

NEW

kitagawa

測長判定システム MET

測長グリッパと組み合わせて寸法の良否やバラつきを判定できます。
工場の自動化を低コストで実現します。



特長

1. 専門知識がなくても大丈夫

専門的なプログラミング知識は必要ありません。PLCの専門家の力を借りることなく、簡単に検査システムを構築できるので、導入コストを抑えられます。

2. いつものパソコンでラクラク設定

専用アプリで、使い慣れたパソコンから簡単に設定できます。
直感的な操作で、誰でもすぐに使いこなせます。

3. データの傾向を“見える化”

測定データは5段階で良否判定できるため、工具の摩耗や温度変化などの傾向をひと目で確認できます。

再加工が必要な製品も見逃さず、品質維持に貢献します。

4. 最大5箇所の測長が可能

最大5箇所の測長点を設定できます。複数の箇所を検査したい場合でも、柔軟に対応します。

5. 測定データをしっかり管理

測定データは保存、出力できますので製品のトレーサビリティに寄与します。
過去のデータが必要になった際にも安心です。

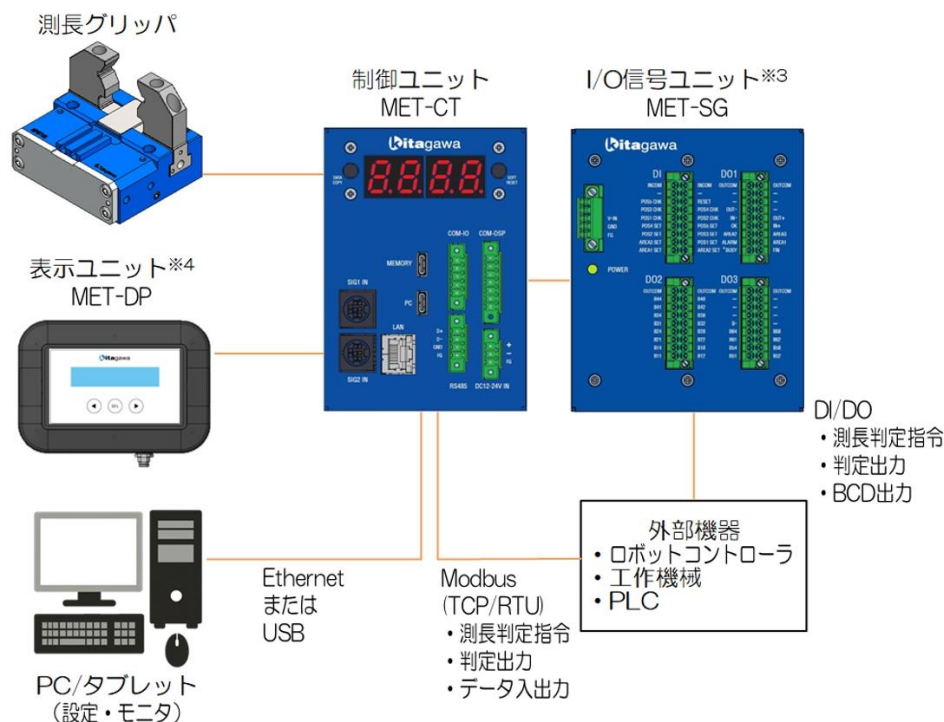
MET 仕様

項目		仕様
適合規格		CE
電源電圧		DC24V
機能		・スケール信号の数値変換 (Pulse → mm) ・ジョーの形状を考慮したワーク寸法変換演算 (V形状2爪外径測長、3爪内外径測長) ・測長点数：5ポジション (POS1 ～ 5) ・5段階判定出力 (OK / IN+ / IN- / OUT+ / OUT-) ・測長データ (測長履歴) 保存
外部入出力	Modbus / TCP Modbus / RTU DI/DO ※1	【入力】 ・基準位置セット (POS1 ～ 5 SET) ・範囲出力位置セット (AREA1 ～ 3 SET) ・測長判定指令 (POS1 ～ 5 CHK) ・アラームリセット (RESET) 【出力】 ・測長数値 ・測長結果 (OK / IN+ / IN- / OUT+ / OUT-) ・範囲出力 (AREA1 ～ 3) ・アラーム (*ALARM) ・BUSY状態ステータス (*BUSY)
	USB (MEMORY)	【入力】 ・ファームウェアアップデート 【出力】 ・測長履歴 (CSV) ・アラーム履歴 (CSV) ・パラメータリスト (CSV)
ディスプレイ表示		・判定結果 (POS1 ～ 5) ・アラーム発生状況、アラーム番号 ・内部ステータス ・測長数値 ※2

※1: I/O信号ユニット接続時の機能です。

※2: 表示ユニット接続時の機能です。

システム構成



※3: I/O信号ユニットは外部機器の接続方式により必要に応じて選定ください。

※4: 表示ユニットは必須ではありませんが、情報確認のため使用推奨いたします。

Kitagawa商品の技術情報はKitagawa・ウェブショールームで
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mttools/>



kitagawa

<https://www.kiw.co.jp> <https://www.kitagawa.com> <https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561

●仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。

●カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。

●カタログ記載内容／2025年10月

●本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。