CHUCK

プルロックチャック
PU series

ワークを引込み高精度加工
抜群の安定精度で仕上げ加工に最適

●把握安定性が高く重切削が可能です

ラジアル方向の把握と同時に強力な引きつけ作用でチャック基準面にワークを密着させ浮き上がりなく安定した重切削が可能です。

●繰り返し精度は抜群です

マスタジョーのスライド面をバックアップした構造になっていますから繰り返し使用しても高精度です。

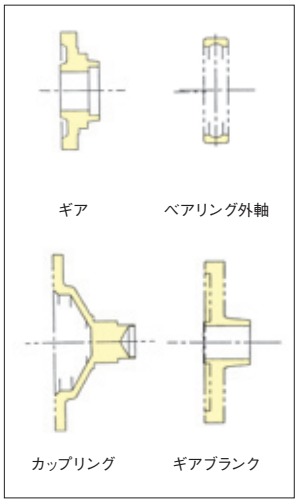
●精度は長期間安定しています

洗練された構造と特殊鋼設計により、長期間安定した把握精度が保てます。

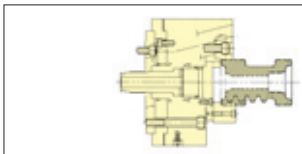
●自動化にも対応でき着座確認も採用可能です

＊CE対応品

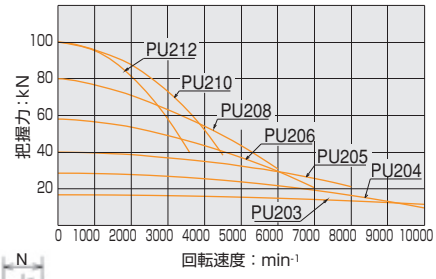
ワーク実績



把握状態例

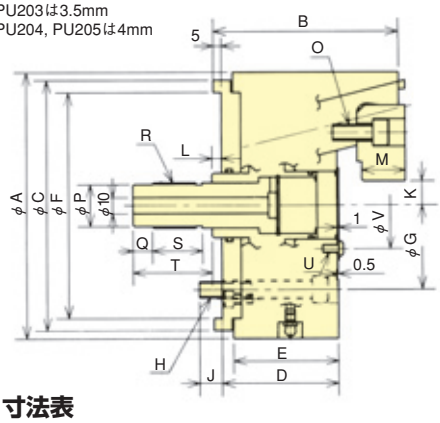


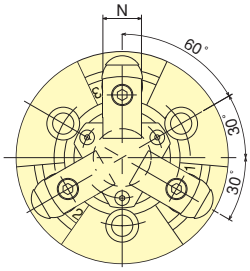
把握力性能曲線



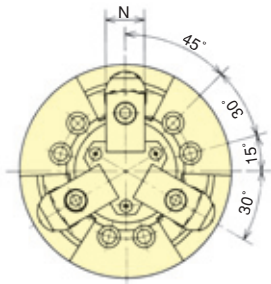
■ 寸法図

※PU203は3.5mm
PU204, PU205は4mm

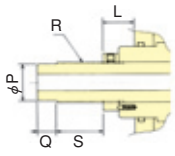




PU203～PU205



PU206～PU212



PU203～PU205
（ドローバー接続部）

■ 寸法表

型式＼寸法	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	–	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20×1.5	24	–	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25×1.5	30	–	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28×1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35×1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38×1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45×1.5	30	51	3-M10	100

■ 仕様表

※PU203、PU204で8000min-1を超えて使用の際はシリンダが特殊となりますので、別途打合せとさせてください。

型式＼仕様	把握経 Max. mm	把握経 Min. mm	ジョーストローク (直径) mm	プランジャストローク mm	許容最大入力 kN(kgf)	最大静的把握力 kN(kgf)	許容最高回転速度 min-1	質量 (標準ソフトジョー付) kg	慣性モーメント kg・m²	適合シリンダ	許容最大油圧力 MPa(kgf/cm²)
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329 ※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000 10000	3.8	0.006	F0933H YG-296 ※	2.06 (21.0) 1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)

CHUCK

Pull Lock Chuck

PU series

Draw down for high-precision processing
Suitable gripping accuracy for finishing processes

●High gripping stability means heavy cutting is possible

Radial gripping forces and strong pull back action allow stable heavy cutting.

●Excellent repeatability!

Side and rear support provided by the base jaws reduces the centrifugal gripping force loss thus resulting in high repeatability.

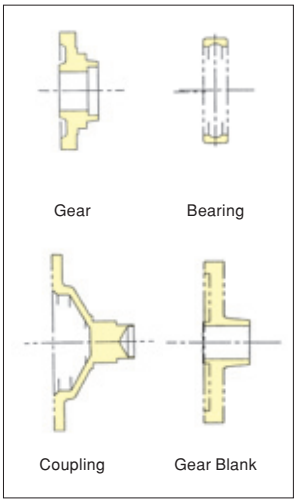
●Long-term stable accuracy!

The sophisticated mechanism and special steel design ensure longevity and gripping accuracy.

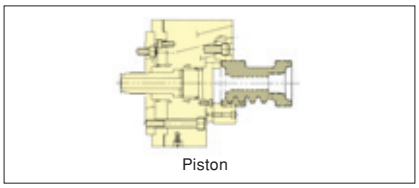
●Compatible with automation by use of seating confirmation

＊CE correspondence

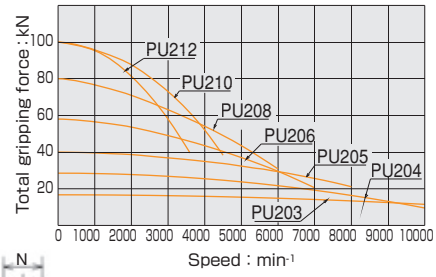
Work-piece Examples



Gripping Examples

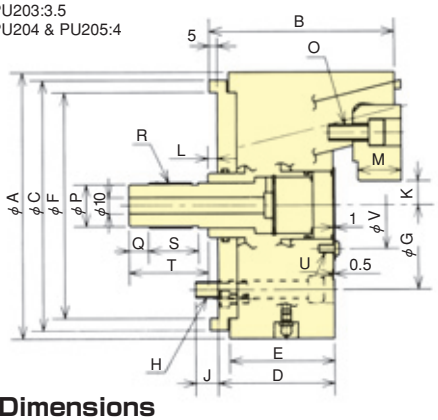


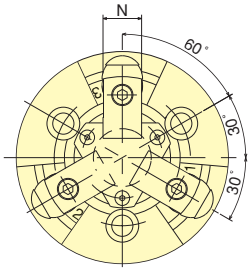
Gripping Performance



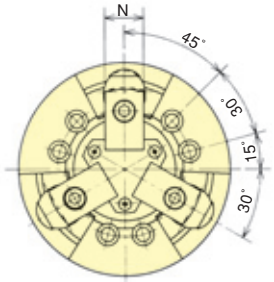
■ Dimensional Drawings

※PU203:3.5
PU204 & PU205:4

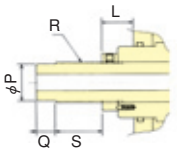




PU203～PU205



PU206～PU212



PU203～PU205
(Drawbar connection)

■ Dimensions

Model \ Dimensions	A	B	C	D	E	F (G7)	G	H	J	K max.	K min.	L max.	L min.	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
PU203	75	54.5	75	38.5	34	69	54	3-M6	9	2.5	1.5	21.5	17.5	9	15	3-M5	8	10	M10	19	–	3-M3	25.5
PU204	110	72.5	100	51	43	85	70.6	3-M10	12	10.75	9.25	19	13	14	20	3-M6	18	12	M20×1.5	24	–	3-M4	42
PU205	135	84.5	135	59	51	110	82.6	3-M10	15	13.25	11.75	23	17	17	24	3-M8	23	12	M25×1.5	30	–	3-M5	52
PU206	165	115	155	72	65	140	104.8	6-M10	14	16.25	13.75	11	1	27	30	3-M10	26	12	M28×1.5	31	49	3-M5	54
PU208	210	135	180	85	70	170	133.4	6-M12	15	16.25	13.75	11	1	31	35	3-M12	32	15	M35×1.5	30	51	3-M6	65
PU210	254	150	230	95	82	220	171.4	6-M16	23	21.25	18.75	12	2	35	40	3-M14	35	15	M38×1.5	30	51	3-M8	80
PU212	304	155	240	95	82	220	171.4	6-M16	23	46.25	43.75	12	2	40	40	3-M14	42	15	M45×1.5	30	51	3-M10	100

■ Specifications

※When using PU203 or PU204 AT MORE THAN 8000min-1, a special cylinder is required.

Model \ Specs	Gripping range Max. mm	Gripping range Min. mm	Jaw Stroke (diameter) mm	Plunger Stroke mm	Max. Draw Bar Pull Force kN(kgf)	Max. Gripping Force kN(kgf)	Max. Speed min-1	Net Weight with Soft top jaws kg	Moment of inertia kg·m²	Matching Cylinder	Max. pressure MPa(kgf/cm²)
PU203	28	6	2	4	5.8 (590)	16.7 (1700)	10000	1.5	0.0012	YG-329 ※	1.63 (16.6)
PU204	50	24	3	6	10.0 (1020)	28.5 (2906)	8000 10000	3.8	0.006	F0933H YG-296 ※	2.06 (21.0) 1.18 (12.0)
PU205	64	29	3	6	14.0 (1428)	40.0 (4079)	8000	6.6	0.017	F0933H	2.50 (25.5)
PU206	69	35	5	10	18.0 (1835)	58.0 (5914)	7000	14.1	0.050	Y1020R/RE	2.55 (26.0)
PU208	89	35	5	10	25.0 (2549)	80.0 (8158)	6000	24.0	0.133	Y1225R/RE	2.50 (25.5)
PU210	112	47	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	4500	42.0	0.338	Y1225R/RE	3.35 (34.2)
PU212	162	99	5	10	35.0 (3569)	100.0 (10197)	3600	60.5	0.655	Y1225R/RE	3.35 (34.2)