



CHUCK

中空パワーチャック Thru-Hole Power Chuck

B series

**大きなワークも安定加工
Stable Machining for Large Work-piece**
**世界が認めた大型スタンダードチャック
Universally recognised standard chuck**

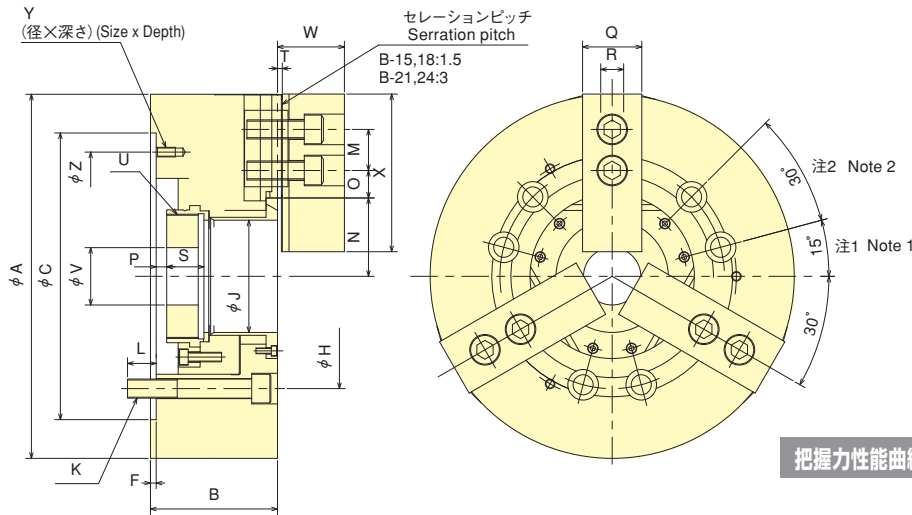


スタンダードチャック
Standard Chuck

- 貫通穴径 Through-hole
15インチ φ117.5・18インチ φ117.5
21インチ φ140.0・24インチ φ165.0
15inch φ117.5・18inch φ117.5
21inch φ140.0・24inch φ165.0

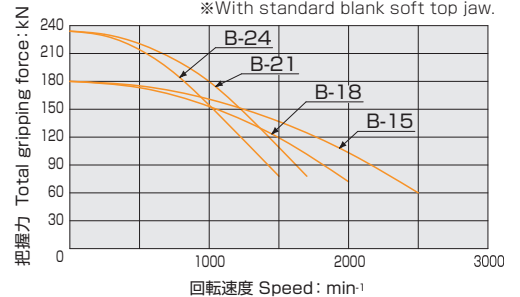
*CE対応品 *CE corresponding

■寸法図 Dimensional Drawings



把握力性能曲線 Gripping Characteristic Graphs

※線は標準ソフトジョーを用いた場合のもので、
※With standard blank soft top jaw.



■寸法表 Dimensions ※ドローナットのねじは未加工です。 ※Blank draw nut equipped.

寸法 Dimensions Model	A	B	C (H6)	F	H	J	K	L	M	N max.	N min.	O max.	O min.	P max.	P min.	Q	R	S	T	U max.	V	W	X	Y	Z
B-15	381	133	300	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	43.75	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	260
B-18	450	133	380	6	235	117.5	6-M20	30	43	82	76.7	78.25	18.25	11	-12	62	22	39	5	M130×2	60	70	165	M10×20	320
B-21	530	140	380	6	330.2	140	6-M22	31	60	98.5	93.2	87.5	21.5	11	-12	65	25	39	5	M155×3	80	73	180	M12×30	330.2
B-24	610	149	380	6	330.2	165	6-M22	32	60	108	102.7	117.5	21.5	20	-3	65	25	40.5	5	M175×3	80	73	180	M12×25	330.2

■仕様表 Specifications ※把握径/把握範囲は標準のソフトジョーを使用した場合。 ※Gripping dia./gripping range is with standard soft jaws.

仕様 Specifications Model	貫通穴径 Thru-Hole mm	把握径 Gripping range mm	ジョーストローク(直径) Jaw Stroke(diameter) mm	プランジャストローク Plunger Stroke mm	許容最大入力 Max. Draw Bar Pull Force kN	最大静的把握力 Max. Gripping Force kN	許容最高回転速度 Max. Speed min ⁻¹	質量(標準ソフトジョー付) Net Weight with Soft top jaws kg	慣性モーメント Moment of inertia kg·m ²	適合シリンダ Matching Cylinder	許容最大油圧 Max. pressure MPa	適合ハードジョー Matching Hard top jaw	標準ソフトジョー Matching Soft top jaw
B-15	117.5	381 30	10.6	23	71	180	2500	120	2.273	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1
B-18	117.5	450 30	10.6	23	71	180	2000	164	4.451	F2511H	2.3	HB15A1	SJ15C1
B-21	140	530 87	10.6	23	90	234	1700	235	8.95	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2
B-24	165	610 109	10.6	23	90	234	1400	293	16.60	F2511H	3.0	HB18B2	SJ18A2