



表面追加加工可能範囲(3ヶ所)  
 SHADED AREA: IT IS  
 POSSIBLE TO BORE  
 OR TAP ADDITIONALLY  
 (3 PLACE)

ロケータ取付可能面範囲  
 LOCATOR ATTACHABLE  
 SURFACE AREA

表面追加加工深さ限度  
 POSSIBLE DEPTH FOR  
 TAPPING OR BORING

SPECIFICATIONS 仕様	
PLUNGER STROKE プランジャストローク	6 mm
JAW STROKE (IN DIA) ジョーストローク(直径で)	3 mm
MAX PERMISSIBLE INPUT FORCE 許容最大入力	14 kN (1428 kgf)
MAX STATIC GRIPPING FORCE 最大静的把持力	40 kN (4079 kgf)
MAX PERMISSIBLE SPEED 許容最高回転速度	8000 min <sup>-1</sup>
MASS 質量	6.6 kg
MOMENT OF INERTIA 慣性モーメント	0.017 kg·m <sup>2</sup>
OPERATING CYLINDER 使用シリンダ	F0933H
MAX PERMISSIBLE OIL PRESS 許容最大油圧力	2.5 MPa (25.5 kgf/cm <sup>2</sup> )

○ 上記仕様は標準ソフトジョー付で  
 許容最大入力時の場合  
 ABOVE SPECS WITH STD SOFT BLANK TOP  
 JAWS AT MAX PERMISSIBLE  
 INPUT FORCE.

**注記**

1. チャックへの給油は北川が指定するグリスを使用して下さい。
2. 給油期間は使用条件に合わせて短縮して下さい。

**NOTICE**

1. LUBRICATE THE CHUCK WITH GREASE GUN USING LUBRICATION GREASE SPECIFIED BY KITAGAWA.
2. PERIOD OF LUBRICATION SHOULD BE SHORTENED IN ACCORDANCE WITH THE APPLICATION OF COOLANT ETC.

CAREER		61P2290940		SCALE	TYPE	PU205	WEIGHT	kg
MANAGER		CHIEF	DRAWN BY	1:1	NAME	フルロック 5 PULL LOCK 5		
KITAGAWA IRON WORKS CO., LTD.		DATE				3RD ANGLE	PU205 ガイケイ PU205 OUTSIDE VIEW	
					DRW NO.	61P	33	9953