



**CHUCK**

# 2爪中空ロングストロークパワーチャック 2-Jaw Long Stroke Power Chuck BLT200 series

**異形加工物の把握に最適**

Extra Long Jaw Stroke for gripping Irregular shaped components

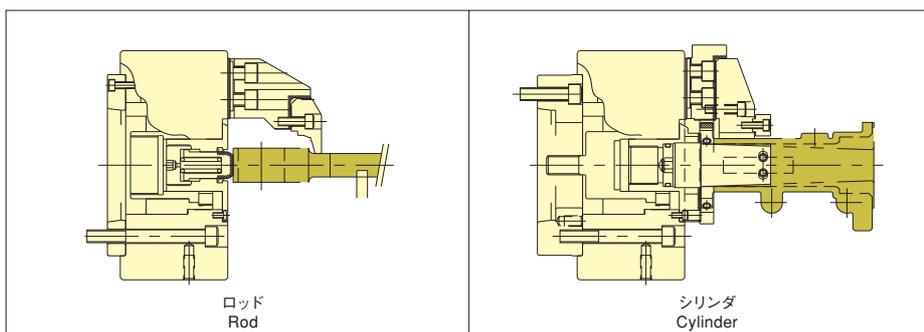
**突起物ワークも確実に把握**

Flange work-pieces securely gripped

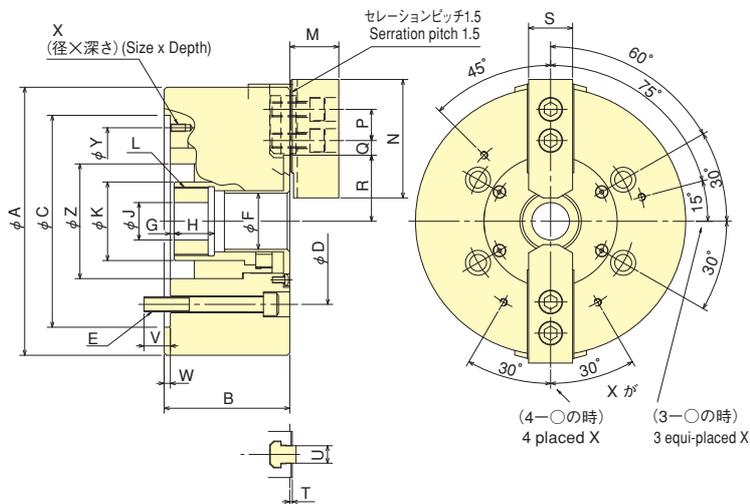
\*CE対応品 \*CE correspondence



## 把握状態例 Gripping Examples

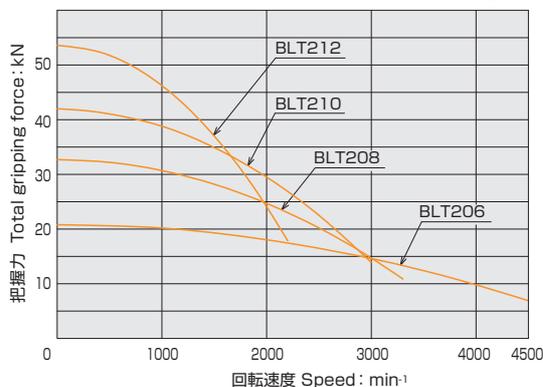


## ■ 寸法図 Dimensional Drawings



## 把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、  
※With standard blank soft top jaw.



## ■ 寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 型式 Model	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H	J	K	L max.	M	N	P	Q max.	Q min.	R max.	R min.	S	T	U	V	W	X	Y	Z
BLT206	165	87	140	104.8	4-M10	28	10	-5	24	20	45	M38x1.5	29	66	20	16.75	9.25	39.25	29.25	26	2	12	16	5	4-M6x12	116	70
BLT208	215	100	170	133.4	4-M12	45	3	-16	32	30	63	M55x2	39	95	25	21	12	53	40.5	35	2	14	21	5	3-M6x12	150	92
BLT210	254	117	220	171.4	4-M16	53	-6	-28	40	45	73	M65x2	43	110	30	26.5	11.5	62.5	47.5	40	2	16	27	5	3-M8x16	190	102
BLT212	304	138	220	171.4	4-M16	63	8.2	-16.8	38	50	83	M75x2	52	111	30	38.25	12.75	74.5	57	50	3	21	23	5	3-M8x16	190	120

## ■ 仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 型式 Model	貫通孔径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm Max. Min.	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm²)	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
BLT206	28	165 24	20	15	18.6 (1897)	20.8 (2121)	4500	13.5	0.042	S1246	2.36 (24.1)	SJ06L1T
BLT208	45	215 32	25	19	27.4 (2794)	32.7 (3334)	3300	24	0.193	S1552	2.08 (21.2)	SJ08A1T
BLT210	53	254 40	30	22	35.9 (3661)	42 (4283)	3000	43.5	0.290	S1875	2.20 (22.4)	SJ10A1T
BLT212	63	304 44	35	25	46.2 (4711)	53.6 (5465)	2200	75.5	0.903	S2091	2.22 (22.6)	SJ12N1T

※3爪から2爪への変更は、バックプレートを交換する事で取付可能です。  
※Altering Back Plate enables to change over 3-Jaw Chuck into 2-Jaw Chuck.