

FANUC

kitagawa

5軸加工機 ROBODRILL

α -D LiB5_{ADV} Plus Y500 series



ローラギヤカム機構NC円テーブル

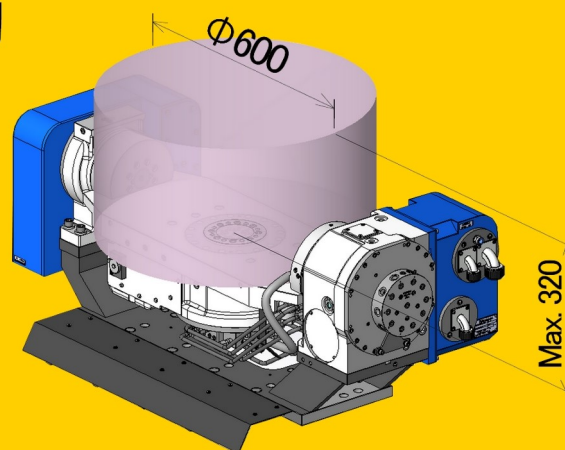
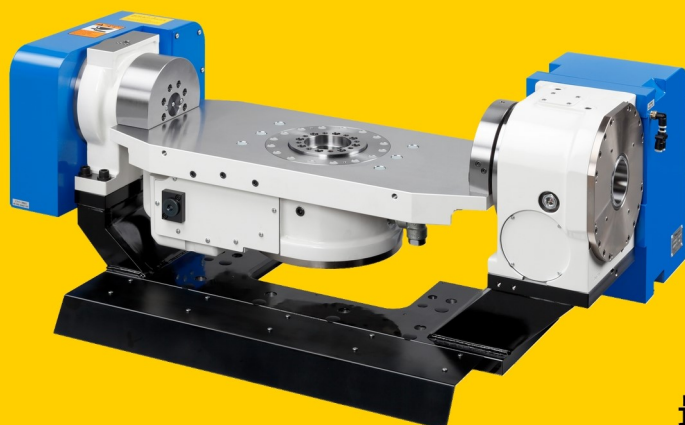
RKT600

α -D14/21/28LiB5_{ADV} Plus Y500に搭載して
ストローク制限なしの加工

11ポート (空油圧10ポート+クーラントポート)
を搭載可能



ローラギヤカム機構搭載5軸NC円テーブルで 大型アルミワークの工程を集約



最大ワークΦ600xH320mm に対応可能

■仕 様

傾斜角度	テーブル 直径	テーブル 基準孔径	テーブル 貫通孔径	垂直時 センタハイト	クランプトルク		許容最大 空圧力	モータ軸換算イナーシャ		サーボモータ	
	mm	mm	mm		回転軸 N・m	傾斜軸 N・m		回転軸 kg・m ²	傾斜軸 kg・m ²	回転軸	傾斜軸
-120° ~ +120°	φ134	φ80	φ70	310	600	740	0.7	0.00032	0.0028	αiS 4/5000-B	βiS 8/3000-B
総減速比		最高回転速度		許容ワーク イナーシャ	割出精度		再現精度		許容積載質量	最大ワーク径	製品質量
回転軸	傾斜軸	回転軸 min ⁻¹	傾斜軸 min ⁻¹		回転軸 sec	傾斜軸 sec	回転軸 sec	傾斜軸 sec			
1/50	1/30	※1 80 (60)	※2 50 (33)	1.8	30	30	4	4	100	600	296

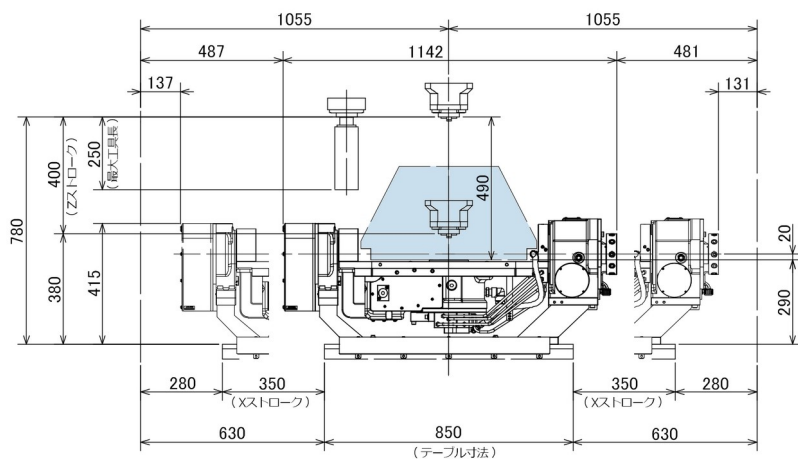
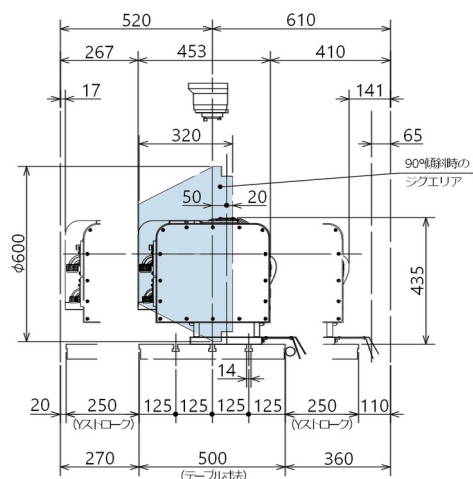
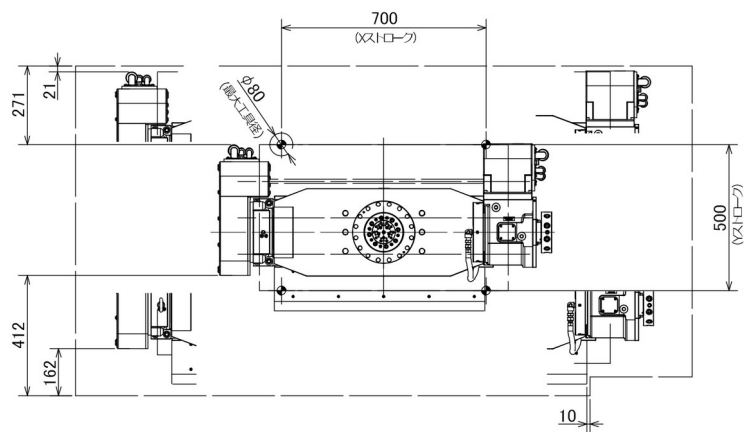
※1 ワークの偏心トルクが50Nm以上の場合、回転軸の最高回転速度は()内の数値になります。

※2 ワーク質量が50kg以上の場合、傾斜軸の最高回転速度は()内の数値になります。

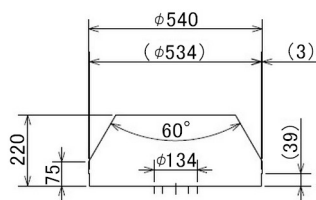
※3 上記のクランプトルクは空圧0.5MPaでの値です。

■取付寸法図

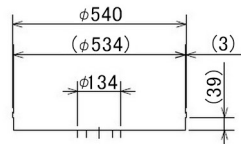
注意: 本取付図は Fanuc α-D14/21/28 LiB5 ADV Plus 300mm ハイコラム仕様、フロント1枚扉、側面自動ドア無しの仕様のもです。



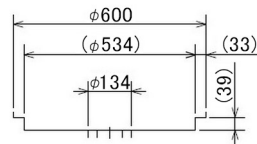
■ワーク積載可能領域



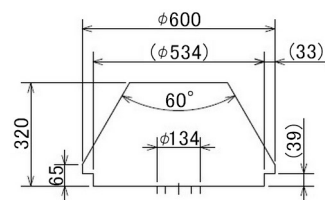
傾斜範囲 -120° ~ -90°



傾斜範囲 -90° ~ -60°



傾斜範囲 -60° ~ +90°



傾斜範囲 +90° ~ +120°

キタガワ商品の技術情報はキタガワ・ウェブショールームで
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mttools/>



kitagawa

<https://www.kiw.co.jp>

<https://www.kitagawa.com>

<https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax(0847)45-8911

- 仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
- カタログ記載内容／令和7年4月

- 本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。