

今、標準チャックの歴史が変わる

# BRシリーズ

段取り替え時のジョーの再成形不要 (BR-Plus)

NEW



特許第 6345375号  
特許第 6345321号

CE対応品



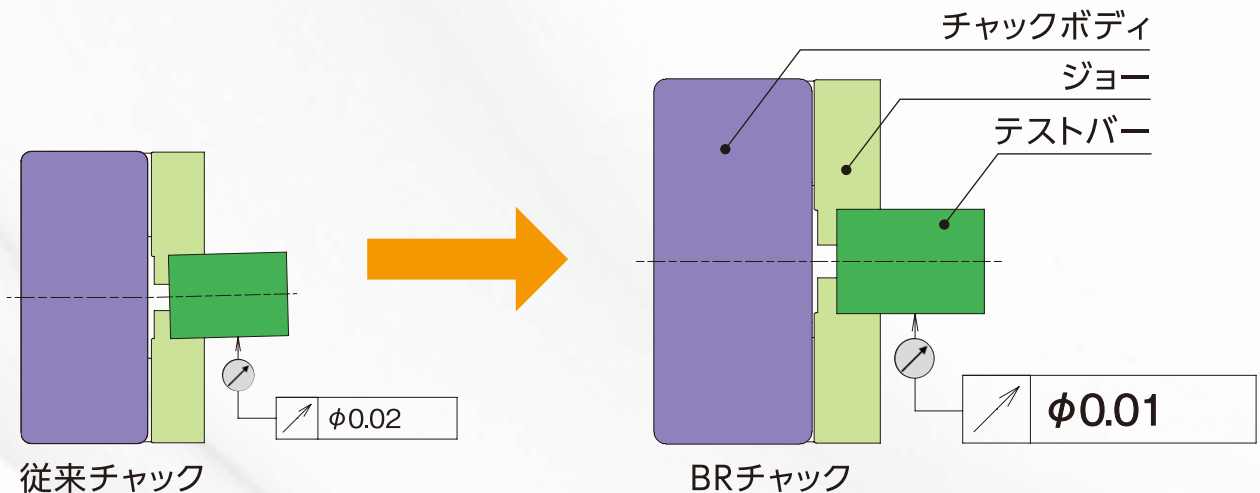
CHUCK

# BRシリーズ

## 次世代の標準チャック

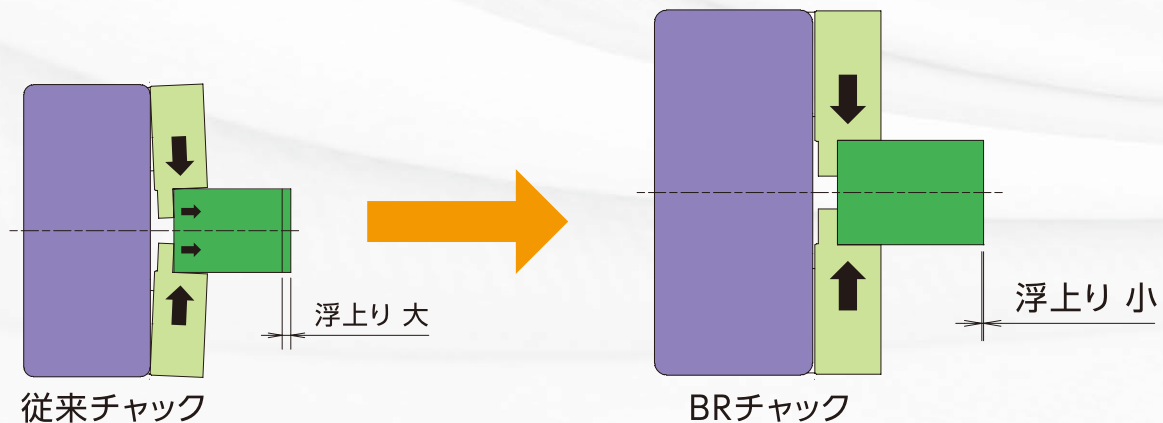
### 1 把握精度<sup>注1)</sup> 0.01mm T.I.R.以下

これまでの標準チャックの常識を覆す把握精度で仕上げ加工にも使えます!



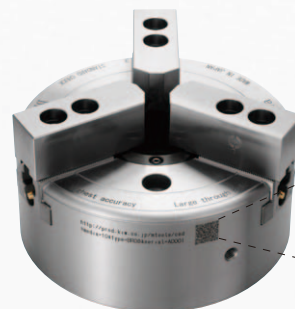
### 2 ジョーの浮上りを軽減

安定した把握精度。対向2軸旋盤で回転中のワーク受渡しの安定性向上。



- 3 当社のB-200、BB200チャックとの取付互換。既存のシリンダが使用可能です。

- 4 ボディの角に丸みを持たせた特徴のある外観。



専用QRコードで  
技術情報にアクセス





CHUCK

# BR-Plus

## オプションの特殊Tナット使用でさらに高精度に。

ジョーを脱着しても再現精度<sup>注2)</sup>0.01mm T.I.R.以下を実現。

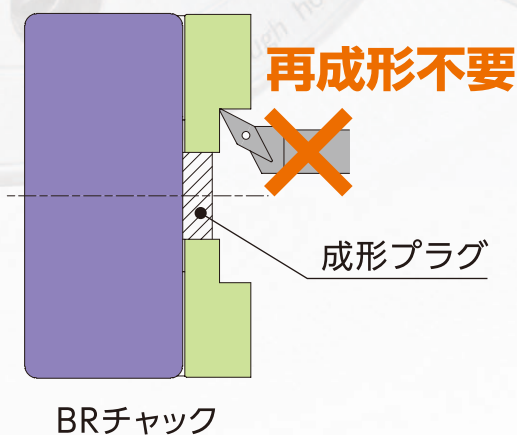
ジョー取付け位置の再現性が非常に高いので取外す前の状態を再現。

### 1 段取り替え時のジョーの再成形不要

段取り替え時間が大幅に短縮されます。

1日3回段取り替え、1回30分のジョー成形の場合、

**年間450時間=約135万円の節約。**



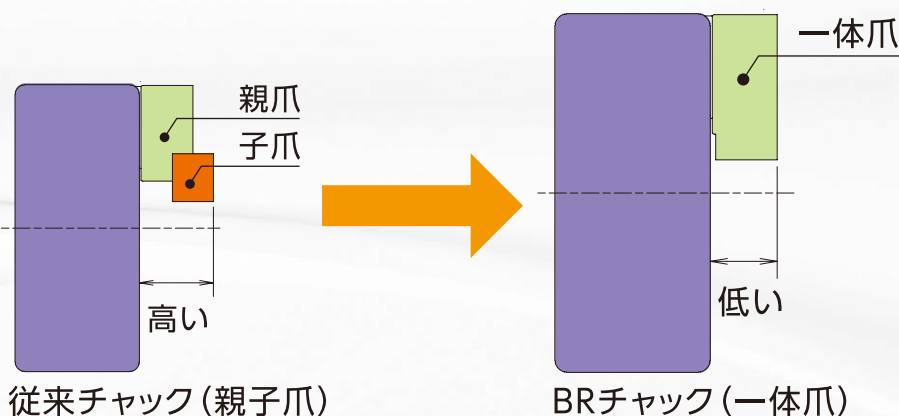
こちらのQRコードから  
ビデオをご参照ください。



### 2 親子爪を一体爪に

爪交換時の再現精度が高いため、親子爪にする必要がありません。

**高速回転で  
加工でき、  
面粗度向上や  
タクトタイム短縮  
が期待できます。**



### 3 お持ちの当社製のソフトジョーが使用可能。

※高い再現性は当社製のソフトジョーでのみ実現できます。他社製のジョーでは再現精度が悪化したり、チャック摺動面焼付きや部品損傷が発生したりする恐れがあります。

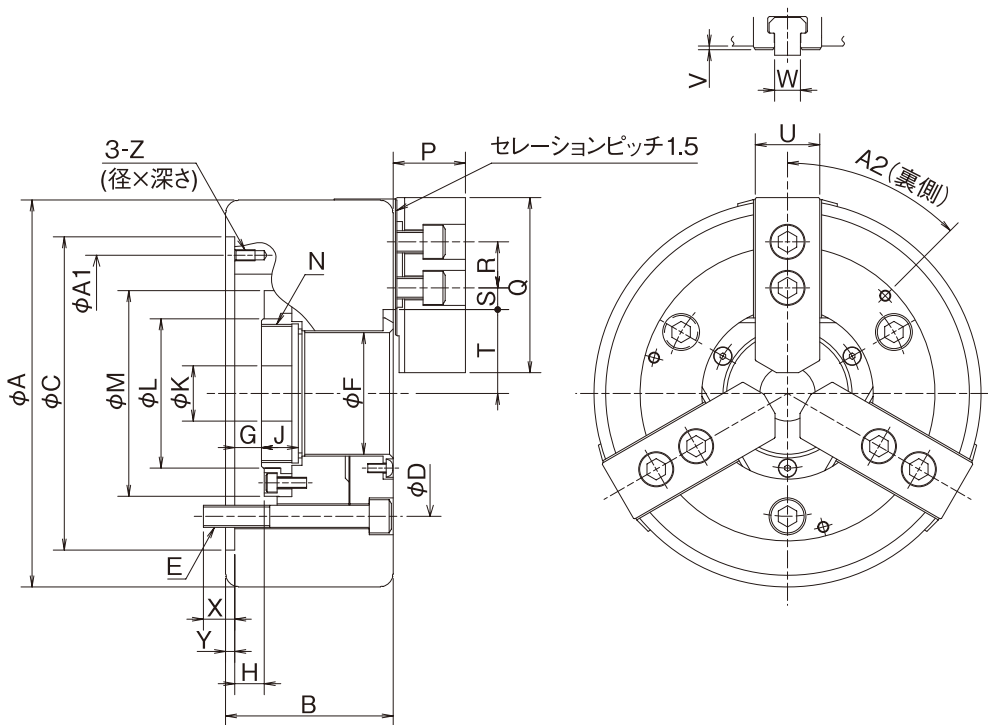
注1) 把握精度とはテストバーが把握できるようジョーを成形加工した状態でのテストバーの振れ量です。

注2) 再現精度とは成形されたジョーをいったんチャックからはずして再度同じ位置に取り付けて測定したテストバーの振れ量です。

注3) 把握精度、再現精度ともに成形した当社の標準爪の上端面から10mmの位置で測定したテストバーの振れ量です。

以上ともに当社社内規定によります。





**寸法表** ※ドローナットのねじは未加工です。

寸法 型式	A	B	C (H6)	D	E	F	G max.	G min.	H max.	H min.	J	K	L	M
BR06	170	81	140	104.8	3-M10	53	11	-1	12	0	17.5	20	66	89.7
BR08	210	91	170	133.4	3-M12	66	14.5	-1.5	16	0	20	30	81	111.6
BR10	254	100	220	171.4	3-M16	81	8.5	-10.5	19	0	25	45	97	142.6
BR12	315	108	300	235	3-M20	106	8	-15	23	0	28	50	124	167

寸法 型式	N max.	P	Q	R	S max.	S min.	T max.	T min.	U	V	W	X	Y	Z	A1	A2
BR06	M60×2	33.2	72	20	21.25	9.25	36.05	33.3	31	2	12	16	5	M6×11	116	90°
BR08	M75×2	39.2	95	25	23.75	11.75	45.5	41.8	35	2	14	17	5	M6×11	150	45°
BR10	M90×2	43.2	110	30	32.25	14.25	54	49.6	40	2	16	22	5	M8×15	190	75°
BR12	M115×2	51.7	111	30	45.75	12.75	68.8	63.5	50	2.5	21	29	6	M10×16	260	75°

**仕様表** ※質量・慣性モーメントは取付ボルト、ソフトジョーを含んだもので、マスタージョー位置はストローク中央、ソフトジョー位置は外形図に記載の取り付け位置として計算しています。

仕様 型式	貫通穴径 mm	把握径 mm		ジョー ストローク (直径)mm	プランジャ ストローク mm	許容最高 回転速度 min <sup>-1</sup>	許容 最大入力 kN (kgf)	最大静的 把握力 kN (kgf)	最高回転時の 動的把握力 kN (kgf)	質量 kg	慣性 モーメント kg·m <sup>2</sup>	適合 シリンダ	許容最大 油圧力 MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	標準 ソフトジョー
		最大	最小											
BR06	53	170	16	5.5	12	6000	23(2345)	58.5(5965)	23(2294)	12.8	0.052	SR1453	2.6(26.5)	SB06B1
												SS1453K	2.4(24.5)	
BR08	66	210	22	7.4	16	5000	35(3569)	90(9177)	36(3671)	22.2	0.14	SR1566	3.3(33.7)	SB08B1
												SS1666K	2.6(26.5)	
BR10	81	254	31	8.8	19	4500	49(4997)	123(12543)	44(4487)	35.8	0.32	SR1781	3.5(35.7)	SB10B1
												SS1881K	3.2(32.6)	
BR12	106	315	49	10.6	23	3500	59(6016)	153(15602)	50(5099)	58.3	0.81	SR2010	3.3(33.7)	SB12N1
												SS2110K	2.94(30.0)	

**にスマホをかざすと動き出す!**

**1. アプリをダウンロード**  
ダウンロードは「App Store」および「Google play」から。

iOSスマートフォン    Androidスマートフォン  
Available on the App Store    Android App on Google play

**スマホやタブレットを使って、チャックの説明動画が見られます**

動画をご覧になるには「COCOAR2」アプリ(無料)のダウンロードが必要です。

ARサービス「ココアルツァー」  
**COCOAR2** 無料アプリ

下のQRコードからアプリを直接ダウンロードできます。

App Store用    Google play用



<http://www.kiw.co.jp>  
<http://www.kitagawa.com>

株式会社 北川鉄工所    キタガワグローバルハンドカンパニー  
〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。  
 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。  
 ・カタログ記載内容/平成30年10月  
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。  
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。