



NC ROTARY TABLE

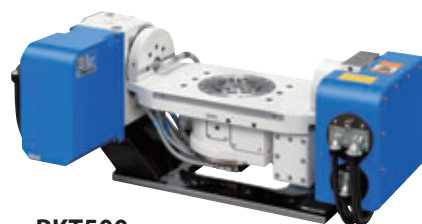
コンパクトローギヤカムNC傾斜円テーブル Roller Gear Cam driven compact NC Rotary Table **RKT500**

**30番MCへ搭載可能なコンパクト設計 (小型・軽量化)
大型アルミワークの工程集約を実現**

**Compact design fits on small machining centres
with No. 30 taper spindle.**

Integrates large aluminium workpiece machining.

- ローギヤカム機構内蔵により長期間安定した精度を維持・高速回転の実現
Roller gear & cam mechanism maintains stable accuracy for a long term and achieves high-speed rotation.
- ロータリジョイント 油圧・空圧6+クーラントポート1ポートの計7ポートに対応
The built-in rotary joint supports a total of 7 ports: 6 hydraulic / pneumatic ports and 1 coolant port.
- 最大ワークφ500×H270mmに対応可能
It is possible to be loaded with the maximum workpiece of φ500×H270mm.



RKT500

■仕様 Specifications

| 型 式 Model | | RKT500 |
|---|---------------------------|---|
| 傾斜角度 Tilting angle range | | -30° ~ +120° |
| テーブル直径 Table dia. (mm) | | φ134 |
| テーブル直径基準穴径 Centre hole dia. (mm) | | φ80 |
| テーブル貫通穴径 Through hole dia. (mm) | | φ70 |
| 垂直時センタハイト Centre height (mm) | | 310 |
| クランプ方式 | | 空圧 Pneumatic |
| クランプトルク (空圧0.5MPa時) (N・m) Clamping torque (at pneumatic 0.5MPa) (N・m) | 回転軸 Rotating axis | 600 |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 740 |
| モータ軸換算イナーシャ (kg・m ²) Motor axis reduced inertia (kg・m ²) | 回転軸 Rotating axis | 0.0004 |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 0.00511 |
| サーボモータ (Fanuc仕様の場合) Servo motor (for Fanuc specification) | 回転軸 Rotating axis | αIS 4/5000-B |
| | 傾斜軸 Tilting axis | βIS 12/3000-B |
| 減速比 Total reduction ratio | 回転軸 Rotating axis | 1/50 |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 1/20 |
| 最高回転速度 Max. rotation speed (min ⁻¹) | 回転軸 Rotating axis | 80 (75) ^{※1} |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 70 (50) ^{※2} |
| 許容ワークイナーシャ Allowable work inertia (kg・m ²) | | 1.8 |
| 割出精度 Indexing accuracy (sec) | 回転軸 Rotating axis | 30 |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 30 |
| 再現精度 Repeatability (sec) | 回転軸 Rotating axis | 4 |
| | 傾斜軸 Tilting axis | 4 |
| 製品質量 Mass of product (kg) | | 300 |
| 内蔵ロータリジョイント (オプション) Built-in rotary joint (option) | | RJ70RKT500 油/空圧6ポート+クーラントポート Hyd./Pneu. 6-port + coolant port |
| 許容積載質量 Allowable mass of workpiece | 水平時 (kg) at horizontal | 100 |
| | 傾斜時 (kg) at tilted | 100 |
| 許容荷重 (クランプ時) Allowable load (When clamping a table) | F (kN) | 5 |
| | F×L (N・m) | 740 |
| | F×L (N・m) | 600 |
| 傾斜可搬モーメント Moment of tilting capacity | W×L (N・m) | 122 |

注) 1. ワークの偏心トルクが50Nm以上の場合、()内の回転速度となります。2. ワーク質量が50kg以上の場合、()内の回転速度となります。3. 圧力確認用スイッチはNCテーブルのTC・DC・LRを除く全シリーズに内蔵しています。4. テーブルクランプ用ソレノイドバルブは内蔵しています。5. NCテーブルと工作機械との間のケーブル及びホースは付属しておりません。

Note) 1. In the case where the eccentric torque of the workpiece is 50 N・m or more, the rotation speed will be within the range specified in parentheses. 2. If the workpiece mass is 50 kg or more, the rotational speed will be within the range specified in parentheses. 3. The switch for pressure checking is incorporated to all series except TC/DM/LR of NC tables. 4. The solenoid valve for the table clamp is incorporated. 5. Neither cable nor hose is fitted between NC rotary table and machine tool.

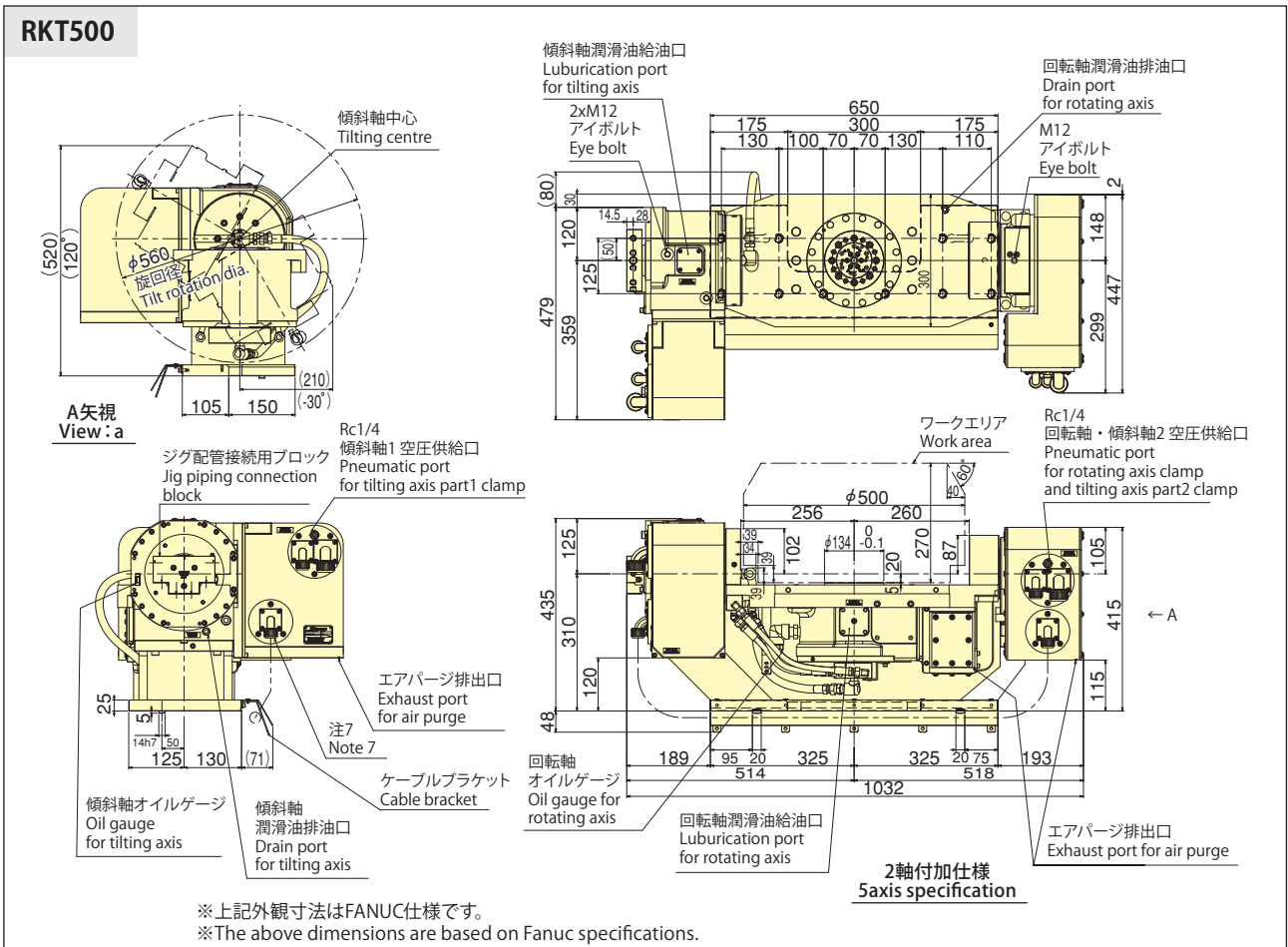
※2軸共付加軸の仕様では、輸出貿易管理令の別表第1の6項の(8)に該当する商品となりますので、海外に輸出される場合は、経済産業省の許可が必要です。
 ※In specification with the foreign trade control ordinance, permission of the ministry of economy, trade and industry is required when exporting twin axis products overseas.

型式体系 Model number system

| | | | | | |
|------------|------------------------------|----------|----------|--------------------------------------|--|
| RKT | 500 | * | * | * | * |
| 機種 Type | テーブルサイズ Table Size 500 | | | | デザイン番号 Design No. |
| | | | | | オプション仕様 Option spec. R:ロータリジョイント Rotary Joint C:外部シリンダ external cylinder -:オプション無し Non-option |
| | | | | 傾斜軸モータ種類 Tilting axis motor type | |
| | | | | 回転軸モータ種類 Rotating axis motor type | |

注意) RKT500は空圧仕様のみ
 Note) Only pneumatic spec. available for RKT500.

■寸法図 Dimensions 【付加軸仕様】 【additional axis specifications】



■寸法図 【M信号仕様】 Dimensions 【M signal specifications】

*モータの仕様により外形寸法が変わる可能性があります。
 *The dimensions may vary from motor to motor that is mounted.

