


**NC ROTARY
TABLE**
**横置きNC円テーブル
Horizontal NC Rotary Table**
LR series LR320・LR400・LR500

高耐久で安心稼働 専用機ライン用タイプ Special purpose machine axis range for high durability and safe operation

- 大径ウォーム
Large diameter worm
 - 大モジュール
Large module
 - 高耐久性の専用機用モデル
High durability model for special-purpose machining centre
 - ロータリジョイント内蔵
Built-in rotary joint
- ※受注対応 Order Production


LR400

仕様 Specifications

型式 Model	LR320	LR400	LR500	
テーブル直径 Table dia (mm)	φ320	φ400	φ500	
テーブル高さ Table height (mm)	250	260	270	
クランプ方式 Clamping method	油圧 Hydraulic	油圧 Hydraulic	油圧 Hydraulic	
クランプトルク (油圧 3.5MPa時) Clamping torque (at hydraulic 3.5MPa) (N·m)	2100	3500	3500	
モータ軸換算イナーシャ Motor axis reduced inertia (kg·m ²)	0.0031	0.0061	0.0033	
サーボモータ (FANUC仕様の場合) Servomotor (for FANUC specification)	αiF 12/4000-B	αiF 22/3000-B	αiF 22/3000-B	
減速比 Gear ratio	1/45	1/45	1/90	
テーブル最高回転速度 (min ⁻¹ /モータ3000min ⁻¹ 時) Max. rotation speed (min ⁻¹ /at motor 3000min ⁻¹)	44.4	44.4	22.2	
許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg·m ²)	7.2	11.9	33.6	
割出精度 Indexing accuracy (sec)	20	20	20	
再現精度 Repeatability (sec)	4	4	4	
製品質量 Mass of product (kg)	200	330	490	
内蔵ロータリジョイントポート数 Number of ports of built-in rotary joint	油圧/空圧9ポート +クーラント/空圧1ポート Hydraulic/Pneumatic 9-port + Coolant/Pneumatic 1-port	油圧/空圧10ポート +クーラント/空圧1ポート Hydraulic/Pneumatic 10-port + Coolant/Pneumatic 1-port	油圧/空圧10ポート +クーラント/空圧1ポート Hydraulic/Pneumatic 10-port + Coolant/Pneumatic 1-port	
許容積載質量 Allowable mass of workpiece	横置き (kg) Horizontal installation	450	650	650
許容荷重 (テーブルクランプ時) Allowable load (When clamped to table)	F (kN)	30.4	39.2	39.2
	FXL (N·m)	2500	5000	5000
	FXL (N·m)	2100	3500	3500
許容切削トルク Allowable cutting torque	T (N·m)	1225	1922	1922

- 注) 1. テーブルクランプ用ソレノイドバルブを内蔵しておりません。従ってお客様にてご準備下さい。
 2. クランプ・アンクランプ確認用圧力スイッチを内蔵しておりません。従ってお客様にてご準備して頂き、ソレノイドバルブ付近等クランプ用油圧回路中に取付けて下さい。
 3. 標準仕様ではアブソリュートエンコーダ付モータにのみ対応している為、原点復帰確認装置は取付けていません。従ってインクリメンタルエンコーダ付モータの時、原点復帰確認装置が必要となりますので、仕様打合せをお願いします。4. NC円テーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。5. 製品質量は付加軸FANUC仕様の質量です。
 6. M信号仕様は別途ご相談下さい。7. クランプ用シリンダは復動式です。
- Note) 1. The solenoid valve for table clamp is not incorporated. Customer to prepare it.
 2. Pressure switch for clamp/unclamp checking is not incorporated. Consequently, customer shall prepare it and mount it to the hydraulic circuit for clamp near the solenoid valve.
 3. Zero Return confirmation system is not fitted on LR series in order to suit Servo motors with Absolute encoder as standard specification.
 Thus Zero Return confirmation system is required in using Servo motors with Incremental encoder, please contact.
 4. Neither Cable nor Hose is fitted between NC Rotary Table and Machine. 5. Mass of product is the same as the additional axis of FANUC. 6. Contact to Kitagawa about rotary joint.
 7. The cylinder for clamp is the reciprocating type.

LR 320 H 8 * **

機種 Type	テーブルサイズ Table Size 320・400・500	デザイン番号 Design No.
		モータ種類 Motor type
		ギヤ比 Gear ratio 8:1/45 4:1/90
		クランプ方式 Clamping method 油圧のみ Only Hydraulic

■ 寸法図【付加軸仕様】 Dimensions [additional axis specifications]

