

NOTICE

Tナットがマスタジョーのグリースニップル取付面より飛び出さない位置で使用してください。
Use the T nut that it does not come out from seating surface of Grease nipple of the Master jaw.

引込調整

六角穴付止ねじは引込調整の際に外してください。
(ジョーごとに1ヶ所、計3ヶ所)

引込調整は六角棒スパナ (4mm) を挿入して右回転→引込大、左回転→引込小、となり一回転ごとにクリックストップがききます。

Adjustment of retracting amount

Remove the hexagon socket head set screw when adjust the retracting amount (each jaws).

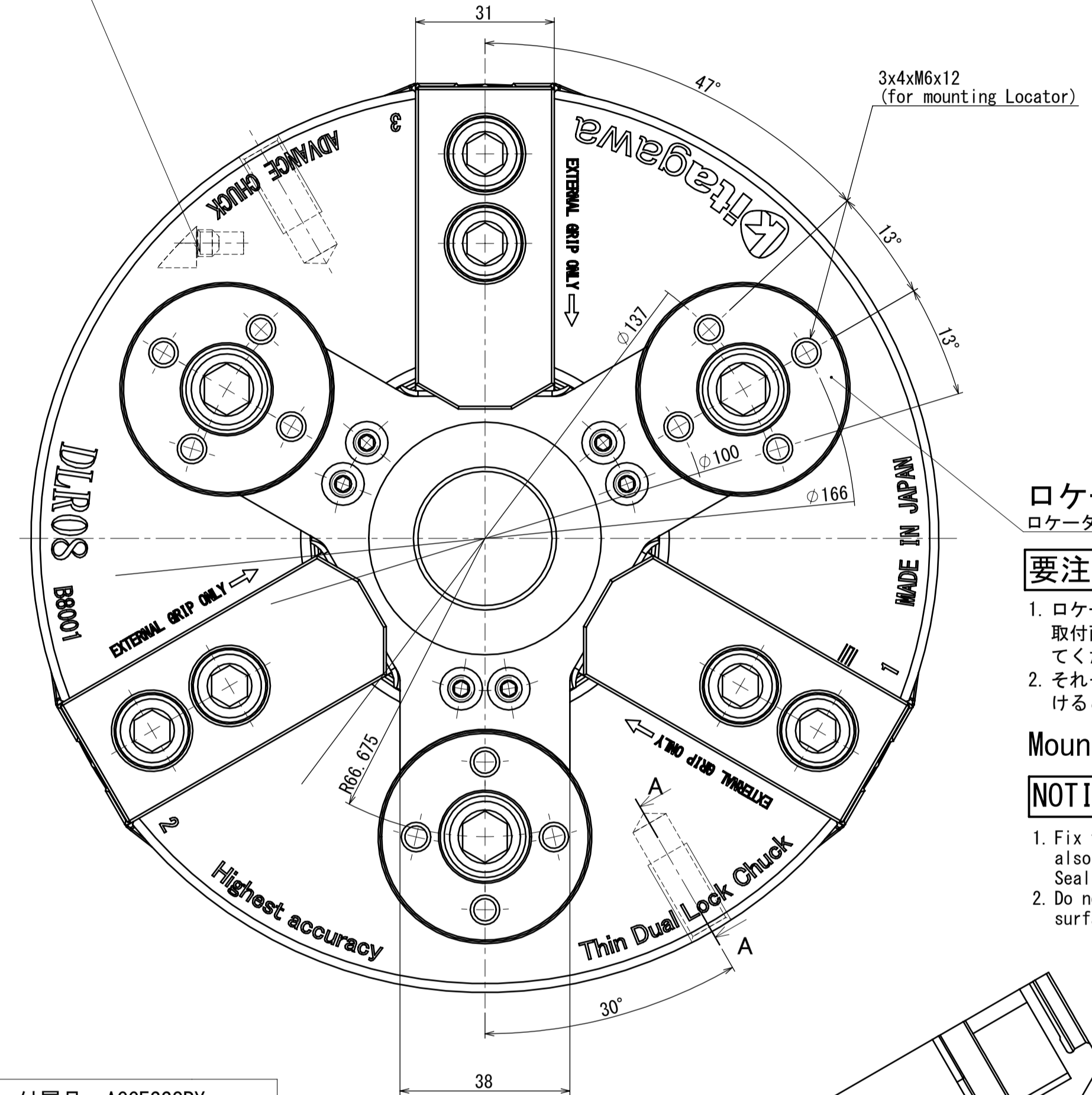
The retracting amount is increased by turning the hexagonal socket screw key (4mm) clockwise and reduced by turning it counterclockwise. For each rotation, a click stop is applied.

要注意

1. 引込調整はワークを把握していない状態で行ってください。
2. 引込の大きさは、把握径・ワーク材質・ジョーやワーク把握面の状態・把握高さ・ジョー剛性・その他の条件により異なります。
3. 引込が大きすぎると、ワーク歪が大きくなり、ジョー取付ボルトやチャック部品が損傷する恐れがあります。
4. 使用するうちに内部部品の摩擦により引込状態が変化します。引込の再調整を行う必要が出てくる可能性があります。
5. 引込調整を行った場合、ジョーの再成形が必要になる可能性があります。

NOTICE

1. Keep the jaw in the state of not gripping a workpiece in the open position.
2. The retracting amount is different depending on the conditions such as gripping force, retracting amount adjustment, workpiece rigidity, workpiece surface condition, jaw rigidity, jaw surface condition, gripping diameter, gripping position, locating position, and workpiece and jaw materials.
3. If the retracting amount is too large, an excessive load is applied to the jaw, causing the master jaw, T nut, and mounting bolts to be damaged.
4. If the chuck is used for a long period of time, the retracting amount may vary due to temporal change. In such case, adjust retracting amount again.
5. After adjusting the retracting amount, it may be necessary to form the gripping surface of the jaws again.



ロケータ取付面

ロケータ取付面 (3ヶ所)

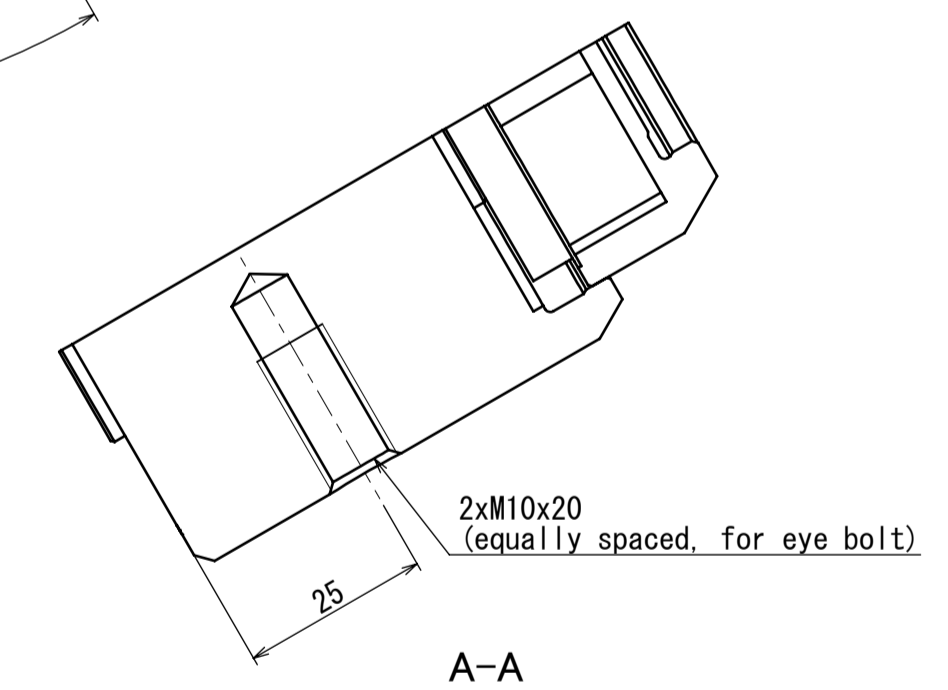
要注意

1. ロケータ形状は、1つのロケータを3ヶ所の取付面に固定しゴムイタを抑え込む形としてください。
2. それぞれの取付面に別々のロケータを取付けることは避けてください。

Mounting surface for Locator

NOTICE

1. Fix the one Locator to the 3 mounting surface, also Locator has a shape that can hold down Seal plate.
2. Do not use split Locators on each mounting surface of Locator.



要注意

1. 内径把握は禁止とします。
2. ドローナット連結用ハンドル以外の取付工具は付属しません。
3. Tnut-Plusはオプション品です。チャックには標準Tnutを付属します。(適合Tnut-Plus: TNO6PLUS)

NOTICE

1. Prohibit internal gripping.
2. Tools other than handle wrench for draw nut are not included.
3. Tnut-Plus is optional parts. It's not accessory. (conforming Tnut-Plus: TNO6PLUS)

仕様 SPECIFICATIONS

仕様 SPECIFICATIONS	
外径把握 EXTERNAL GRIPPING	
プランジャストローク PLUNGER STROKE	12 mm
ジョーストローク (直径で) JAW STROKE (IN DIAMETER)	5.5 mm
許容最大入力 MAX. PERMISSIBLE INPUT FORCE	24 kN
最大静的把握力 MAX. STATIC GRIPPING FORCE	60 kN
最高回転速度 MAX. SPEED	5000 min ⁻¹
質量 MASS	17.2 kg
慣性モーメント MOMENT OF INERTIA	0.095 kg · m ²
最高回転時の動的把握力 DYNAMIC GRIPPING FORCE AT MAX SPEED	20 kN
把握範囲 GRIPPING RANGE	φ19~φ203
許容最大油圧力 (使用シリンダ: S1552) MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: S1552)	1.86 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: S1452K) MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: S1452K)	1.98 MPa
許容最大油圧力 (使用シリンダ: S1453C) MAX. PERMISSIBLE HYDRAULIC PRESSURE (OPERATING CYLINDER: S1453C)	2.41 MPa

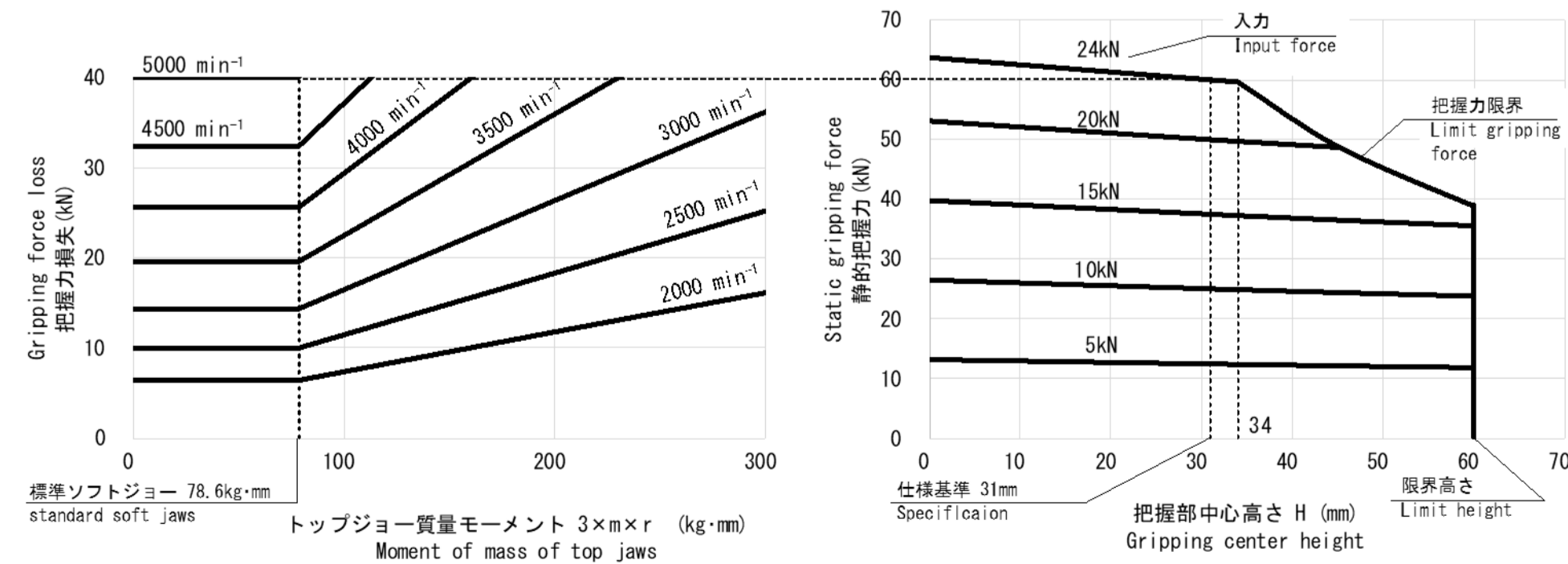
付属品 ACCESSORY

ソフトジョー: SJ06B1 SOFT JAW	3ヶ 3 piece
Tナット T-NUT	3ヶ 3 piece
ジョー取付ボルト M10×25 JAW MOUNTING BOLT	6ヶ 6 piece
チャック取付ボルト M12×55 CHUCK MOUNTING BOLT	3ヶ 3 piece
ゴムイタ SEAL PLATE	1ヶ 1 piece
連結用ハンドル HANDLE WRENCH FOR DRAW NUT	1ヶ 1 piece

最大静的把握力は以下の場合の値
・許容最大入力
・把握部中心高さはロケータダイ表面より31mm

Max. static gripping force is the values in the following cases.
・Max. permissible input force.
・Gripping center height: 31mm above the chuck body surface.

把握部中心高さとの静的把握力および入力との関係
静的把握力 = (入力 × 60 / 24) × 500 / (H + 500)
Relationship between gripping center height and static gripping force and input force
Static gripping force = ((Input force) × 60 / 24 × 500) / (H + 500)



最大静的把握力は以下の場合の値
・許容最大入力
・把握部中心高さはロケータダイ表面より31mm

Max. static gripping force is the values in the following cases.
・Max. permissible input force.
・Gripping center height: 31mm above the chuck body surface.

CAREER		SCALE	TYPE	DLR08
APPROVAL	INSPECTION	DRW 3D	NAME	POWER CHUCK 8
			3RD ANGLE	DLR08ガイケイ OUTSIDE VIEW
Kitagawa Corporation		DATE	DRW NO.	61P118399 2 1/1 p