

NEW

5軸センタリングバイス V75Vシリーズ



写真の製品はともにオプションの
グリップジョーを装着しています

5軸マシニングセンタでの荒加工に最適

特
長

- 最大20kNの締付力^(注1)
- 最小3.5mmの掴み代で素材底部を把握し5面加工
- 低床ボデーで広い加工範囲と良好な刃物の寄り付きを提供
- 焼き入れボデーが高い耐久性を実現
- 3種類のオプションジョー
- ±0.01mmの繰り返し精度^(注2)

(注1) トルクレンチ、レンチ用ソケットを別途お求めください。

(注2) コンビネーションジョーを使用してジョーの中央部付近で測定したときの値です。
中央から離れるほど値は大きくなります。

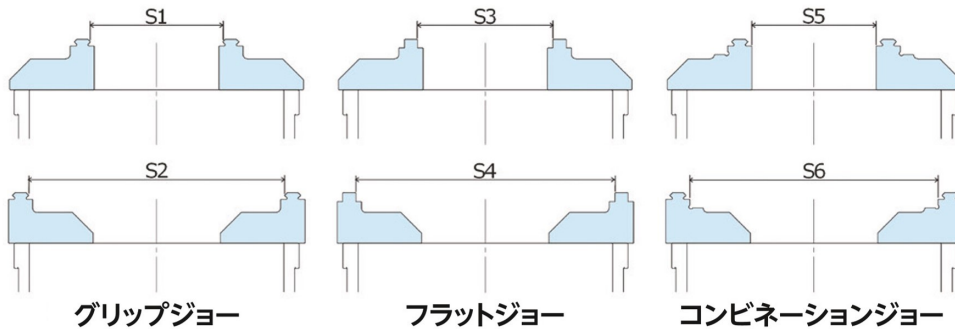
製品仕様

型式	許容最大トルク (N・m)	最大締付力 (kN)	ジョー可動範囲(mm) (グリップジョー使用時)	ジョー幅 (mm)	全長 (mm)	ボデー高さ (mm)	質量*
V75V13C	100	20	3.8 - 117	75	130	42	3.0
V75V17C	100	20	3.8 - 157	75	170	42	3.6

*ジョーを含んだ質量です

ジョーストローク

型式	グリップジョー		フラットジョー		コンビネーションジョー	
	S1 (mm)	S2 (mm)	S3 (mm)	S4 (mm)	S5 (mm)	S6 (mm)
V75V13C	3.8 - 60.6	59 - 117	5 - 61.8	60.2 - 118.2	0 [12] - 56.8	55.2 - 113.2
V75V17C	3.8 - 100.6	59 - 157	5 - 101.8	60.2 - 158.2	0 [12] - 96.8	55.2 - 153.2










注1) グリップジョーのジョーストロークはグリップ先端位置です。

注2) コンビネーションジョーのジョーストロークは平滑面間です。グリップ先端での把握はグリップジョーと同じです。

注3) []内の数値はパラレルプレートを使用したときのものです。

オプション (使用方法は取扱説明書をご参照ください。)

グリップジョー 2個/セット	フラットジョー 2個/セット	コンビネーションジョー 2個/セット	パラレルプレート 2個/セット
			
グリップでワークをしっかり把握するジョー	把握部に傷が付きにくい把握面が平滑なジョー	グリップと研削された把握面を持つジョー	コンビネーションジョーの研削面で把握する際のワークのかさ上げ用

ストリッパボルト 4個/セット(標準付属品)	六角穴付き低頭ボルト 4個/セット	トルクレンチ	トルクレンチ用ソケット 差边角12.7mm、2面幅12mm
			
ジョー取付用	パラレルプレート取付用		

キタガワ商品の技術情報はキタガワ・ウェブショールームで
<https://prod.kiw.co.jp/exhibition/mtools/>



kitagawa

<https://www.kiw.co.jp> <https://www.kitagawa.com> <https://www.kitagawa.com.cn>

株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー 〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax(0847)45-8911

- 仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。
- カタログ記載内容/令和6年 6月
- 本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。