



kitagawa

ストロング&コンパクトNC円テーブル

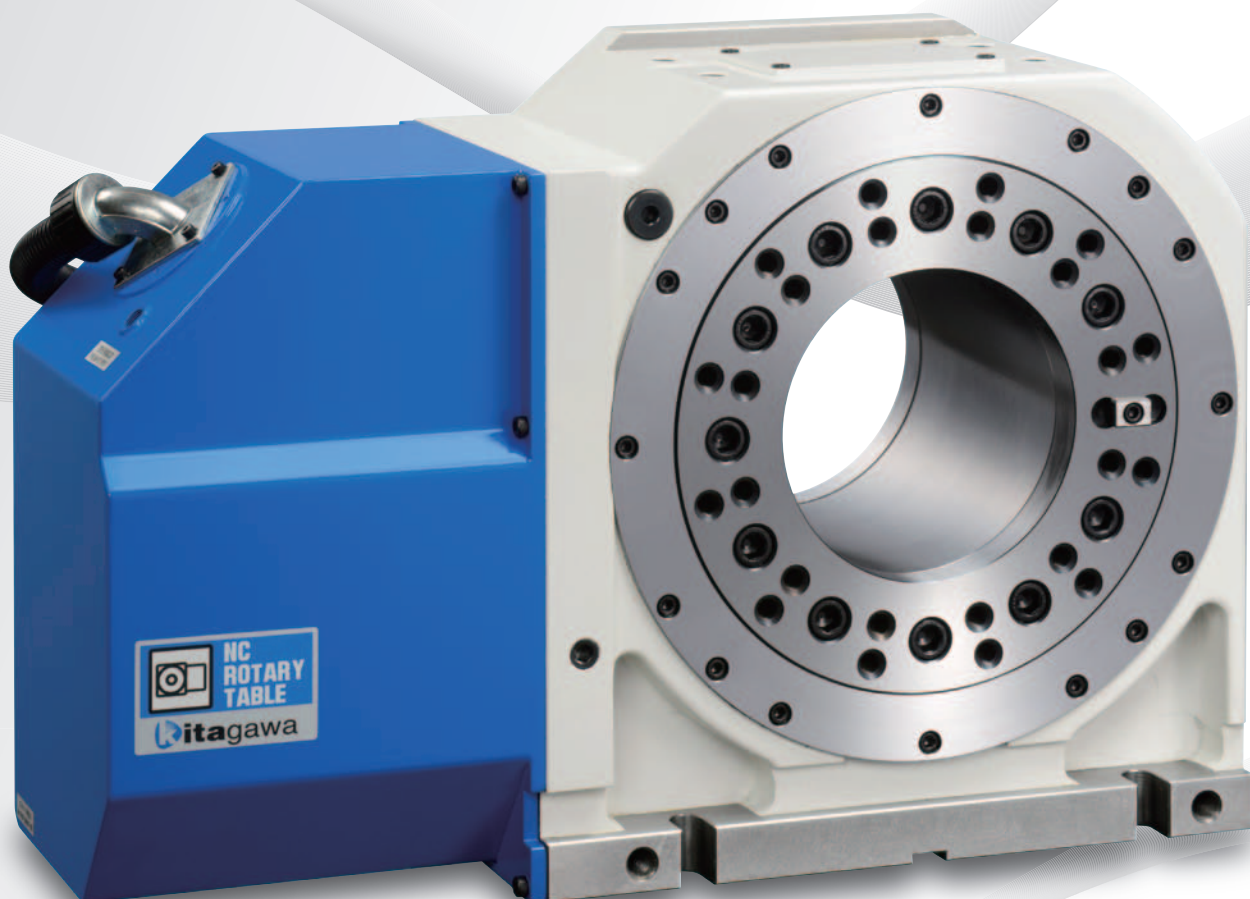
MK350

性能向上

強力クランプトルクと
高い許容切削トルク
選べる減速比とサーボモータ

取付性向上

切粉はけ改善と脱着の容易化



豊富なオプション

豊富な選択肢のロータリジョイント
3種類のフェイスプレート

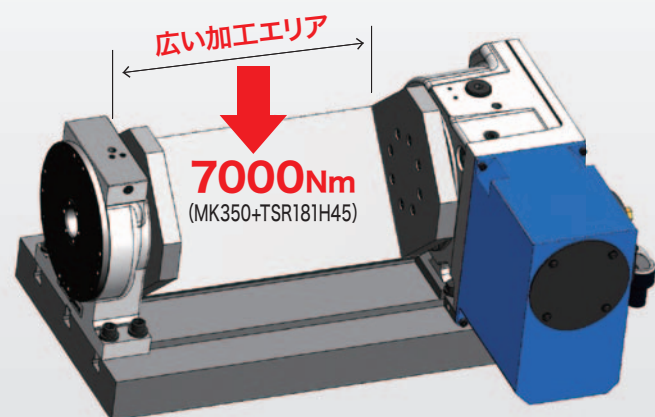
MK350

性能向上

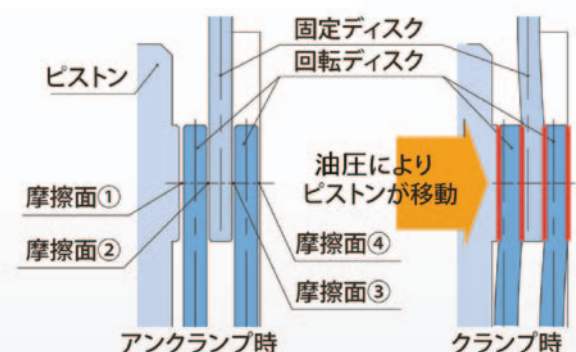
強力クランプトルク

◎クラス最大のクランプトルクで
余裕の重切削
MK350 : 6000Nm (油圧力 3.5MPa)

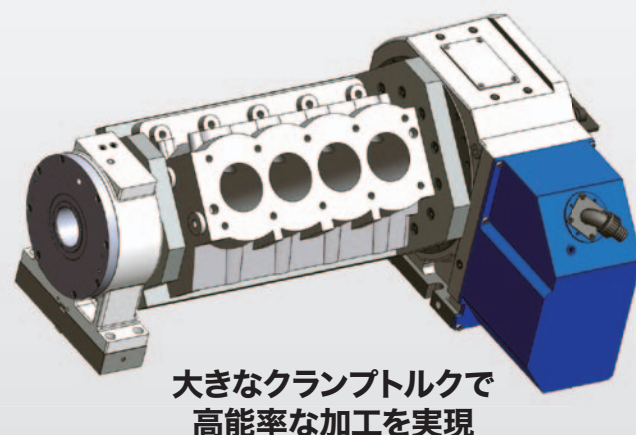
当社のテールスピンドルとセットで広がる
治具スペースと強力クランプ



マルチディスククランプ方式による強力クランプ
(特許 4328060)

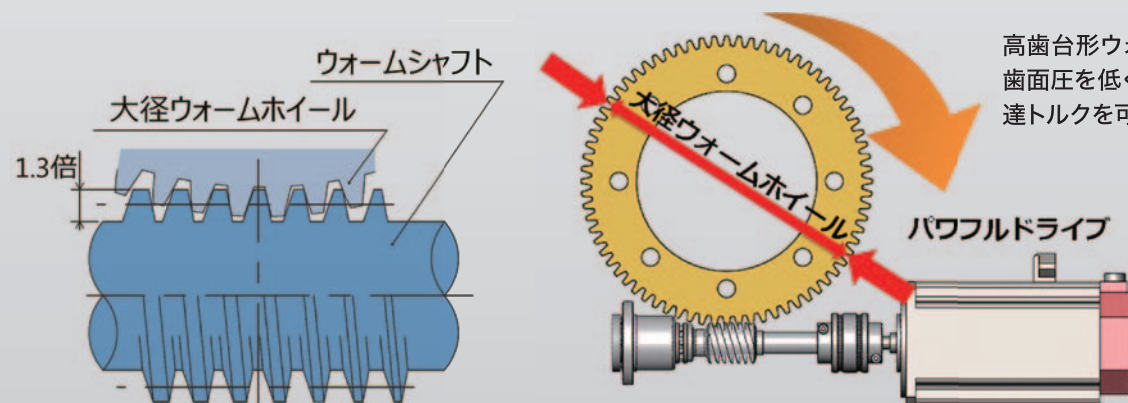


MK350 + テールスピンドル TSR181H45
6000Nm + 1000Nm = 7000Nm



高い許容切削トルク

◎高歯、大径のウォームホイール設計で、余裕のリード切削を実現
◎選べる減速比と選べるモーターサイズ

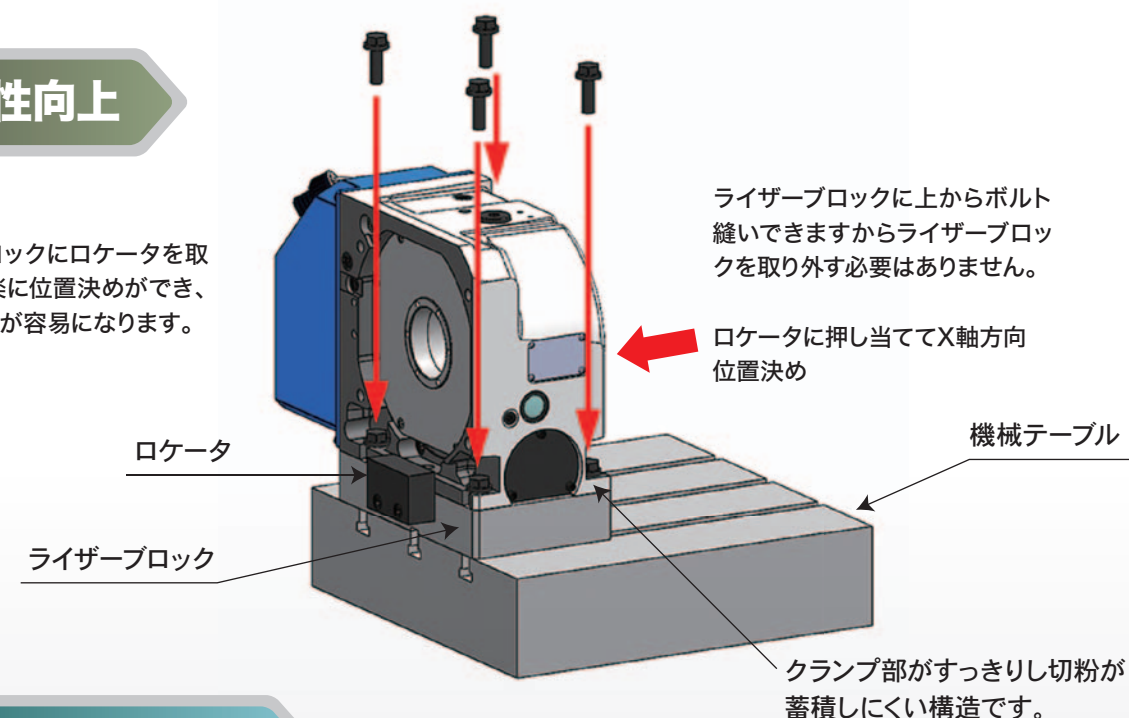


選べる減速比と モーターサイズ

減速比とモーターサイズが選
択でき、加工に最適なシス
テムを提供

取付性向上

ライザーブロックにロケータを取
り付けば楽に位置決めができ、
メンテナンスが容易になります。



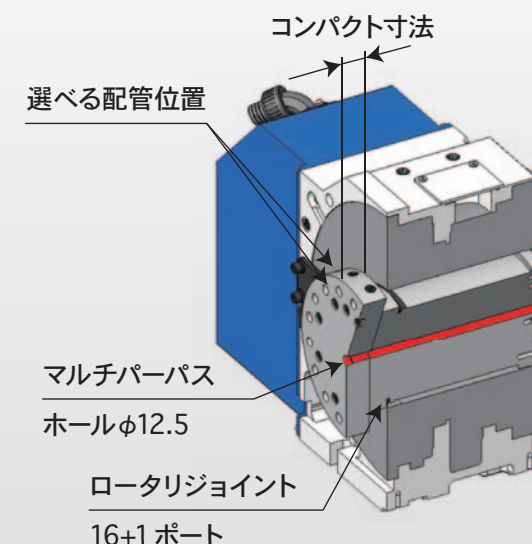
豊富なオプション

豊富な選択肢のロータリジョイント

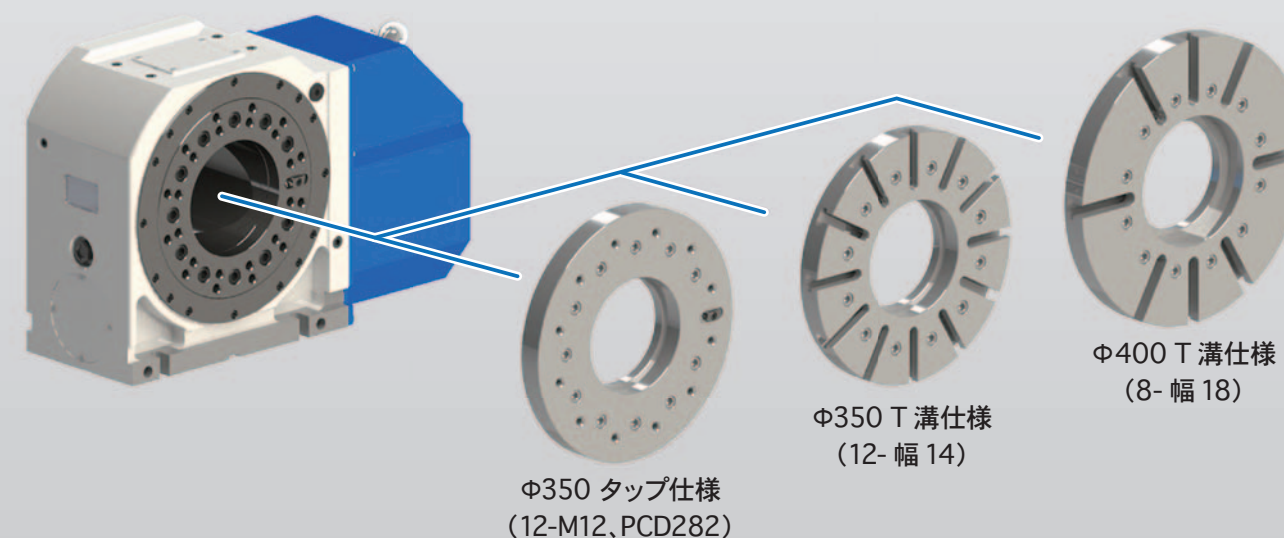
- コンパクトな内蔵ロータリジョイントは治具設計に合わせて豊富な選択肢からお選びいただけます。
- センターホールの +1 ポートはφ12.5のマルチパースホールで、クーラント用、着座確認センサー取付用などご自由にお使いいただけます。
- また 10+1 ポートは 25MPa の高圧に対応しています。

ポート数	最高使用圧力
6 ポート	7MPa
6+1 ポート	7MPa
8 ポート	7MPa
10+1 ポート	25MPa
12+1 ポート	7MPa
16+1 ポート	7MPa

+1ポートはφ12.5マルチパースホールです



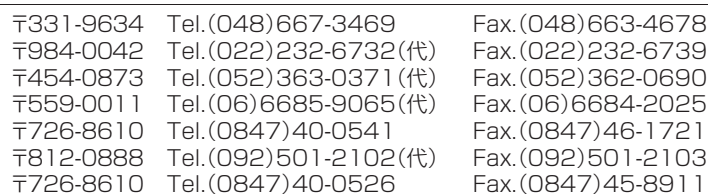
選べるフェイスプレート



テーブル 直径 mm	テーブル 基準孔径 mm	テーブル 貫通孔径 mm	センタ ハイト mm	クランプ 方式	クランプ トルク N・m	サーボモータ FANUC仕様の場合	減速比	モータ軸換算イナーシャ FANUC仕様の場合 kg・m ²	最高回転数 min ⁻¹	製品質量 kg
φ 275	φ 160H7	φ 160	225	油圧	6000 (油圧3.5MPa)	α iF 8/3000-B	1/90	0.00172	33.3(モータ 3000min ⁻¹)	185
							1/120	0.000812	25.0(モータ 3000min ⁻¹)	
						α iF 12/4000-B	1/90	0.00180	33.3(モータ 3000min ⁻¹)	200
							1/120	0.00143	25.0(モータ 3000min ⁻¹)	220

注1) +1ポートはΦ12.5のマルチパーパスホールです。
空油圧、クーラント、ワーク座確認センサーのケーブル敷設等にお使いいただけます。
お引き合いの際に営業担当に用途をお伝えください。

注2) ※の10PIは高圧 25MPa 対応です。

[illegible]

- ・仕様：外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
・カタログ記載内容／令和3年10月
・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。
同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。