

タイテクトラルプレート A
DETECTABLE PLATE A
(ジョーストローク検知用)
(DETECTION OF JAW STROKE)

サポート SUPPORT
(取付部品) (MOUNTING PARTS)
エアサプライリング
AIR SUPPLY RING

18-M8 ねじ深さ20
18-M8 DEPTH20
(アタッチメント用)
(ATTACHMENT FOR SUPPORT)

2-M20 ねじ深さ30
2-M20 DEPTH30
(チャック用リフト用)
(ATTACHMENT FOR CHUCK LIFTING BOLT)

2-M12 ねじ深さ20
2-M12 DEPTH 20
(エアサプライリング
用リフト用)
(ATTACHMENT FOR
AIR SUPPLY
RING LIFTING
BOLT)

ジョーストローク検知
DETECTION OF
JAW STROKE

2-Rc1/2
(エア供給ポート)
(AIR SUPPLY PORT)

圧力検知
HOLE FOR
PRESSURE GAUGE

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

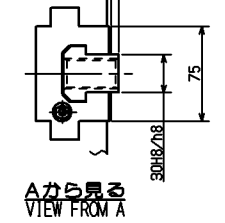
MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4

MAX 228
MIN 198
MAX 9
MIN 4



| SPECIFICATIONS | |
|--|---------------------------------------|
| PLUNGER STROKE プランジャストローク | 53.5 mm |
| JAW STROKE (1IN DIA) MPD ジョーストローク(直径1寸) | 33 mm |
| GRIPPING RANGE 把持範囲 | MAX 655 mm MIN 239 mm |
| MAX STATIC GRIPPING FORCE AT OPERATING AIR PRESSURE (最大静把持力 作動空気圧時) | 147 kN (14990 kgf) |
| MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度 | 1000 min ⁻¹ |
| MASS 質量 | 476 kg |
| MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント | 32.2 Kg·m ² |
| MAX PERMISSIBLE AIR PRESS 許容最大エア圧力 | 0.6 MPa (6.1 kgf/cm ²) |

サポートのスピンドル側面からの寸法は、公差±0.1となる事、動作して下されい。 DIMENSIONAL TOLERANCE FOR HEIGHT FROM SPINDLE TO SUPPORT FACE SHOULD BE DESIGNED ±0.1mm.

- 注意事項**
1. チャック内のエア圧力検知(内径検知圧出力検知)の場合、チャック内のエア圧力検知、供給エア圧力が0.35MPaに達するまで、タイテクトラルプレートBがチャック前方のストロークエンドまで4mm移動します。エア供給直後に一瞬だけタイテクトラルプレートBが動作する場合があります。近接スイッチの誤検知を防ぐため、エア供給直後の検知時間は近接スイッチによる検知を行わないように調整して下さい。
 2. チャック内のエア圧力検知は、チャックの回転部分と固定部分、開口位置となるよう、オリエンテーションを行って下さい。他の位置ではエア供給を行わずに下さい。
 3. 取付けにあたっては位置センサを使用して下さい。(位置センサを調整して、ジョーガ工作物を把持した後、切戻弁を中立位置へ戻して下さい。)
 4. 取付け時、チャックへのエア供給はしないで下さい。調整不良・取付誤差の原因となります。
 5. エアフィルタ、レギュレータ及びリプレナーは必ず取り付けして下さい。
 6. 近接スイッチ及び、サポートは必ず先に手で下して下さい。
 7. 本チャックは外部把持専用です。また、早速リストロークでは、ワークを把持しないで下さい。
 8. 本チャックは、立向では使用できません。チャックのエアを管内に切戻水が入ると、調整不良・取付誤差の原因となります。

NOTICE

1. ABOUT DETECTION OF CHECK DECOMPRESSION (IN THE CASE OF SETTING AT THE TIME OF THE SHIPMENT.)
A) DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END FORWARD OF THE CHUCK IF THE SUPPLY AIR PRESSURE REACHES TO 0.35MPa WHEN THE AIR IS SUPPLIED TO THE CHUCK.
THE DETECTABLE PLATE B MAY MOVE FOR AN INSTANT RIGHT AFTER IT SUPPLIED AIR. PREVENT YOU FROM PERFORMING THE DETECTION WITH THE PROXIMITY SWITCH FOR SEVERAL SECONDS JUST AFTER THE AIR SUPPLY TO PREVENT THE FALSE DETECTION OF THE PROXIMITY SWITCH.
B) DETECTABLE PLATE B WILL MOVE BY 4mm UNTIL THE STROKE END BEHIND OF THE CHUCK (SPINDLE SIDE) IF THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK REACHES TO 0.175~0.225MPa WHEN THE INSIDE AIR PRESSURE OF CHUCK DECOMPRESSION.
2. THE ORIENTATION IS REQUIRED WHEN SUPPLYING THE PNEUMATIC PRESSURE INTO THIS CHUCK AT ROTARY AND STATIONARY POSITIONS AS PER THE DRAWING. THE PNEUMATIC PRESSURE CAN'T BE SUPPLIED OTHER POSITIONS.
3. SOLENOID TYPE SHOULD BE PREPARED THE EXHAUST-CENTER TYPE WHICH HAS EXHAUST IN NEUTRAL POSITION. (AFTER GRIPPING WORK-PIECE BY SOLENOID OPERATION, SOLENOID SHOULD BE SWITCHED TO THE NEUTRAL POSITION (EXHAUST-POSITION).)
4. DON'T SUPPLY THE AIR FOR JAWS MOVING WHEN CHUCK ROTARYING. OTHERWISE CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.
5. INSERT AN AIR FILTRATION SYSTEM (FILTER, REGULATOR, LUBRICATOR)
6. PROXIMITY SWITCHES AND SUPPORT FOR PROXIMITY SWITCH SHOULD BE PREPARED BY CUSTOMER.
7. THIS CHUCK CAN BE USED BY THE EXTERNAL GRIPPING ONLY. DON'T GRIP THE COMPONENT AT THE RAPID STROKE POSITION RANGE.
8. THIS CHUCK IS VERTICAL USE ONLY. ENTERED COOLANT INTO THE PNEUMATIC PIPING MAY CAUSE THE ERROR GRIPPING AND PARTS FAILURE.

○ 上記仕様は標準ソフトジョー付で許容最大入力時の場合、また最大静把持力、および許容最高回転速度については、ソフトジョーの面上高さの1/2での理論値を示す。 WITH STD SOFT BLANK TOP JAWS AT MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE. MAX. STATIC GRIPPING FORCE AND MAX. PERMISSIBLE SPEED ARE THEORETICAL VALUE AT 1/2 HEIGHT OF STD SOFT BLANK TOP JAWS FROM CHUCK SURFACE.

| | | | | | | |
|-------------------------------|-------|-----------|---------------------|-------------|---|----|
| CAREER | | SCALE | TYPE | UPR650 | WEIGHT | kg |
| MANAGER | CHIEF | 1:3 | NAME | UPR650 カイクイ | LARGE THRU-HOLE OPEN CENTER AIR CHUCK 650 | |
| DRAWN BY | | 3RD ANGLE | UPR650 OUTSIDE VIEW | | | |
| DATE | | DRW NO. | | 61P-26-9715 | | |
| KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD. | | | | | | |