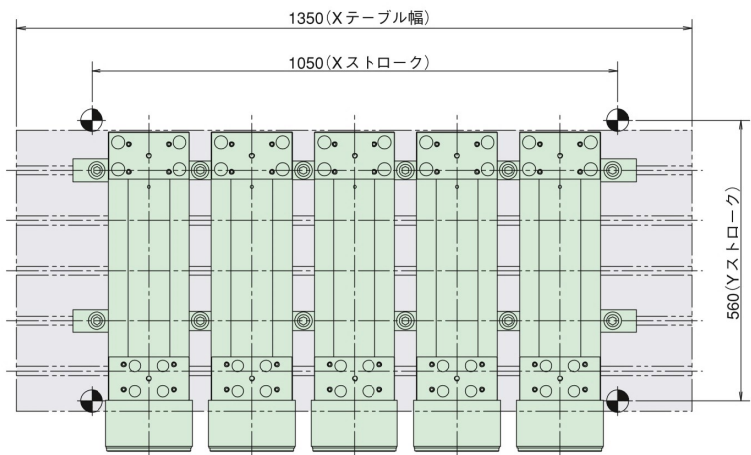
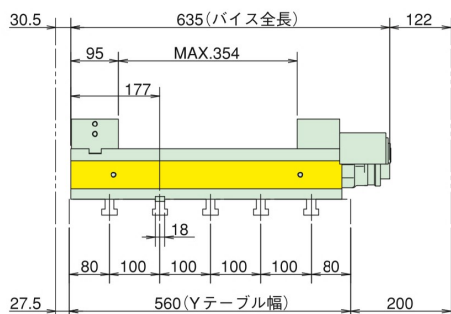
■ VE125N



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC シリーズ MILLAC561VII

■ VE160LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。



WISE

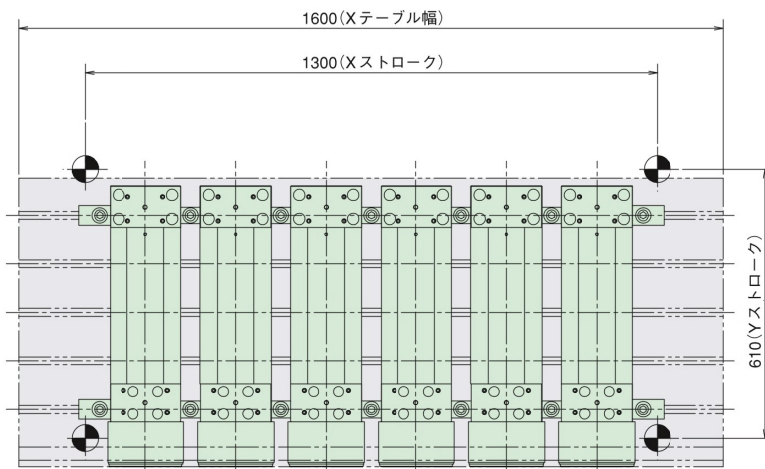
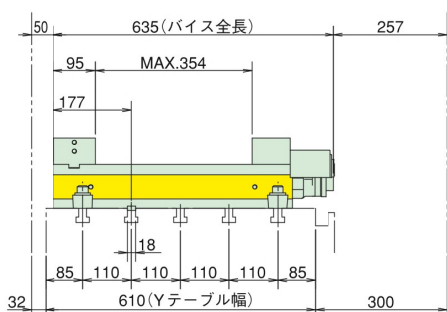
オークマ立形マシニングセンタ

MILLAC シリーズ MILLAC611VII

■ VE160LN



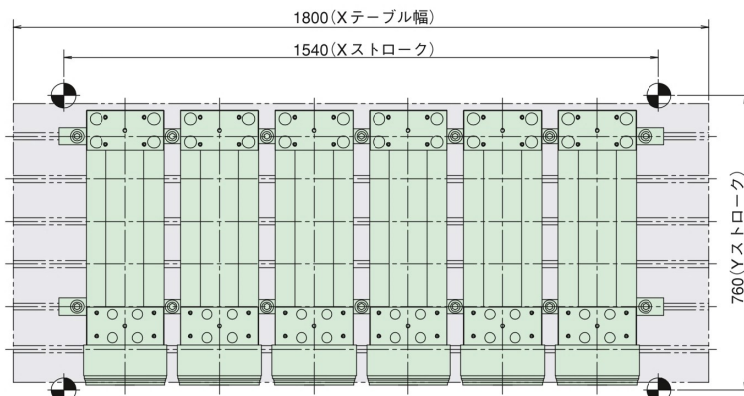
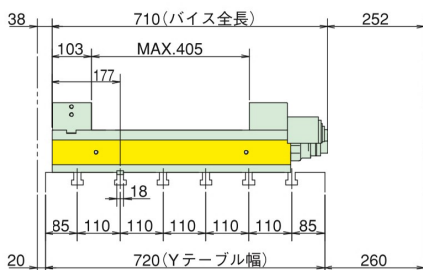
バイス



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC シリーズ MILLAC761VII

■ VE200LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。



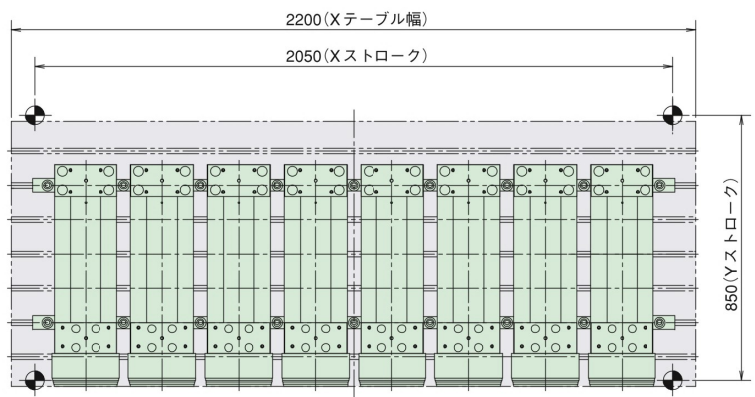
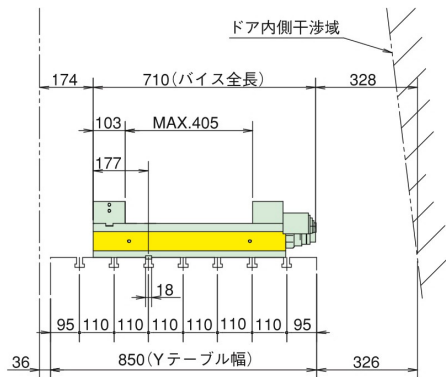
VISE

オークマ立形マシニングセンタ

バイス

MILLAC シリーズ MILLAC852VⅡ

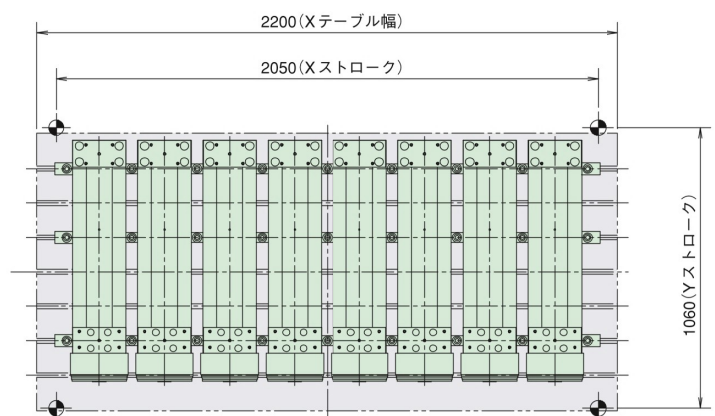
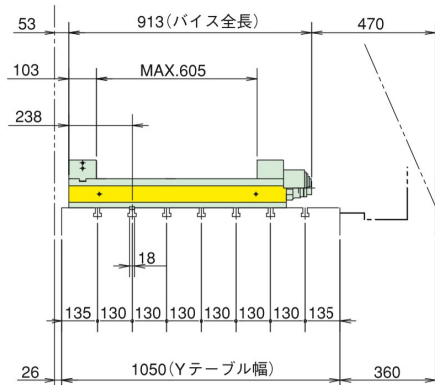
■ VE200LN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。

MILLAC シリーズ MILLAC1052VⅡ

■ VE200LWN



※本図は、並列クランプ器具(オプション)を使用した場合の図です。
 ※バイス側面図の左右の二点鎖線部はY軸フルストローク時の干渉領域を示します。
 ※ガイドブロック変更(幅・位置)の場合には別途費用が発生します。