



CHUCK

内径プルロックチャック Internal Pull Lock Chuck PUE series

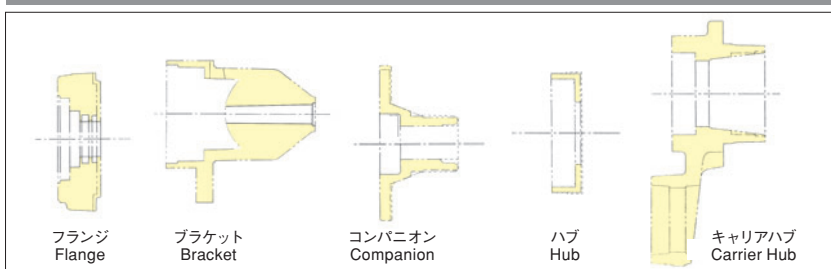
ワーク内径を引込み把握
Pull back chuck for internal gripping
抜群の安定精度で仕上げ加工に最適
Draw down for high-precision processing

*CE対応品 *CE correspondence

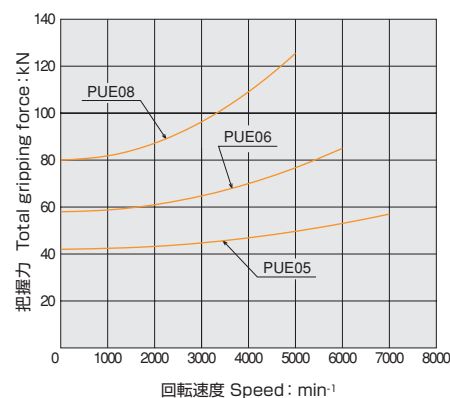


オプションジョーの使用で把握範囲拡大
Wide gripping range with the use of optional jaw

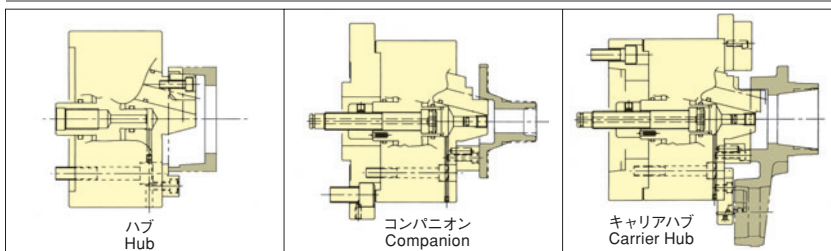
ワーク実績 Work-piece Examples



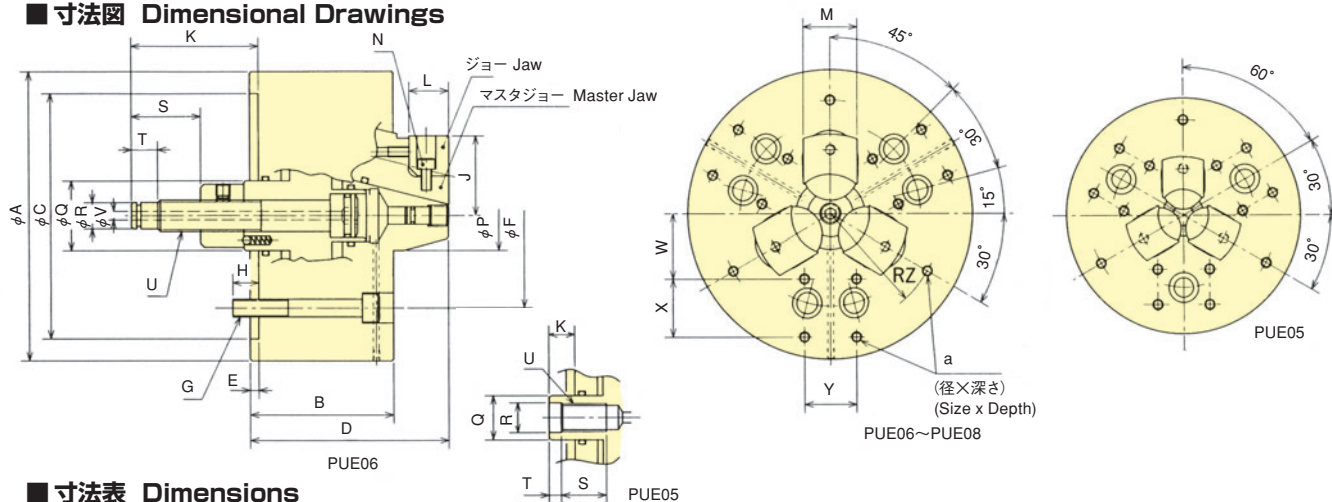
把握力性能曲線 Gripping Performance



把握状態例 Gripping Examples



寸法図 Dimensional Drawings



寸法表 Dimensions

型式 Model	A	B	C(G7)	D	E	F	G	H	J max.	J min.	K max.	K min.	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a
PUE05	135	72	110	98	5	82.55	3-M10	15	34.4	33	18	12	20	24	3-M6	24	25	17 ^{±0.1}	26	7	M16x2	-	31	20	30	55	M6x11
PUE06	165	83	140	115	5	104.8	6-M10	15	46.9	44.5	78.8	68.5	23	31	3-M6	40	40	15h8	40	15	M18x25	5	37	33	30	65	M6x11
PUE08	210	94	170	139	5	133.4	6-M12	17	57.2	54.8	91.8	81.5	23	35	3-M6	49	40	15h8	47.5	15	M20	5	45	40	30	80	M6x11

仕様表 Specifications

※PUE05で6000min⁻¹を越えて使用の際はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせていただきます。
※When using PUE-05 at more than 6000min⁻¹, a special cylinder is required.

型式 Model	ジョーストローク (直径) Jaw Stroke (diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN(kgf)	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量 (標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧力 Max. pressure MPa(kgf/cm ²)	把握範囲 Gripping range		
										標準ジョー Standard jaws	オプションジョー Option jaws	マスタージョー把握 Master jaws
PUE05	2.8	6	13.0 (1325)	42.0 (4280)	7000	7.6	0.018	Y1020R/RE [※]	1.90 (19.5)	φ53~φ63	φ69~φ78	φ29~φ53
PUE06	4.8	10.3	18.0 (1835)	58.0 (5914)	6000	13.9	0.043	Y1020R/RE	2.50 (25.5)	φ70~φ87	φ89~φ108	φ44~φ70
PUE08	4.8	10.3	24.8 (2529)	80.0 (8158)	5000	26.8	0.144	Y1020R/RE	3.40 (34.5)	φ74~φ108	φ113~φ148	φ50~φ74