

常識を覆す次世代のチャック

# Next Generation Standard Chuck **BR** S E R I E S

段取り替え時のジョーの再成形不要 (Tナット-Plus使用時)



2021年度日本機械学会賞(技術) 受賞



精密工学会ものづくり賞 受賞 (2019年)  
精密工学会中四国支部技術賞 受賞 (2019年)





CHUCK

Next Generation  
Standard Chuck

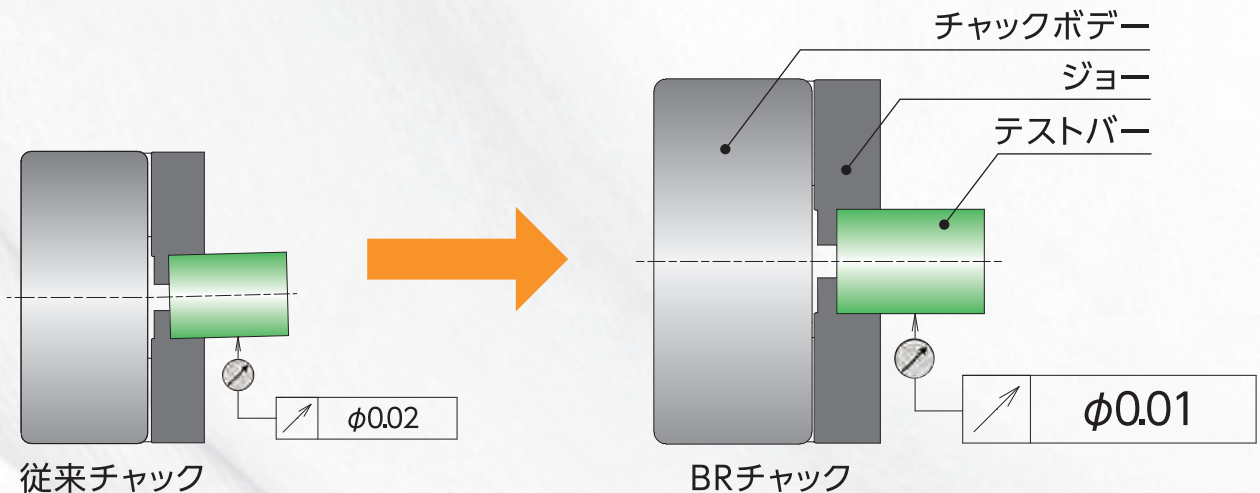
BR  
SERIES

特許第6411619号  
特許第6345321号

## 次世代の標準チャック

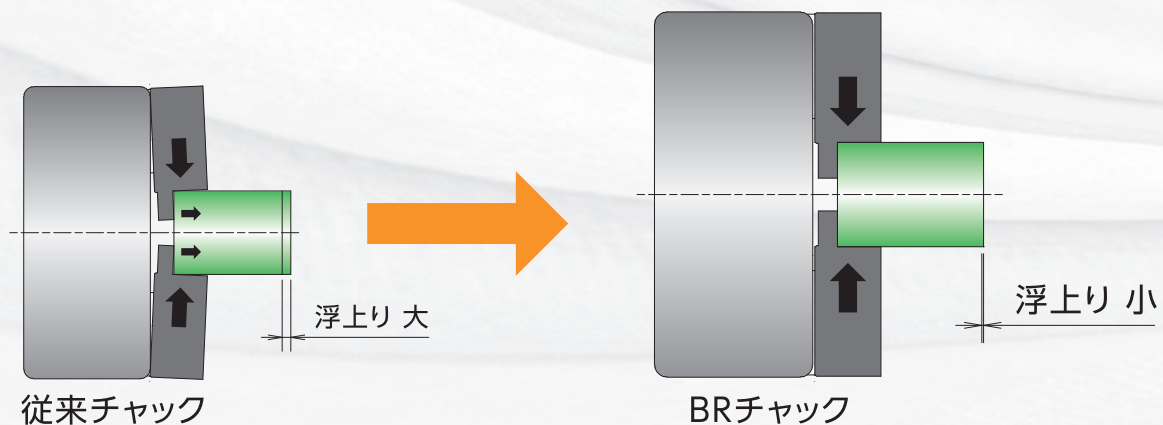
### 1 把握精度<sup>注1)</sup> 0.01mm T.I.R.以下 (BR12は0.015mm T.I.R.以下)

これまでの標準チャックの常識を覆す把握精度で仕上げ加工にも使えます!



### 2 ジョーの浮上りを軽減

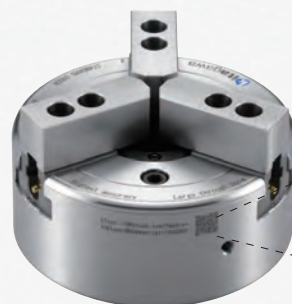
安定した加工品質を実現します。



### 3 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。既存のシリンダが使用可能です。

専用QRコードで  
技術情報にアクセス

### 4 ボデーの角に丸みを持たせた特徴のある外観。



<https://brchuck.com>

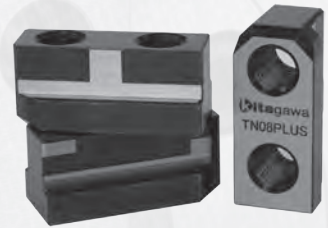




CHUCK

# Tnut-Plus

特許第6345375号



## オプションの特殊Tナット使用でさらに高精度に。

ジョーを脱着しても再現精度<sup>注2)</sup>0.01mmT.I.R.以下を実現。(BR12は0.015mmT.I.R.以下)  
ジョー取付け位置の再現性が非常に高いので取外す前の状態を再現。

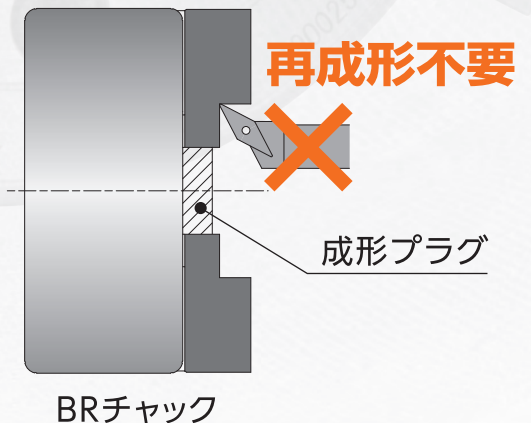
### 1 段取り替え時のジョーの再成形不要

段取り替え時間が大幅に短縮されます。  
1日3回段取り替え、1回30分のジョー成形の場合、

**年間450時間=約135万円の節約。**

※3爪を使用した場合の計算です。

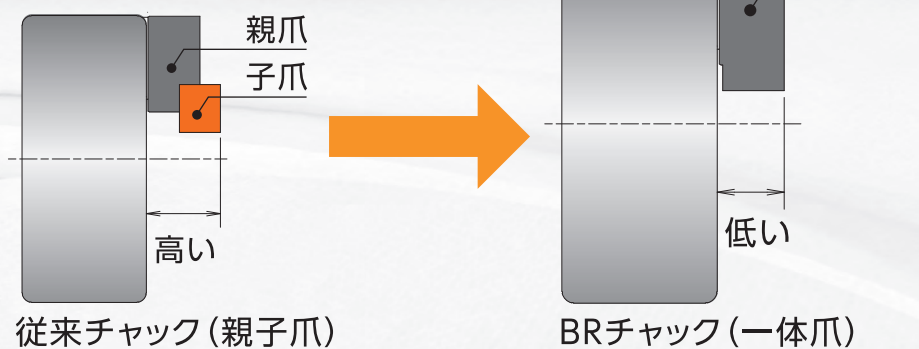
こちらのQRコードから  
ビデオをご参照ください。



### 2 親子爪を一体爪に

ジョー交換時の再現精度が高いので、親子爪にする必要がありません。

**高速回転で  
加工でき、  
面粗度向上や  
タクトタイム短縮  
が期待できます。**



### 3 当社製標準ソフトジョー(SJ型)が使用可能。

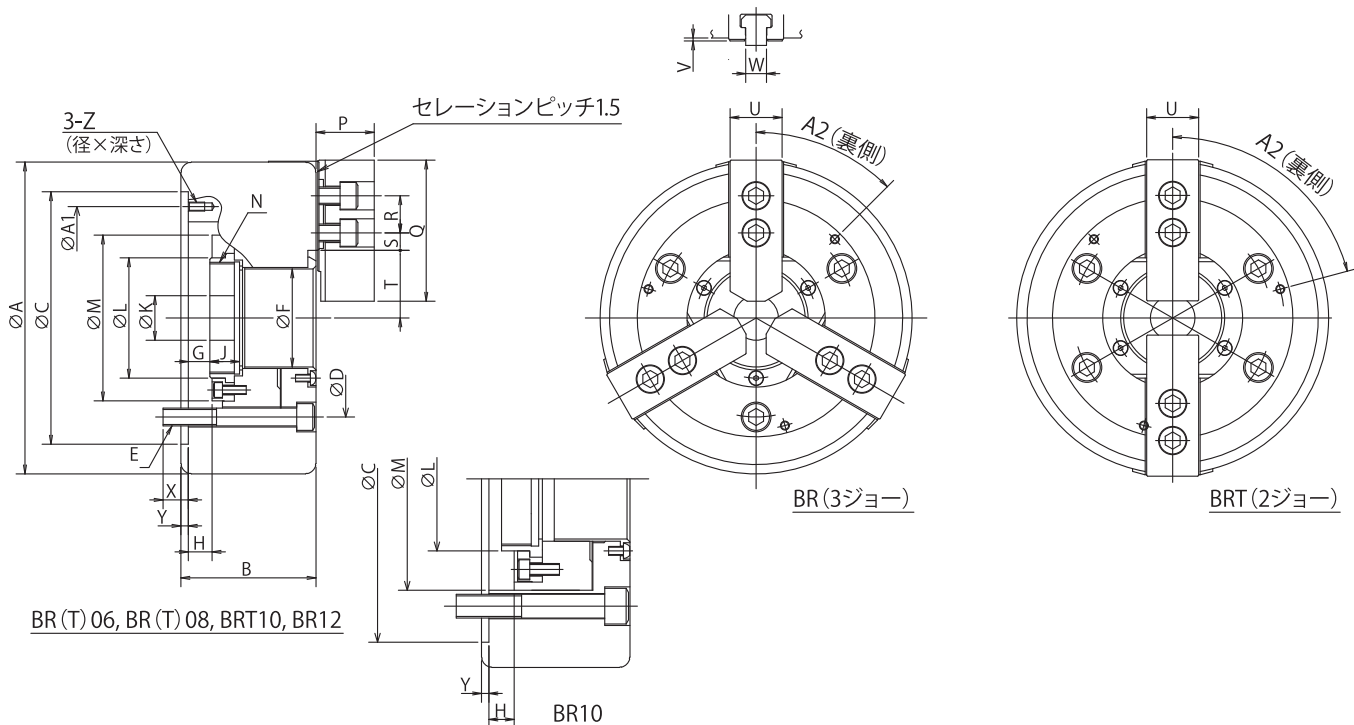
※高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面の焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。

注1) 把握精度とはテストバーが把握できるようジョーを成形加工した状態でのテストバーの振れ量です。

注2) 再現精度とは成形されたジョーをいったんチャックからはずして再度同じ位置に取り付けて測定したテストバーの振れ量です。

注3) 把握精度、再現精度ともに成形した当社の標準爪の上端面から10mmの位置で測定したテストバーの振れ量です。

以上ともに当社社内規定によります。



BR (T) 06, BR (T) 08, BRT10, BR12

BR10

**寸法表** ※ドローナットのねじは未加工です。

寸法 型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	150
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	166.7
BRT06	170	81	140	104.8	4-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BRT08	210	91	170	133.4	4-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BRT10	254	100	220	171.4	4-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	138.7

寸法 型式	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	M90×2	43.2	110	30	32.25	11.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	M115×2	52	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.8	21	29	6	M10×16	260	75°
BRT06	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BRT08	M75×2	39.2	95	25	24	12	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	75°
BRT10	M90×2	43.2	110	30	32.5	11.5	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°

**仕様表** ※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

仕様 型式	貫通孔径 mm	把握径 mm		ジョー ストローク (直径) mm	プランジャ ストローク mm	許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	許容 最大入力 kN	最大静的 把握力 kN	最高回転時の 動的把握力 kN	質量 kg	慣性 モーメント kg・m <sup>2</sup>	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa	標準 ソフトジョー
		最大	最小											
BR06	53	170	16	5.5	12	6000	23	58.5	22.5	12.8	0.052	SR1453C	2.3	SJ06B1
												SS1453K	2.1	
BR08	66	210	22	7.4	16	5000	35	90	36	22.2	0.14	SR1566C	3.2	SJ08B1
												SS1666K	2.5	
BR10	81	254	31	8.8	19	4500	49	123	44	35.8	0.32	SR1781C	3.4	SJ10B1
												SS1881K	3.1	
BR12	106	315	44	10.6	23	3500	60	156	53	57.0	0.80	SR2010C	3.4	SJ12N1
												SS2110K	3.0	
BRT06	53	170	20	5.5	12	6000	15.3	39	16	12.5	0.05	SR1453C	1.6	SJ06A1T
												SS1453K	1.5	
BRT08	66	210	28	7.4	16	5000	23.3	60	29	21.7	0.13	SR1566C	2.2	SJ08A1T
												SS1666K	1.8	
BRT10	81	254	38	8.8	19	4500	32.7	82	29.4	34.9	0.32	SR1781C	2.3	SJ10A1T
												SS1881K	2.2	

BRチャックの詳しい情報やその他のキタガワ商品の技術情報はキタガワ・ウェブショールームで  
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mtools/>



<https://www.kiw.co.jp> <https://www.kitagawa.com> <https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。  
 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。  
 ・カタログ記載内容/令和4年6月  
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。