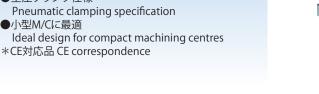


# NC ROTARY TABLE コンパクトNC傾斜円テーブル Compact Type NC Tilting Rotary Table **TT101**

# 小物ワークの高度な加工に5軸加工対応傾斜タイプ Compact tilting range to suit 5 axis machining on small work pieces

- ●クラス最小コンパクト設計 Minimum size in its class
- ●軽量 Light weight
- ●高剛性 High rigidity
- ●高速回転 High speed rotation
- ●ロータリジョイント搭載可能 Rotary Joint built in as option
- ●シリンダ取付可能
- Cylinder mountable ●空圧クランプ仕様





※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に 該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。

In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

### 使用事例 Sample Application



▲KITAGAWAだからできるチャックと合わせた提案 ワークホールディングも合わせてご相談ください Only Kitagawa can offer this combination of NC Rotary Table and chuck



▲テールストック(P115、117参照) と合わせて、長尺物の加工 Combine with tailstock on P115, 117 to suit machining of long work pieces.



#### 付加軸仕様 additional axis specifications

#### TT 101 **A** \* \* \* \*

テーブルサイズ デザイン番号 Design No.

TT:101 傾斜軸モータ種類 Tilting axis motor type 回転軸モータ種類 TT:標準タイプ STD type Rotary axis motor type

- クランプ方式 Clamping method 空圧のみ Only Pneumatic

#### M信号仕様 M signal specifications

#### TT 101 A V \*\*

テーブルサイズ Table Size TT:101

機種 Type TT:標準タイプ STD type

デザイン番号 Design No.

Quinte仕様 Quinte specification

クランプ方式 Clamping method 空圧のみ Only Pneumatic

#### ■仕様 Specifications

機種

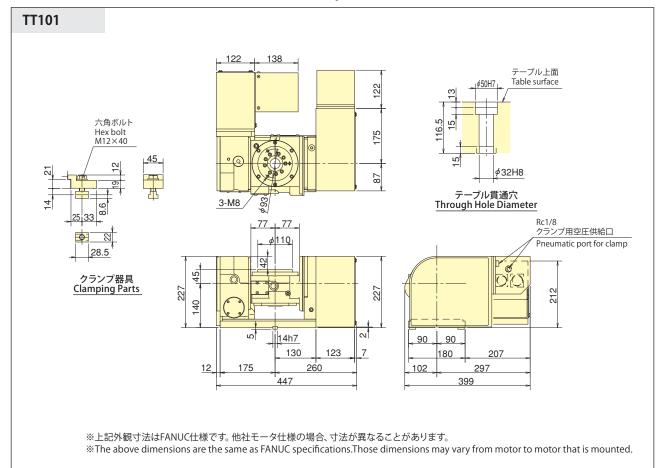
**Table Size** 

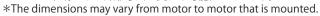
■1T様 Specincations			
型 式 Model			TT101
傾斜範囲 Tilting angle range			−20°~+120°
テーブル直径 Table dia(mm)			φ110
テーブル基準穴径 Centre hole dia (mm)			φ50H7
テーブル貫通穴径 Through hole dia(mm)			φ32
垂直時センタハイト Centre height (mm)			140
クランプ方式 Clamping method			空圧 Pneumatic
クランプトルク(空圧 0.5MPa時) Clamping torque(N·m)(In pneumatic 0.5MPa)(N·m)		回転軸 Rotating axis	180
		傾斜軸 Tilting axis	300
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia(kg・m²)		回転軸 Rotating axis	0.000082
		傾斜軸 Tilting axis	0.000081
サーボモータ (FANUC 仕様の場合) Servomotor (for FANUC speci		Servomotor (for FANUC specification)	回転軸 Rotating axis αiF 1/5000-B 傾斜軸 Tilting axis αiF 2/5000-B
減速比 Total reduction ratio		回転軸 Rotating axis	1/72
		傾斜軸 Tilting axis	1/120
テーブル最高回転速度 Max. rotation speed	FANUC 仕様 FANUC specification	回転軸 (min-1/モータ3000min-1時) Rotating axis(min-1/at motor 3000min-1)	41.6
		傾斜軸 (min <sup>-1</sup> /モータ3000min <sup>-1</sup> 時) Tilting axis(min <sup>-1</sup> /at motor 3000min <sup>-1</sup> )	25
	M信号仕様 M signal specification	回転軸 (min-1/モータ3000min-1時) Rotating axis(min-1/at motor 3000min-1)	41.6
		傾斜軸 (min-1/モータ3000min-1時) Tilting axis(min-1/at motor 3000min-1)	25
許容ワークイナーシャ(kg·m²)Allowable work inertia(kg·m²)			0.05
回転軸 Rotating axis			30
割出精度 Indexing accuracy (sec)		傾斜軸 Tilting axis	60
再現精度 Repeatability (sec)			4
製品質量 Mass of product (kg)			73
ロータリジョイント (オプション・P121参照) Rotary joint (Option-P121 reference)			RJ32-10T05 油圧/空圧3ポート Hydraulic/Pneumatic 3-port
許容積載質量 Allowable mass of workpiece		水平時 (kg) at horizontal	35
		傾斜時 (kg) at tilted	20
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)		F (kN)	4
		F×L (N·m)	300
		F×L (N·m)	180
許容切削トルク (ウォームギア強度) Allowable cutting torque (Worm gear strength)		T (N·m)	160
傾斜可搬モーメント Moment of tilting weight capacity		W×L (N·m)	69

注)1.圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DM・LRを除く全シリーズに内蔵しています。 2.テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。 3.NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。 4.製品質量は弊社M信号仕様時の質量です。 5.ロータリジョイントは別途ご相談下さい。
Note) 1. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 2. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 3. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool. 4. Each product mass is determined by a Kitagawa M signal spec. 5. Contact to Kitagawa about rotary joint.



## ■寸法図【付加軸仕様】 Dimensions 【additional axis specifications】







#### ■寸法図【M信号仕様】Dimensions【M signal specifications】

