



オークマ株式会社
立形マシニングセンタ

▼ 専用



NC ROTARY TABLE



WISE



NC ROTARY
TABLENC円テーブル
取付機械適合表

OKUMA

機械型式 テーブル型式		ACE CENTER			GENOS		
		MB-46VA/VB (VAE/VBE)	MB-56VA/VB	MB-66VA/VB	M460-VE	M560-V	
kitagawa	MK 	200	○P.13	○	○	○P.19	○
		250	△	○P.15	○P.17	△	○P.21
	CK 	160	○	○	○	○	○
	GT 	200	○P.13	○	○	○	○
		250	○	○P.15	○	○P.19	○
		320	△	○	○P.17	△	○P.21
	TMX・TRX・TR 	160	○	○	○	○	○
		200	△P.14	○	○	△P.20	○
		250	△	○P.16	○	△	○
		320	△	○	○P.18	△	○P.22
400		—	△	○	—	△	
500		—	—	△	—	—	
TT 	101	○	○	○	○	○	
	140	△	○	○	△	○	
	150	△	○	○	△	○	
	182	△	○	○	△	○	
	200	△P.14	○	○	△P.20	○	
	251	△	○P.16	○	△	○P.22	
	321	—	△	○P.18	—	△	
RK200 	200	△	○	○	△	○	
RKT180 	180	△	○	○	△	○	

注)1 ○は制約条件なしに搭載できるもので、搭載図を掲載しているものはそのページを記載

注)2 △は条件付で搭載可能なもの

注)3 —は搭載できないもの

注)4 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



NC ROTARY TABLE

NC円テーブル 取付機械適合表

NC円テーブル

OKUMA

機械型式 テーブル型式		MILLAC シリーズ						
		MILLAC44VⅡ	MILLAC468VⅡ	MILLAC561VⅡ	MILLAC611VⅡ	MILLAC761VⅡ	MILLAC852VⅡ	
kitagawa	MK 	200	○P.23	○	○	○	○	○
		250	○	○P.25	○P.27	○	○	○
	CK 	160	○P.23	○	○	○	○	○
	GT 	200	○	○	○	○	○	○
		250	○P.24	○P.25	○P.27	○	○	○
		320	△	△	○	○	○	○
	TMX・TRX・TR 	160	○	○	○	○	○	○
		200	○	○P.26	○	○	○	○
		250	△	△	○P.28	○	○	○
		320	—	△	○	○P.29	○	○
400		—	—	△	○	○P.30	○	
500		—	—	—	△	○	○	
TT 	101	○P.24	○P.26	○	○	○	○	
	140	△	△	○	○	○	○	
	150	△	△	○	○	○	○	
	182	△	△	○	○	○	○	
	200	△	△	○P.28	○	○	○	
	251	—	—	○	○P.29	○	○	
	321	—	—	△	○	○P.30	○	
RK200 	200	△	△	○	○	○	○	
RKT180 	180	△	△	○	○	○	○	

注) 1 ○は制約条件なしに搭載できるもので、搭載図を掲載しているものはそのページを記載

注) 2 △は条件付で搭載可能なもの

注) 3 —は搭載できないもの

注) 4 搭載機械との干渉確認はカタログ作成時における弊社の保有する最新のデータに基づいておりますが、最終的にはお客様にて実機のデータでご確認ください。



オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-46VA/VB (VAE/VBE)



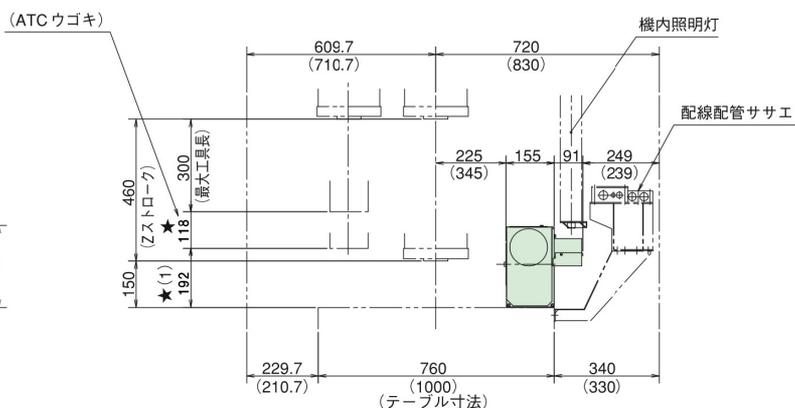
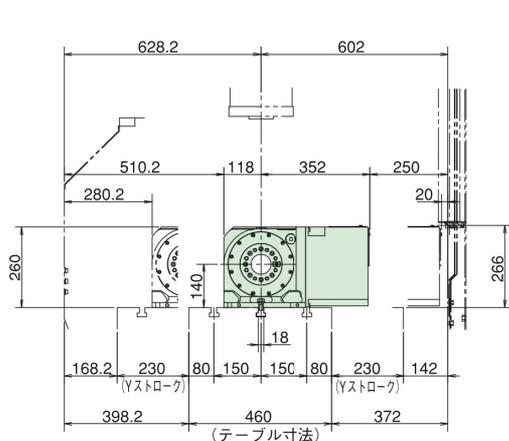
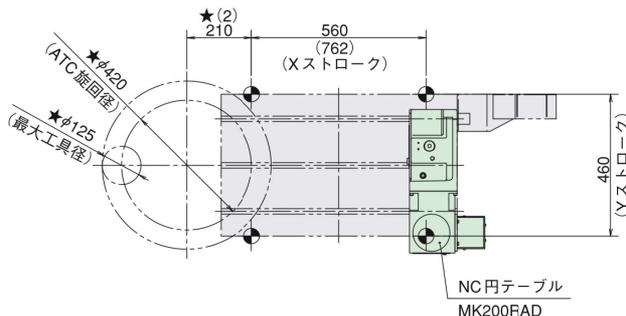
MK200RAD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。括弧寸法はVAE、VBEの時の寸法を示しています。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220



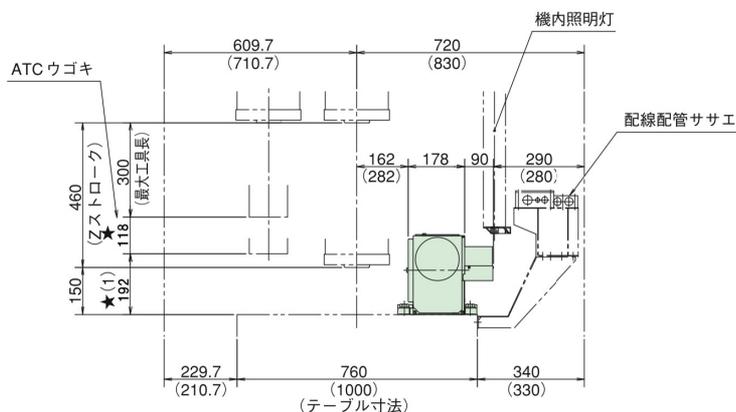
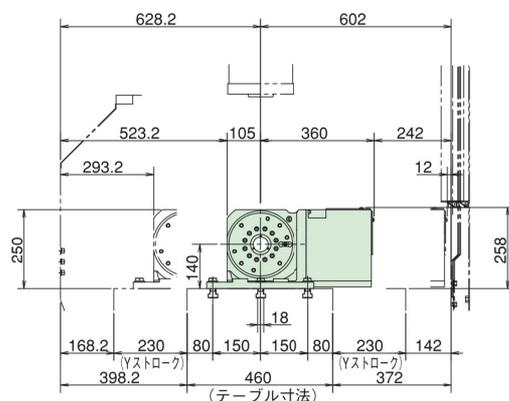
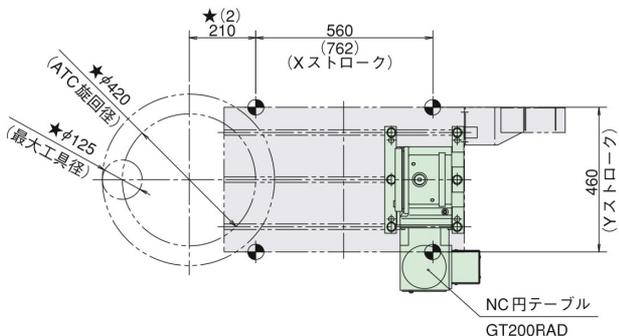
GT200RAD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。括弧寸法はVAE、VBEの時の寸法を示しています。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220

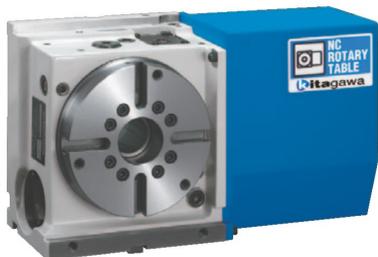




オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-46VA/VB (VAE/VBE)



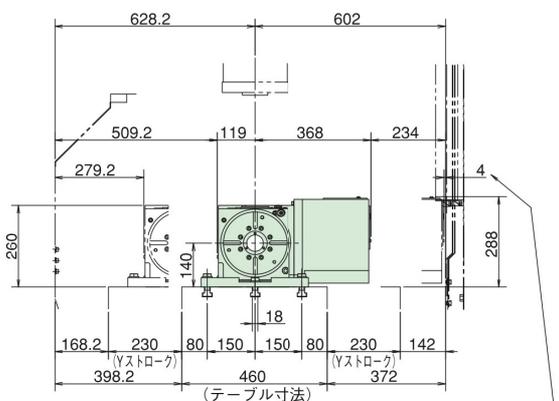
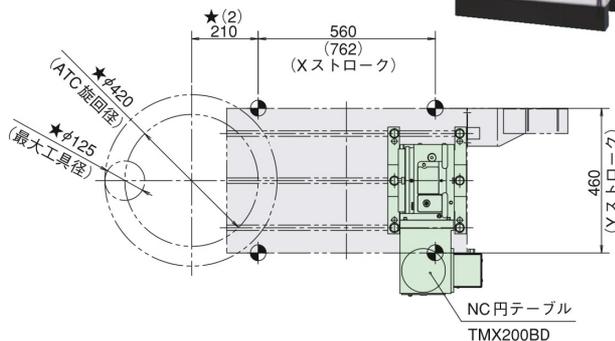
TMX200BD



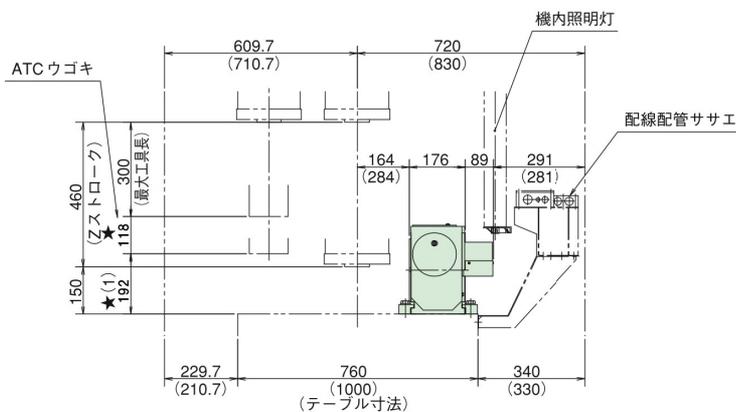
要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。括弧寸法はVAE、VBEの時の寸法を示しています。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220



Y軸をフルストロークまで移動すると隙間が4mmしかないので、ストローク制限が必要となります。



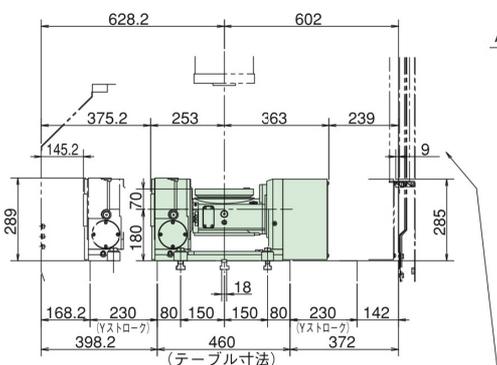
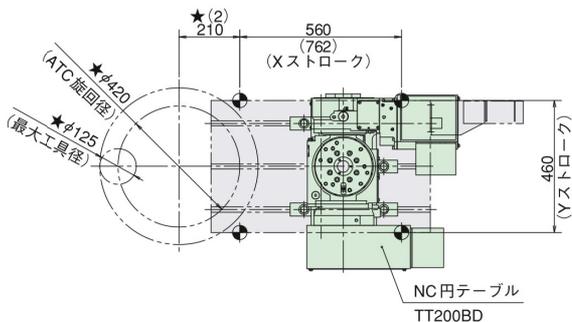
TT200BD



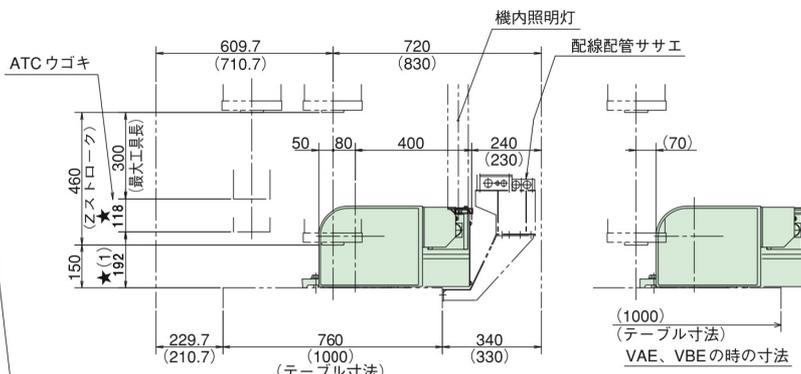
要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。括弧寸法はVAE、VBEの時の寸法を示しています。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220



Y軸をフルストロークまで移動すると隙間が9mmしかないので、ストローク制限が必要となります。





オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-56VA/VB



MK250RAD

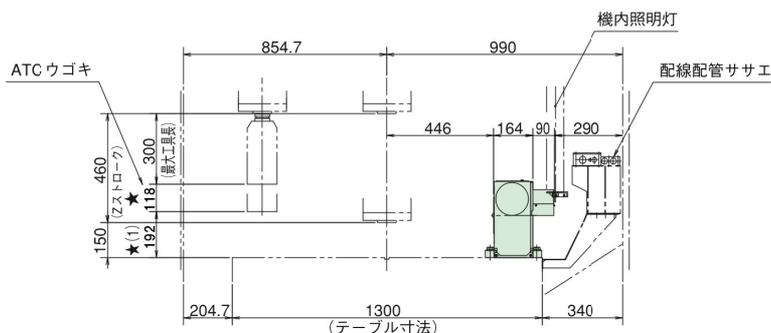
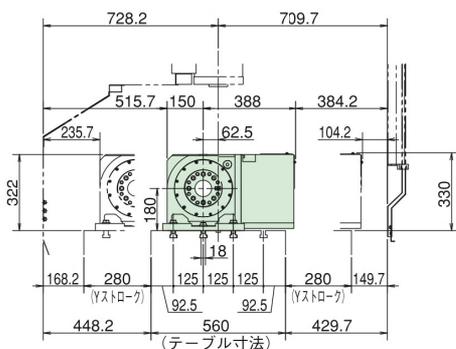
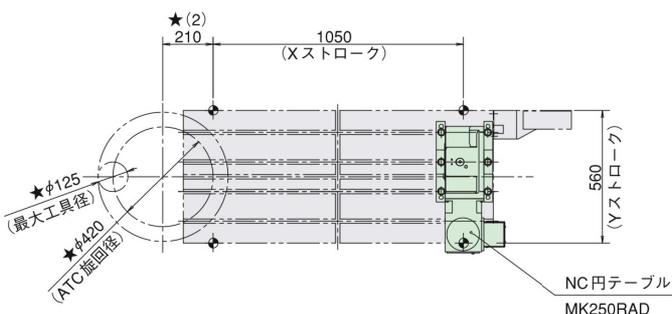


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220



GT250RAD

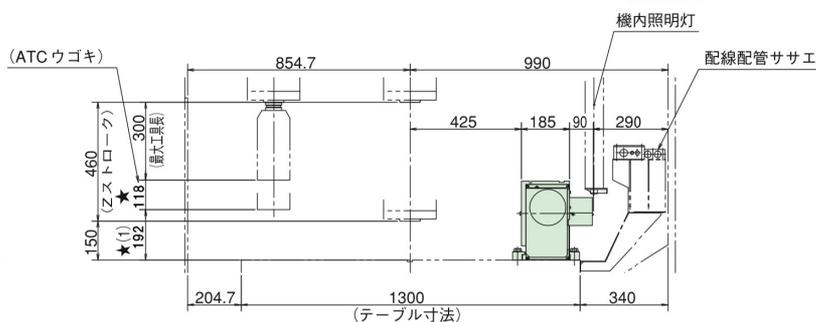
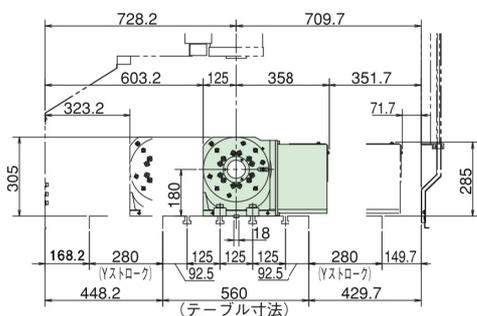
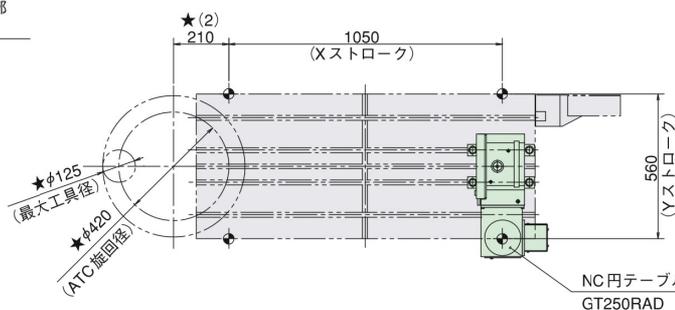


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220

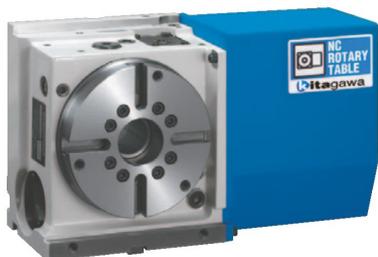




オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-56VA/VB



TMX250BD

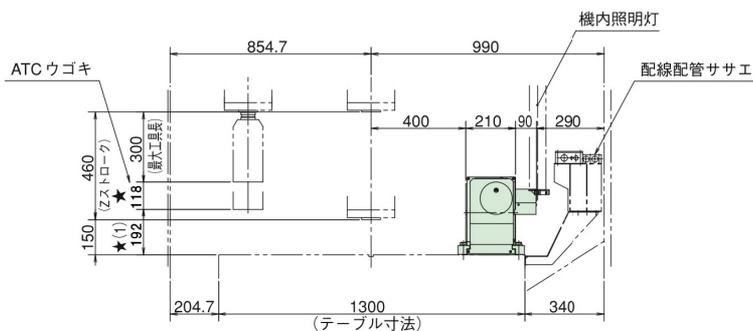
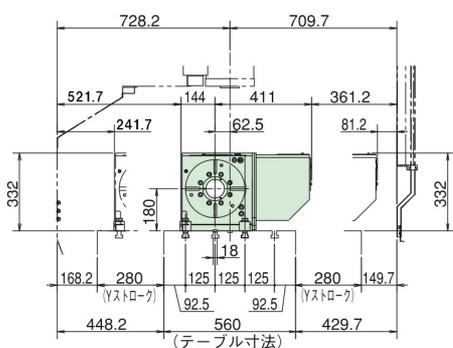
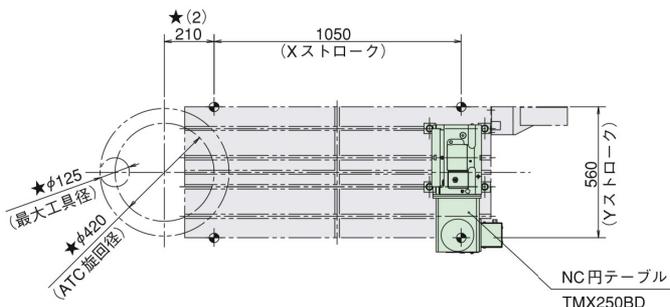


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220



TT251HDD

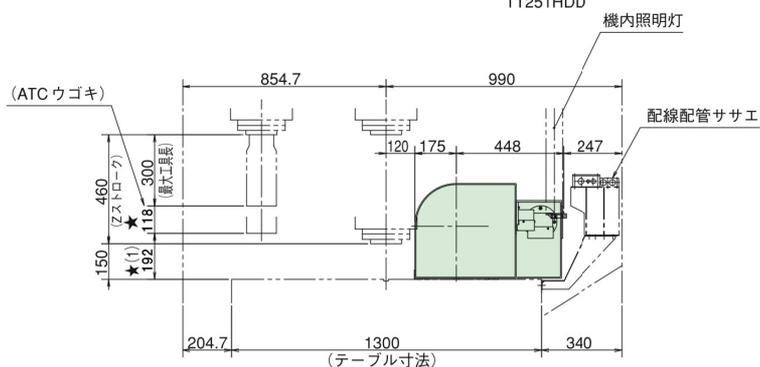
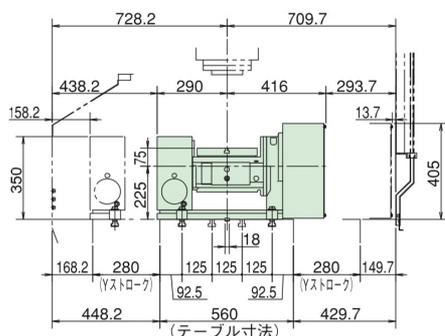
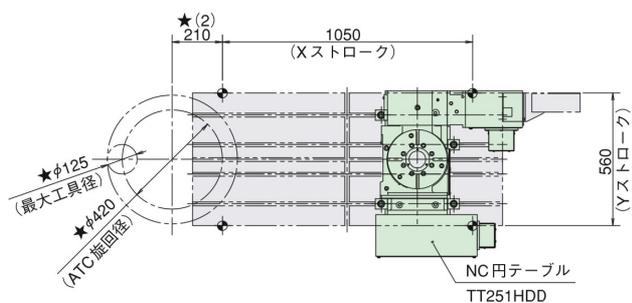


要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ

ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	140
その他(2)	220





オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-66VA/VB



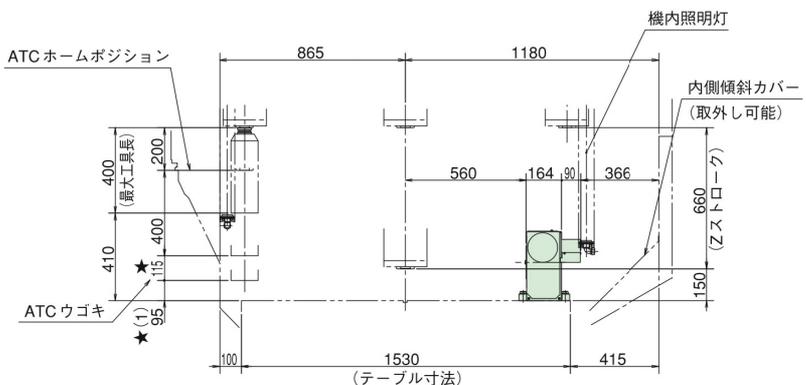
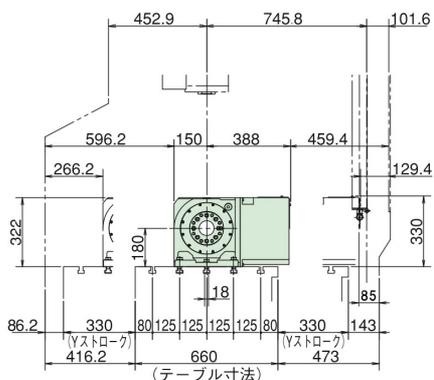
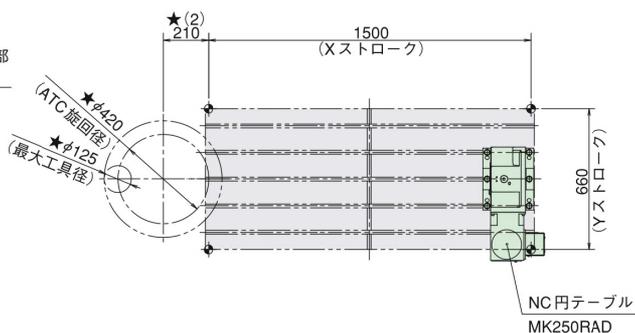
MK250RAD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220



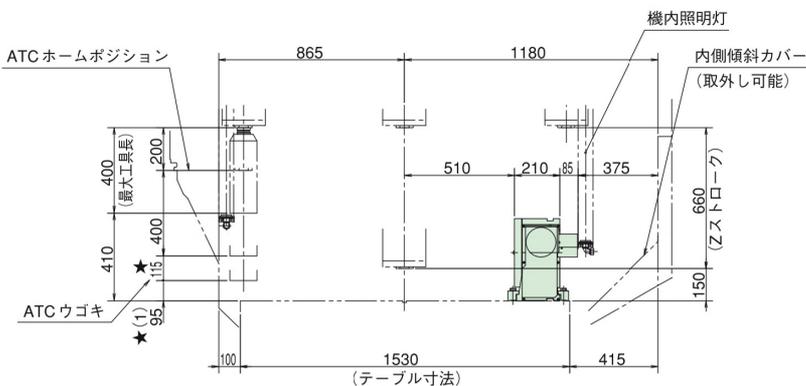
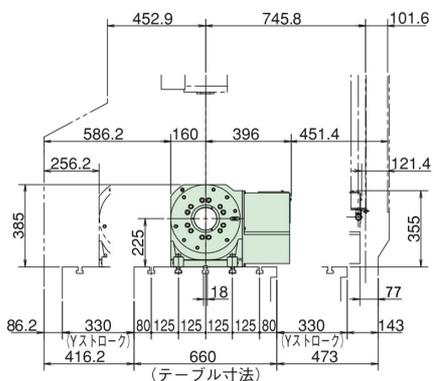
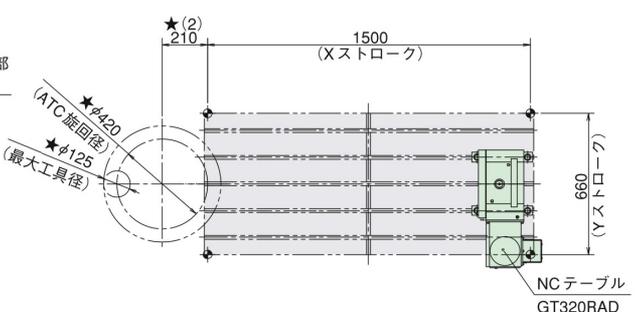
GT320RAD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220





オークマ立形マシニングセンタ ACE CENTER MB-66VA/VB



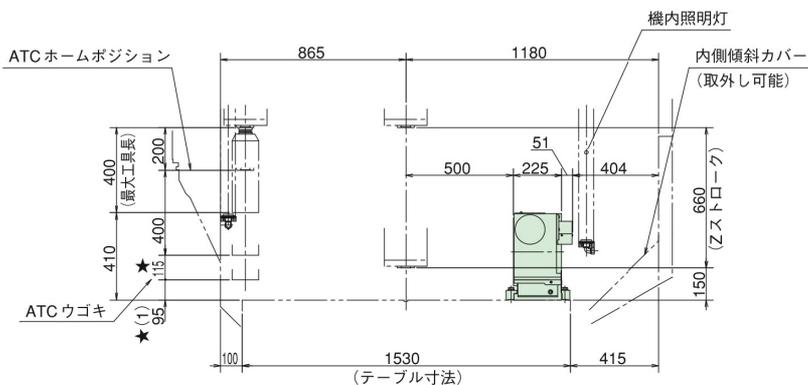
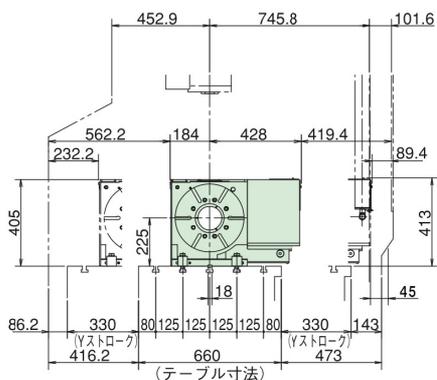
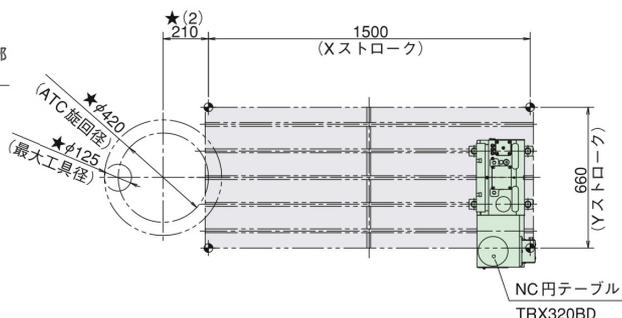
TRX320BD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220



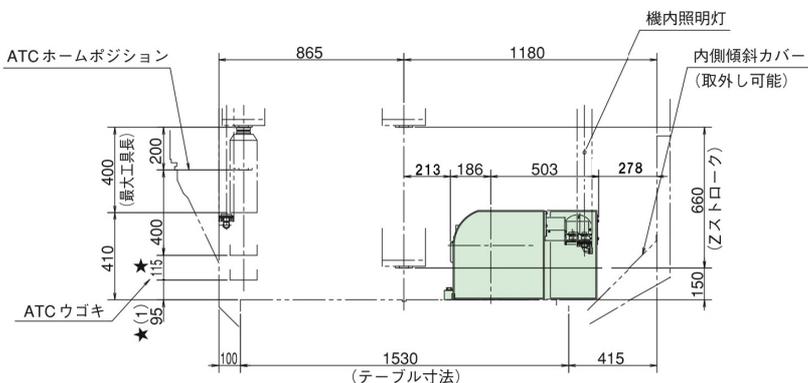
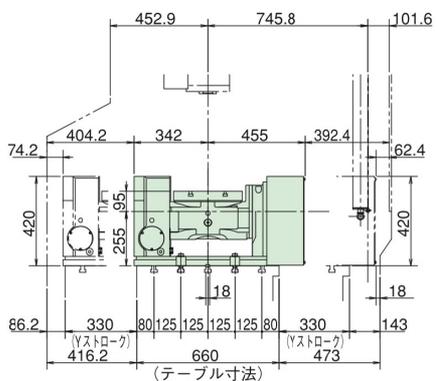
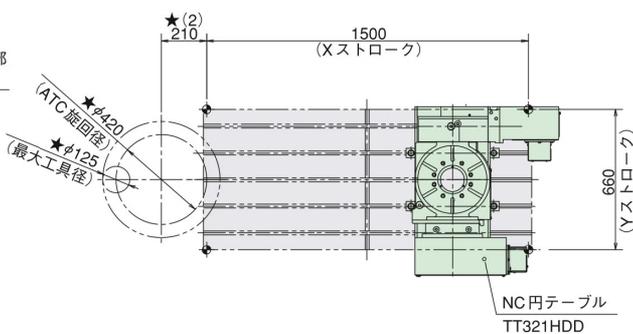
TT321HDD



要注意

VB(#50)タイプは、★印部(5箇所)が異なります。

Bタイプ	
ATC旋回径	φ440
最大工具径	φ152
ATCウゴキ	170
その他(1)	40
その他(2)	220

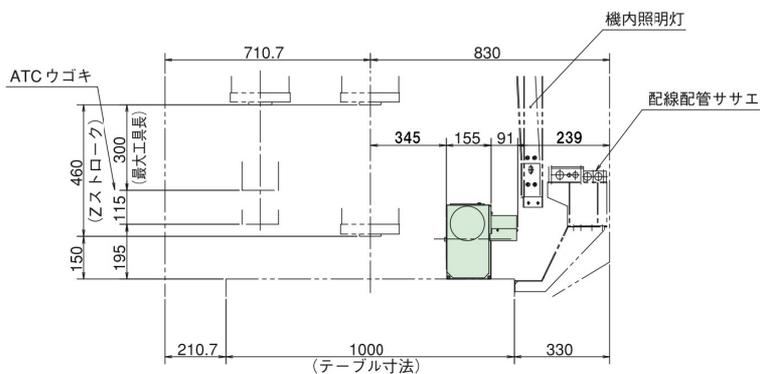
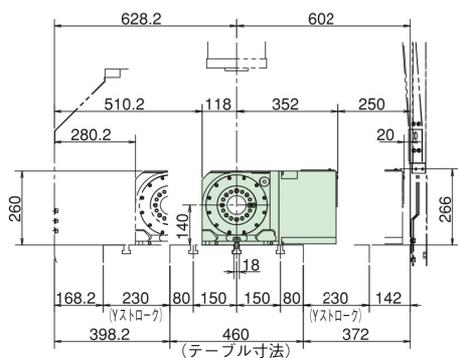
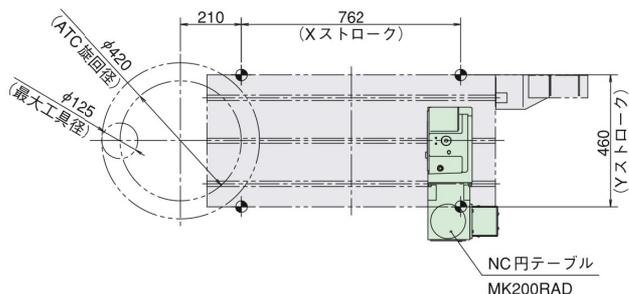




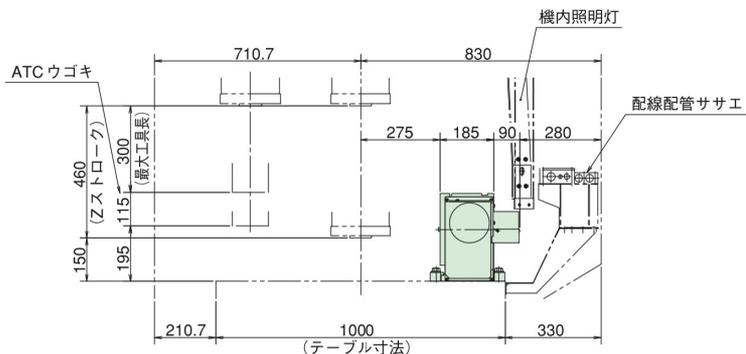
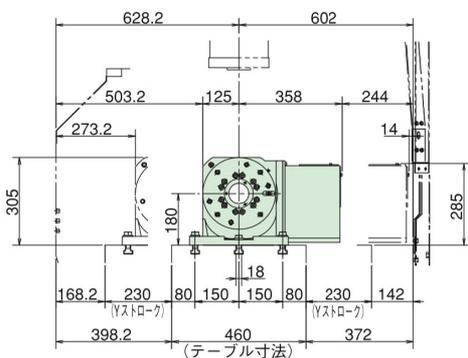
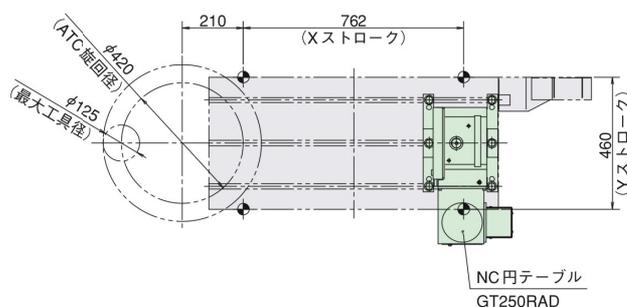
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M460-VE



MK200RAD



GT250RAD

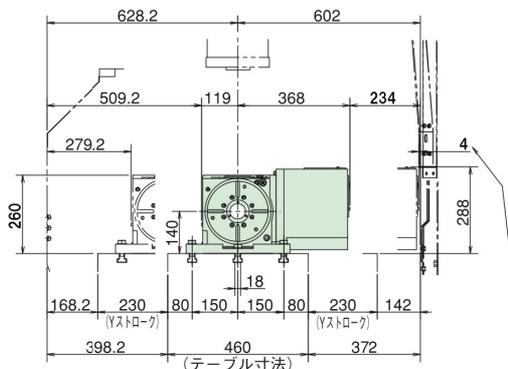
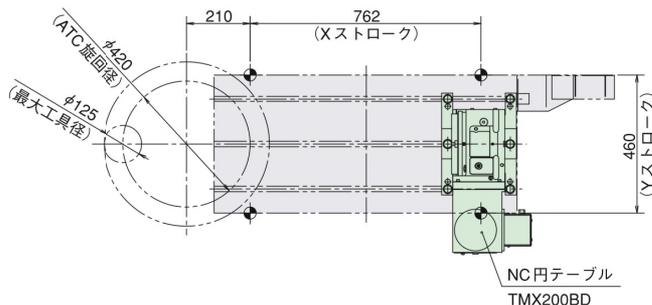




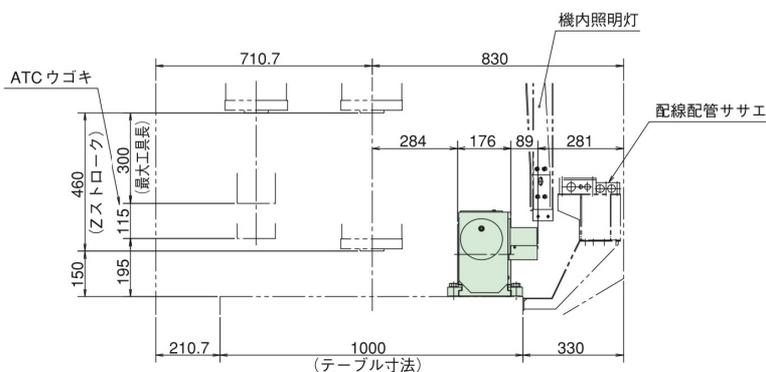
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M460-VE



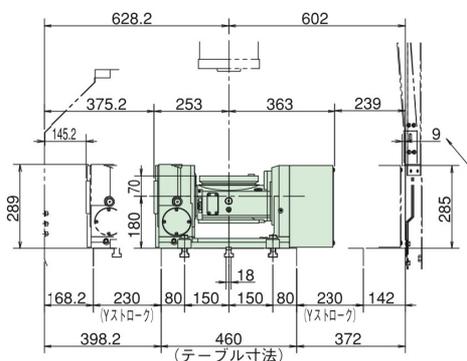
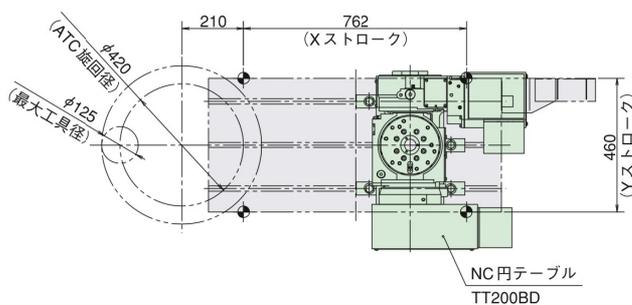
TMX200BD



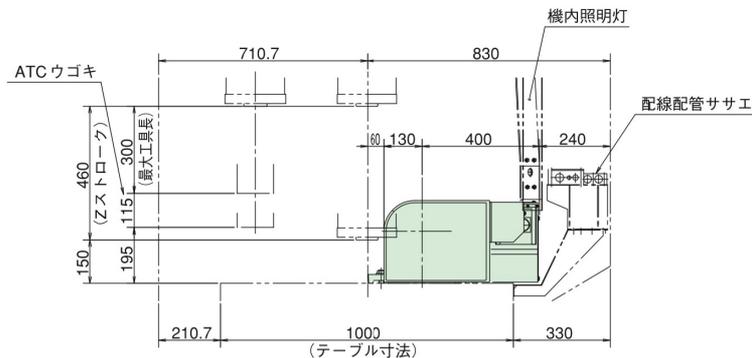
Y軸をフルストロークまで移動すると隙間が4mmしかないので、ストローク制限が必要となります。



TT200BD



Y軸をフルストロークまで移動すると隙間が9mmしかないので、ストローク制限が必要となります。

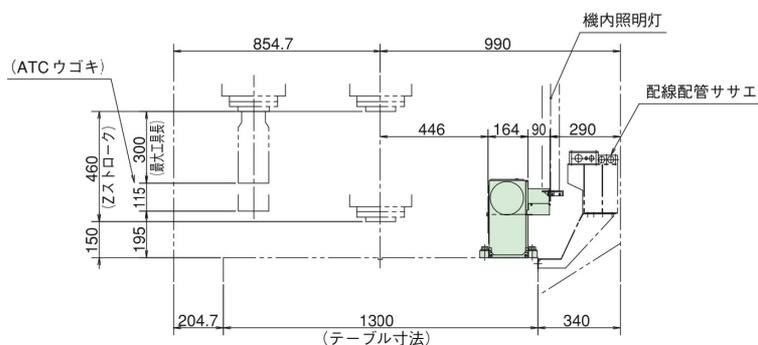
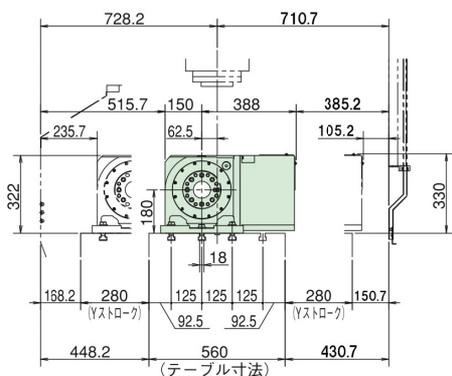
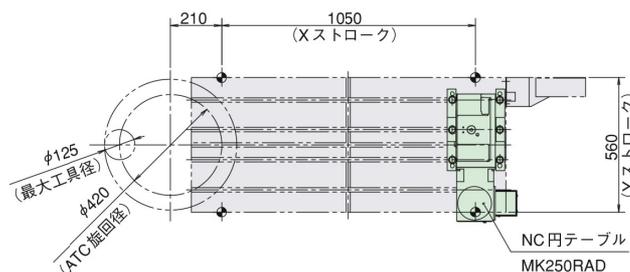




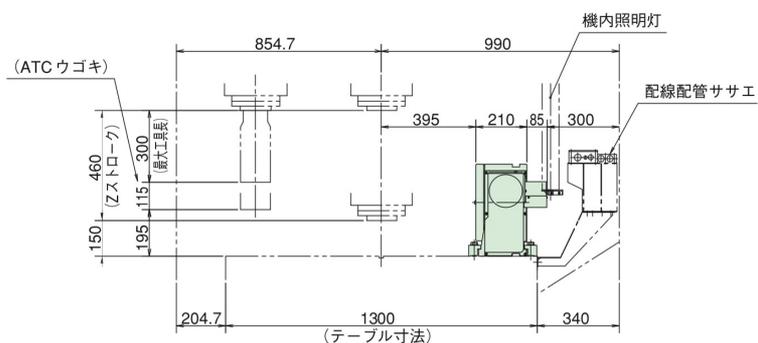
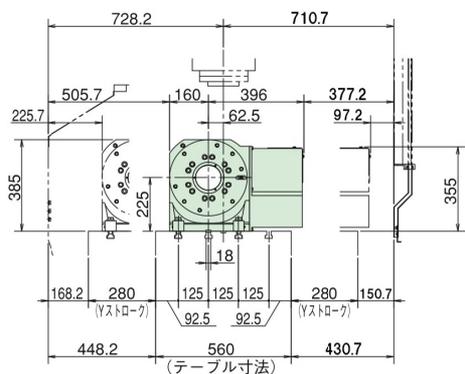
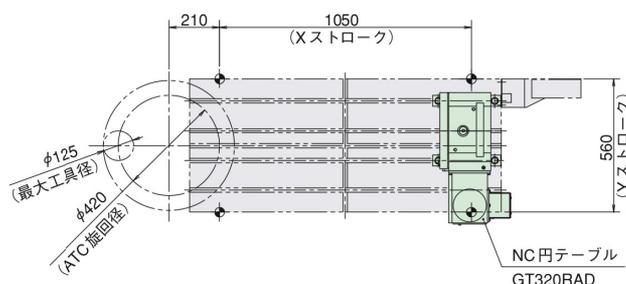
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M560-V



MK250RAD



GT320RAD

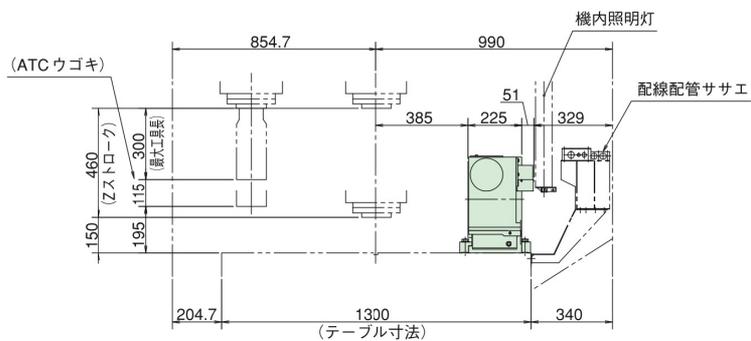
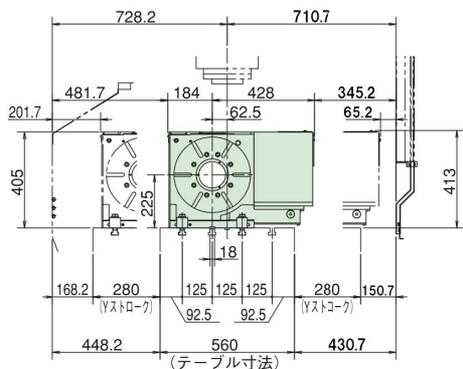
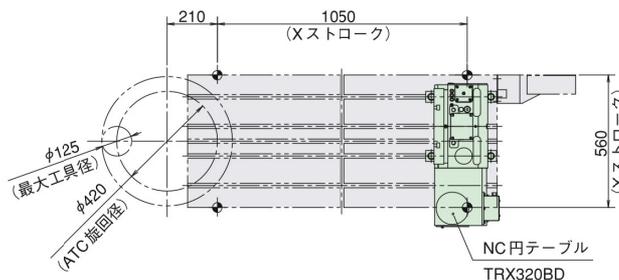




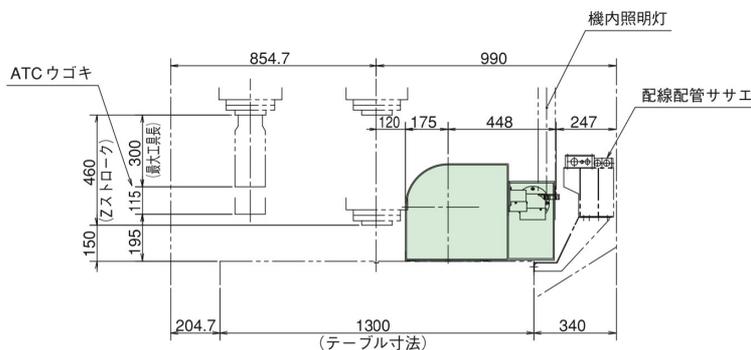
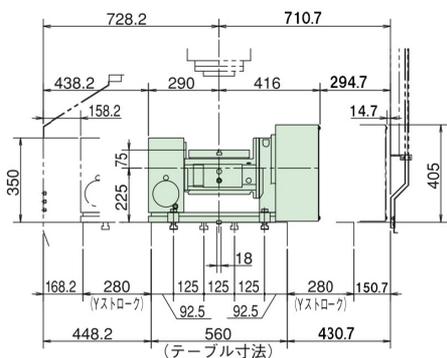
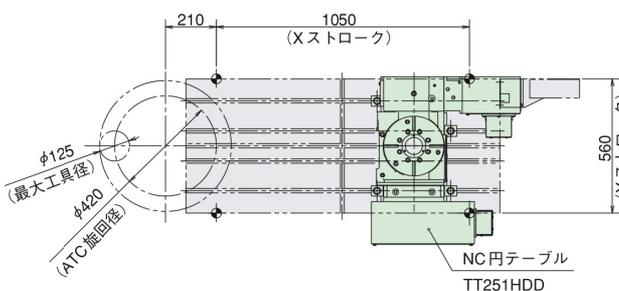
オークマ立形マシニングセンタ GENOS M560-V



TRX320BD



TT25 1HDD





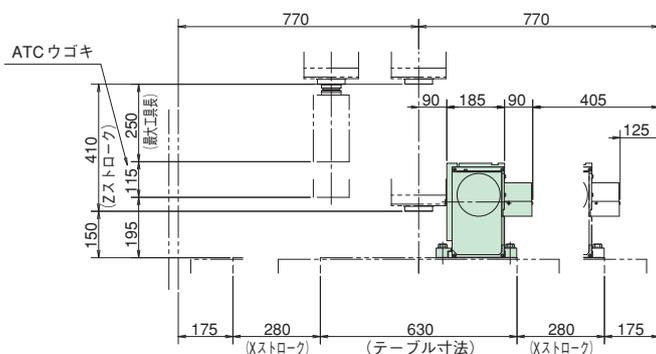
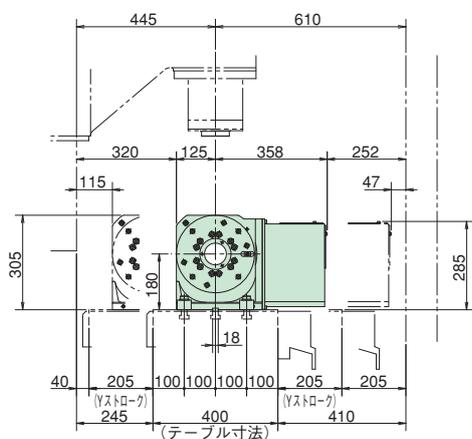
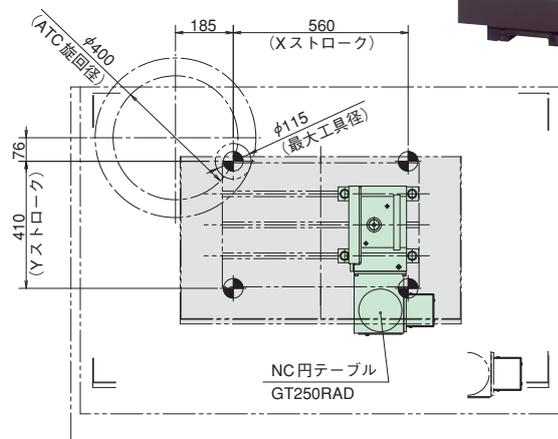
NC ROTARY TABLE

オークマ立形マシニングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC44VⅡ

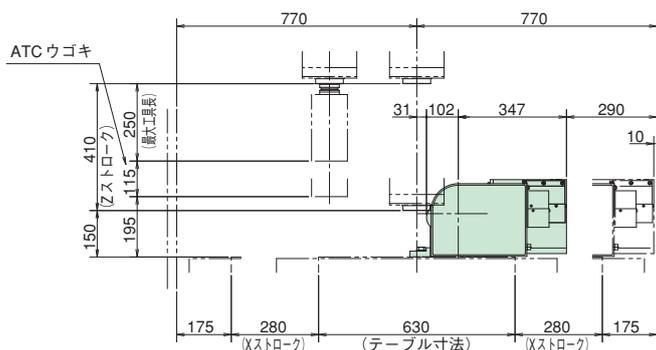
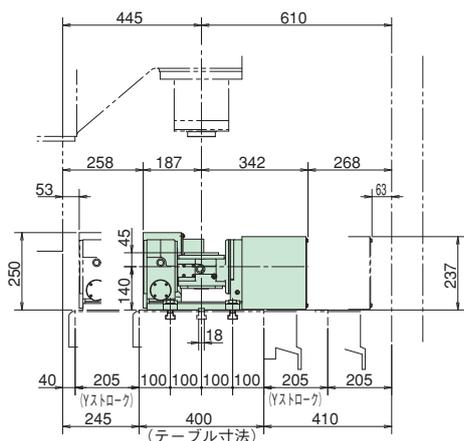
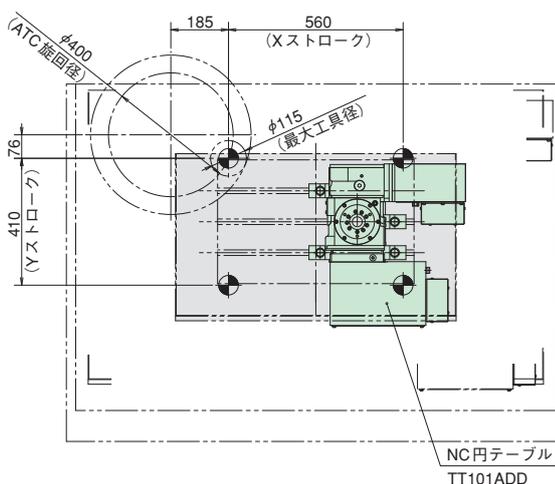
NC円テーブル



GT250RAD



TT101ADD

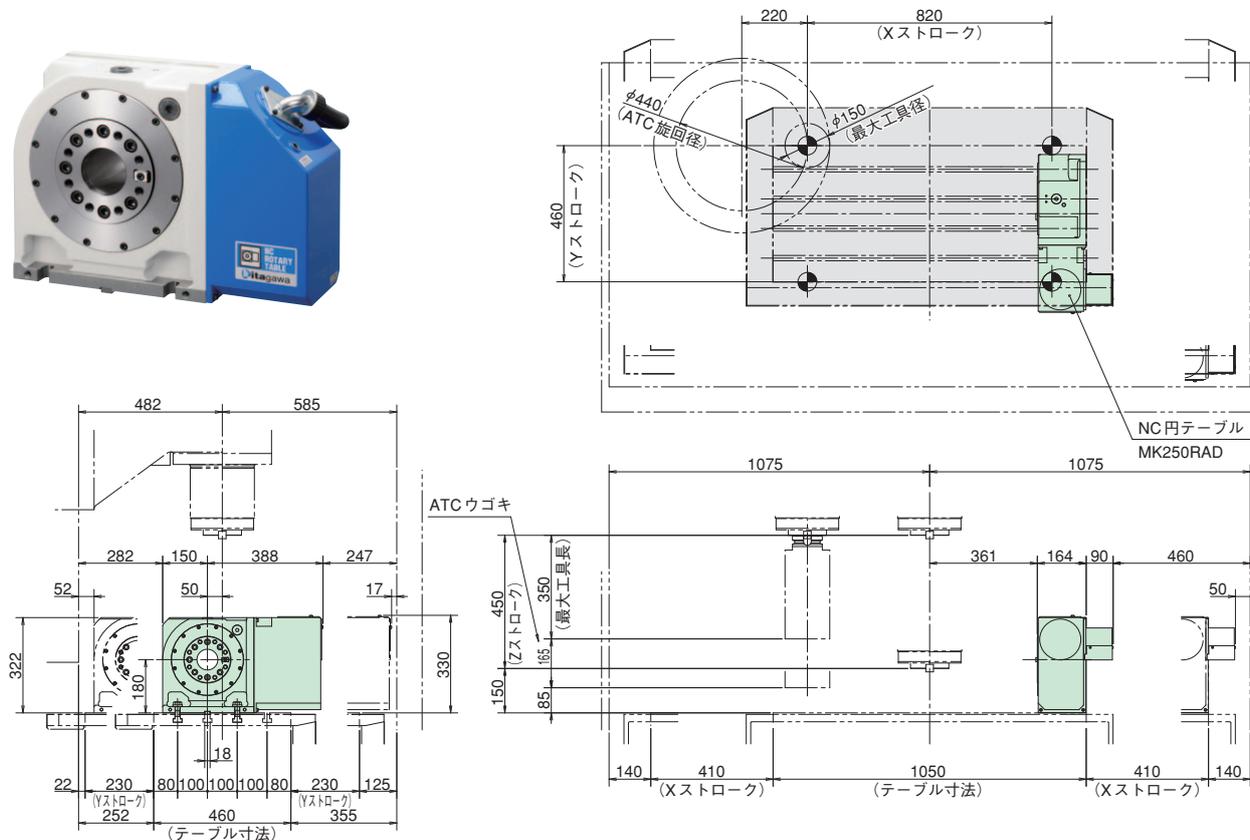




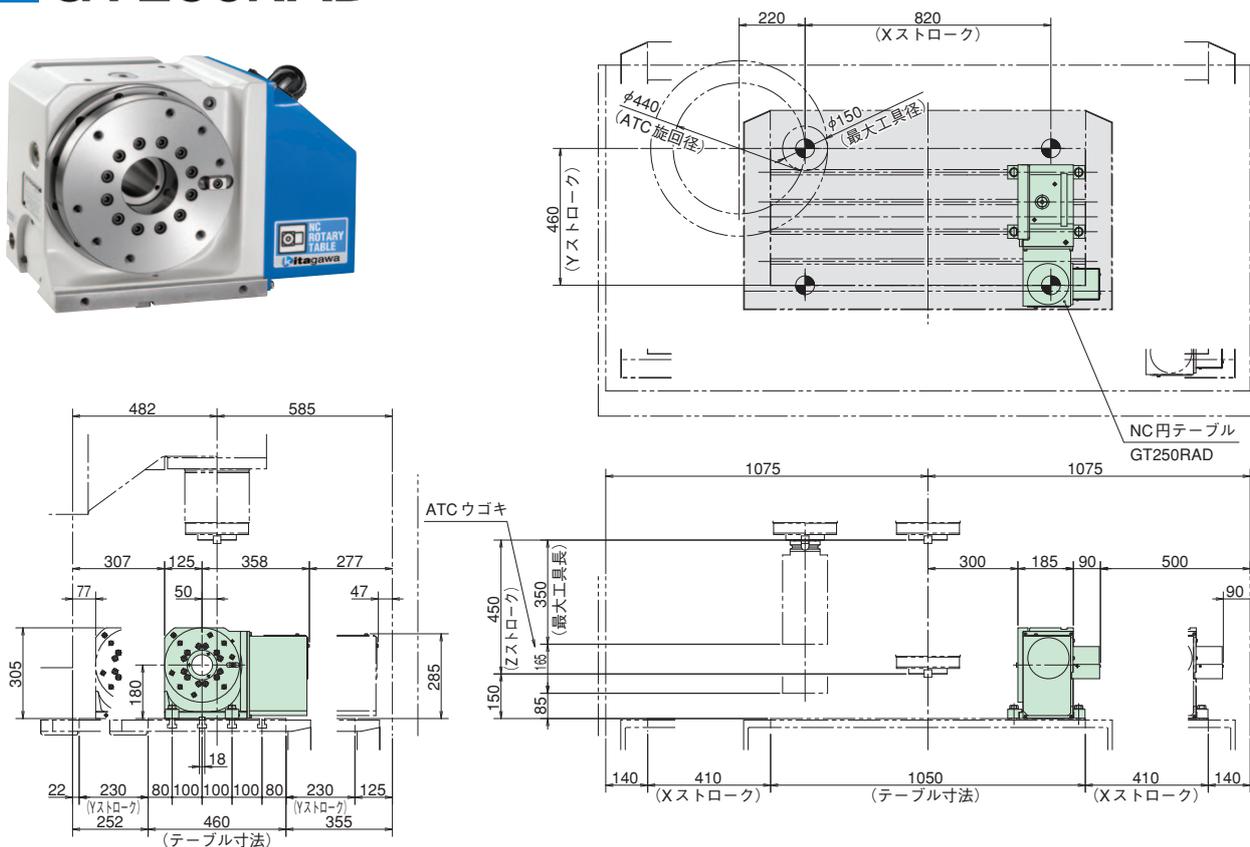
オークマ立形マシンングセンタ MILLACシリーズ MILLAC468VⅡ



MK250RAD



GT250RAD

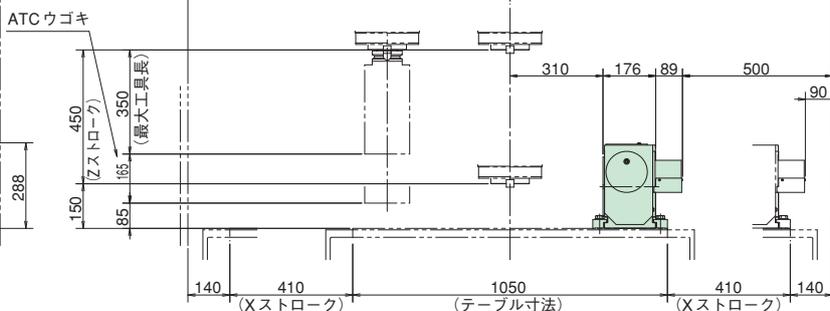
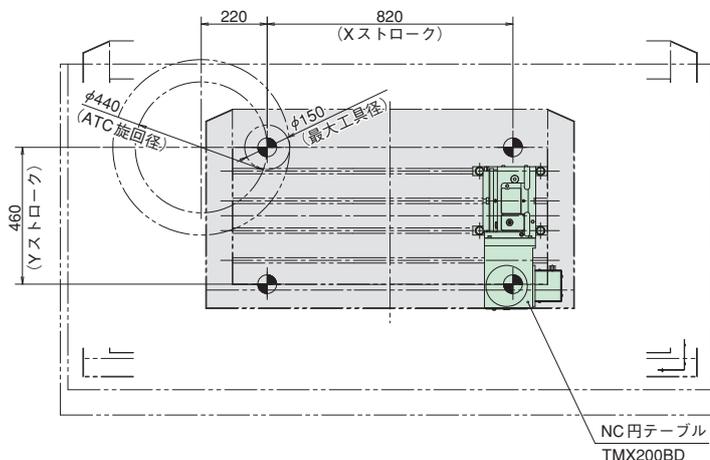
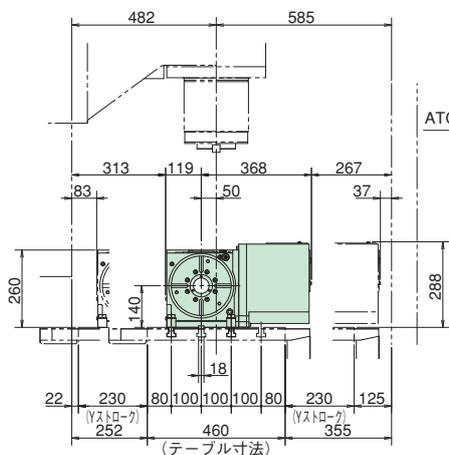




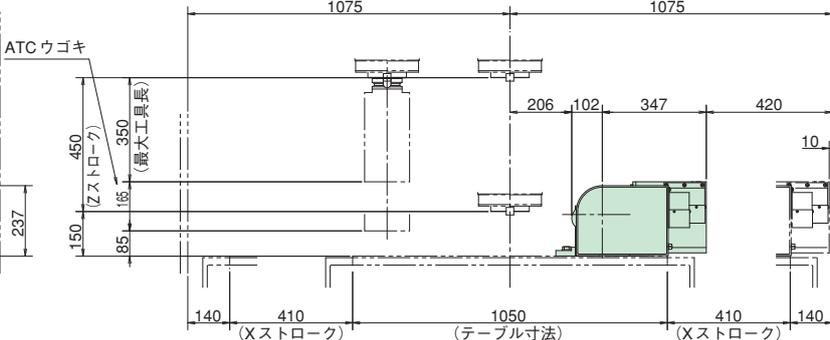
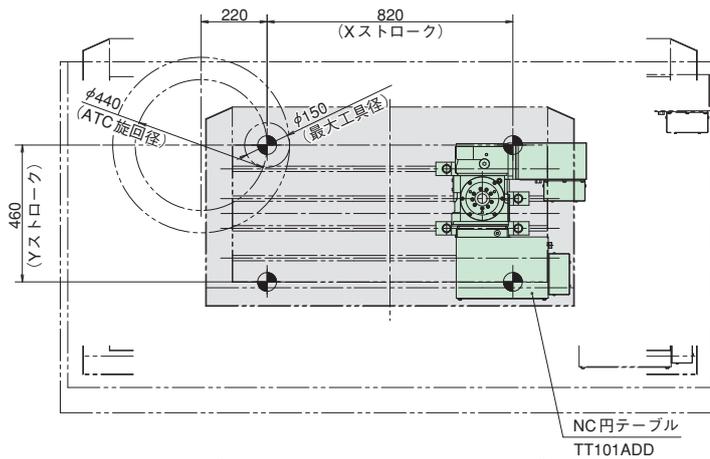
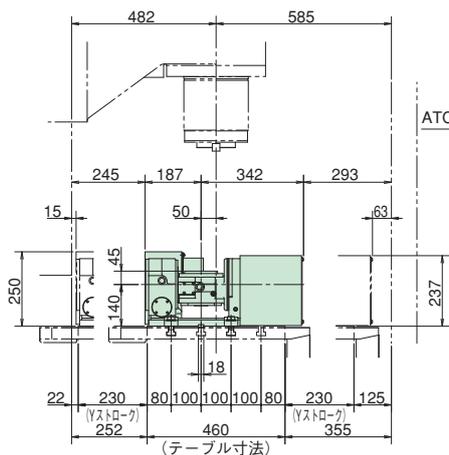
オークマ立形マシンングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC468VⅡ



TMX200BD



TT101ADD

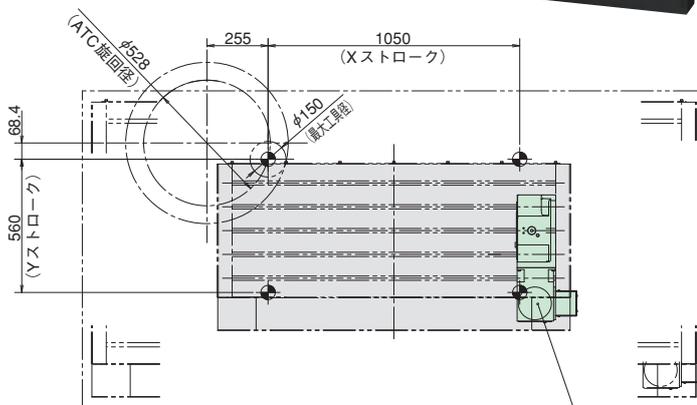




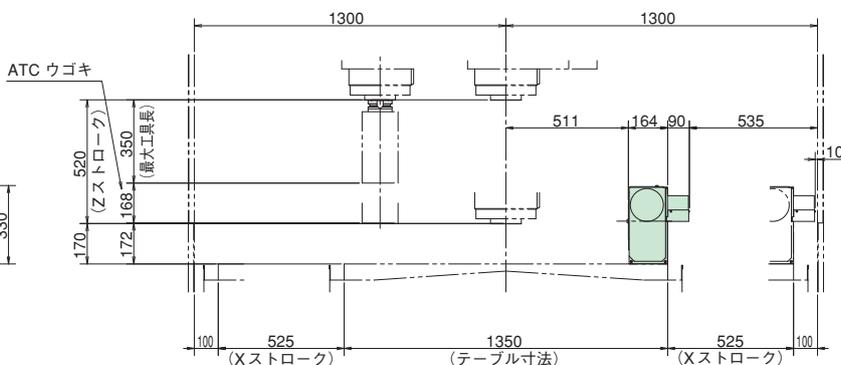
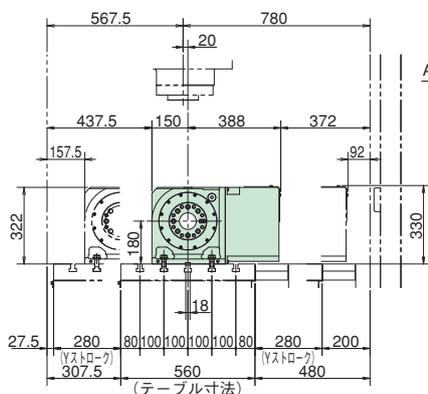
オークマ立形マシンングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC561VⅡ



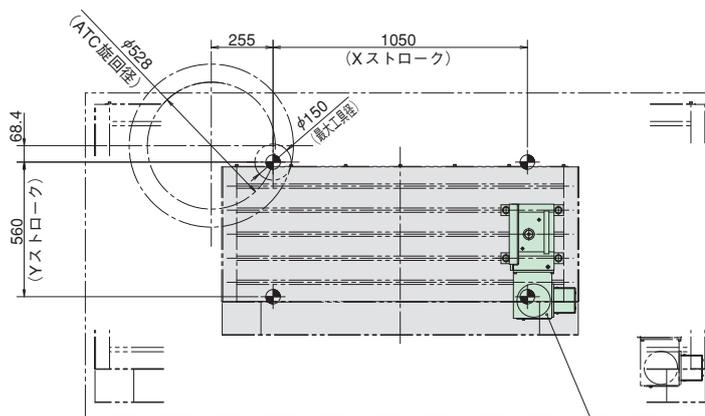
MK250RAD



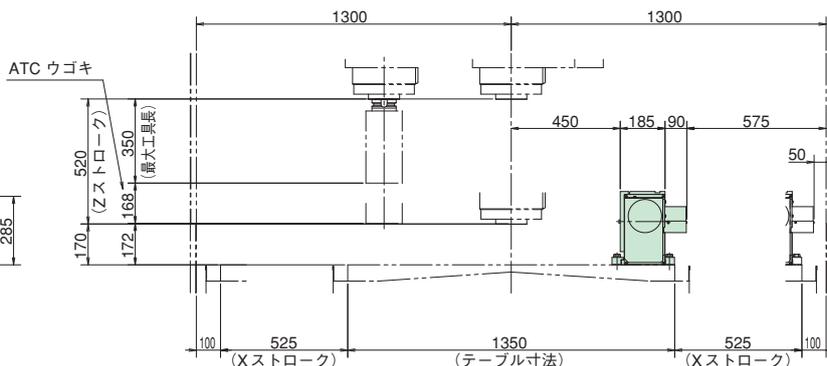
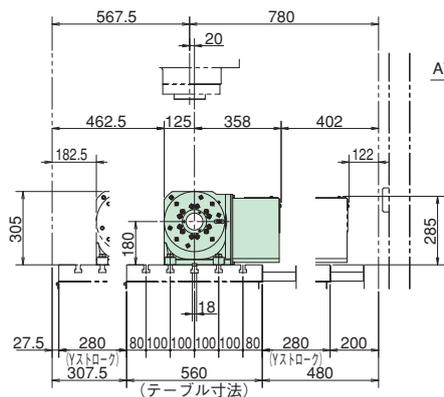
NC円テーブル
MK250RAD



GT250RAD



NC円テーブル
GT250RAD



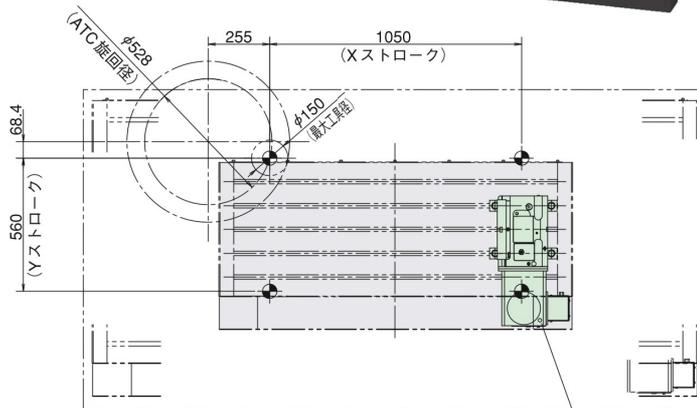


NC ROTARY TABLE

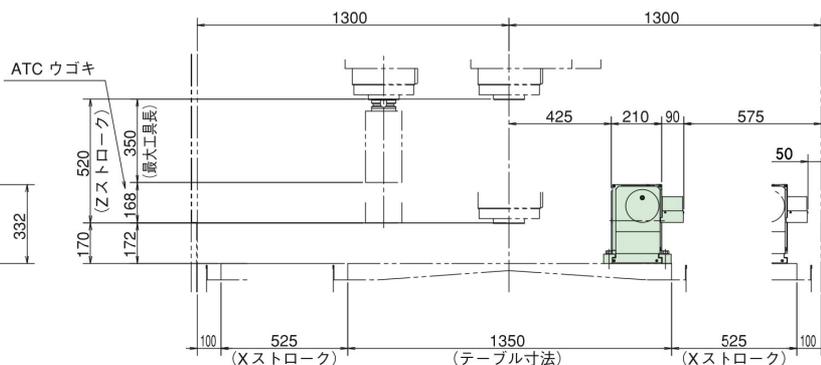
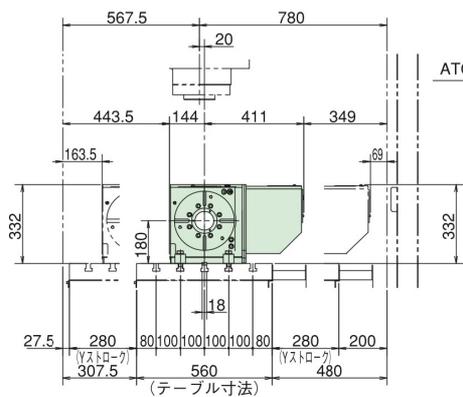
オークマ立形マシンングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC561VⅡ



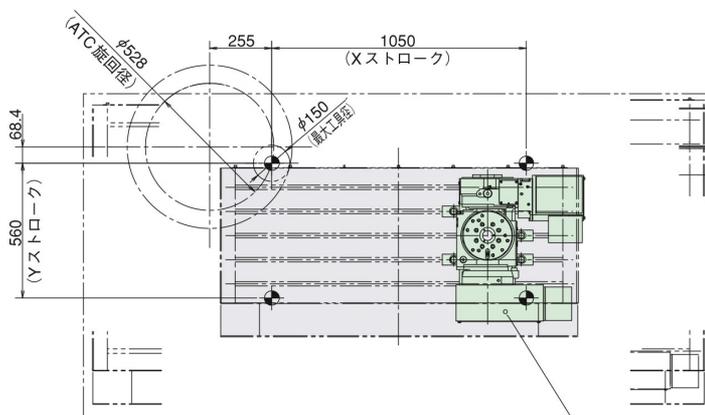
TMX250BD



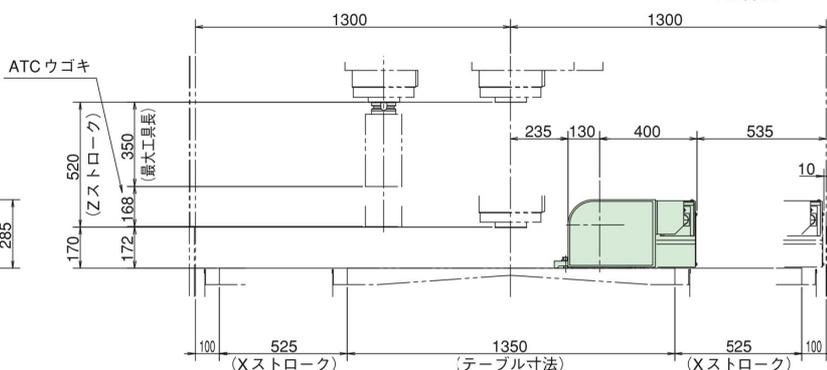
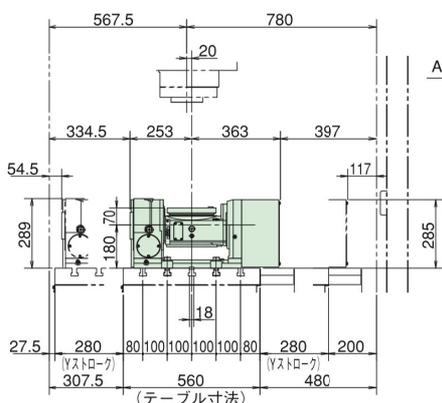
NC円テーブル
TMX250BD



TT200BD



NC円テーブル
TT200BD

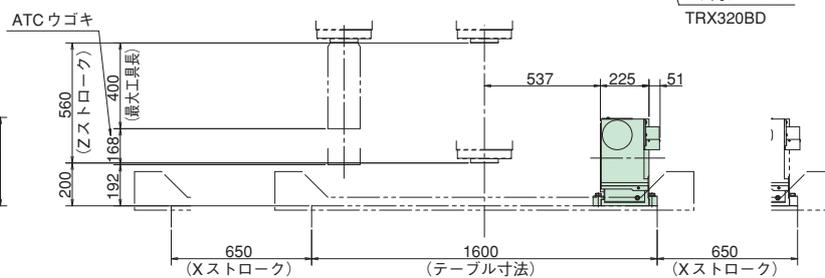
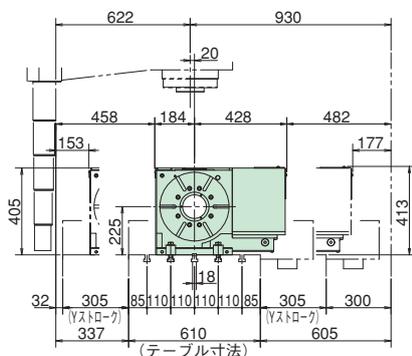
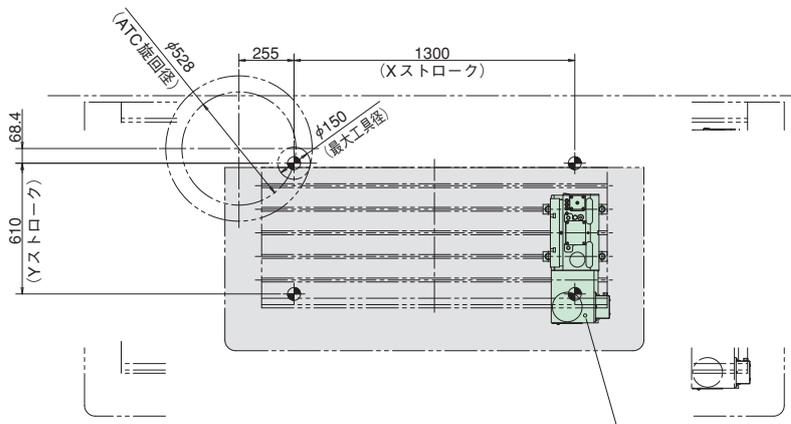




オークマ立形マシニングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC611VⅡ

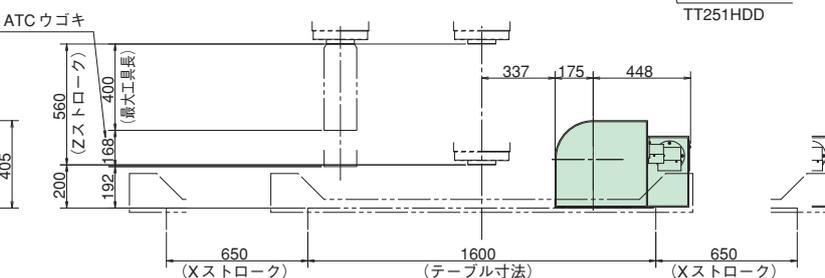
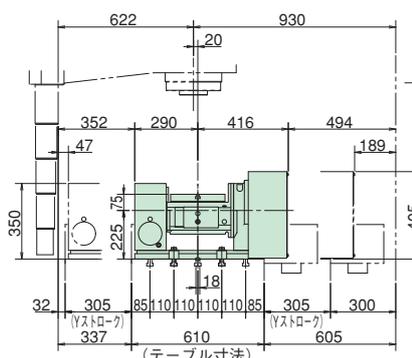
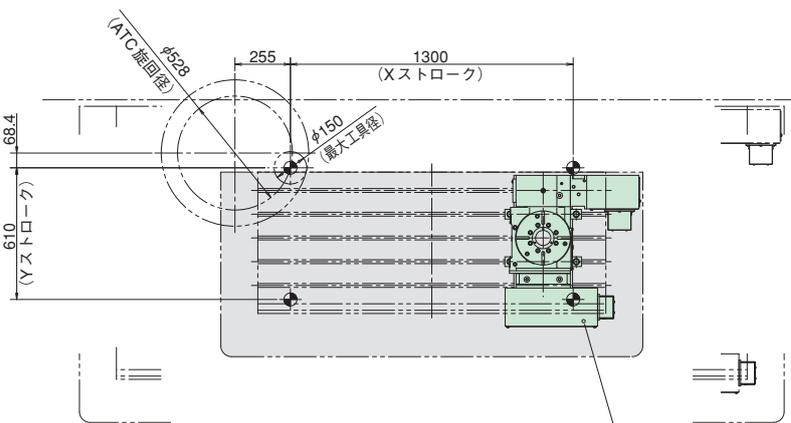


TRX320BD



NC円テーブル
TRX320BD

TT251HDD



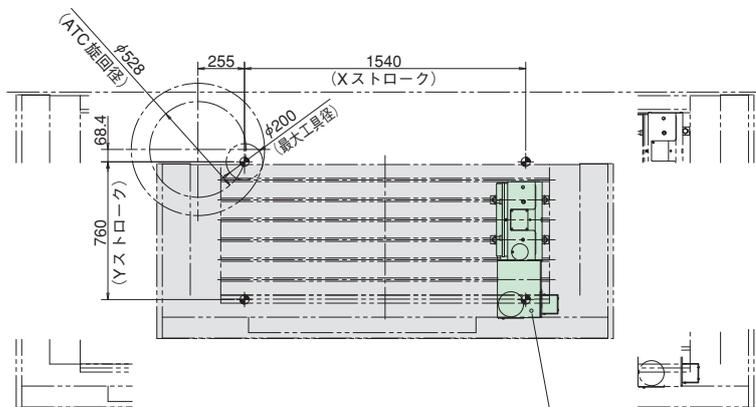
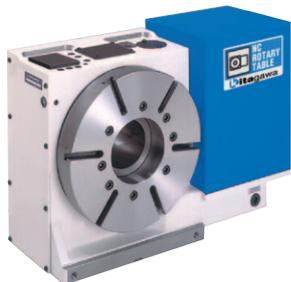
NC円テーブル
TT251HDD



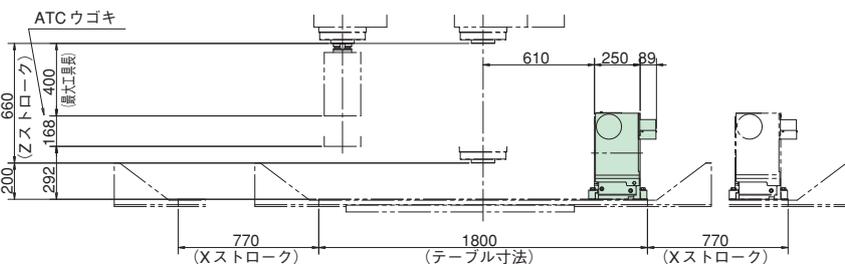
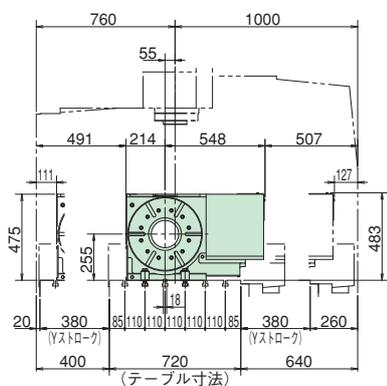
オークマ立形マシンングセンタ MILLAC シリーズ MILLAC761VⅡ



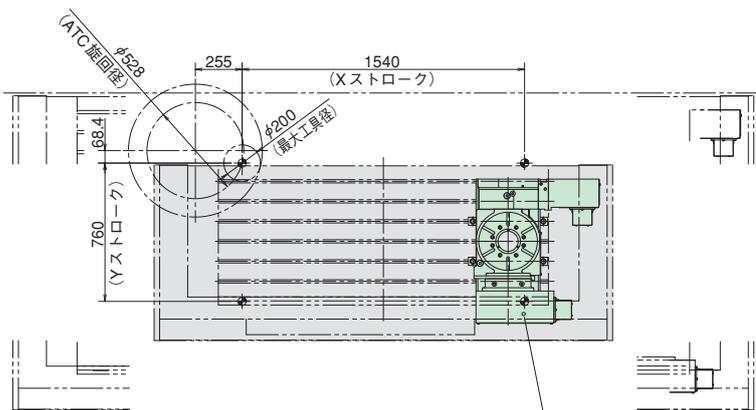
TR400H2D



NC円テーブル
TR400H2D



TT321HDD



NC円テーブル
TT321HDD

