

測長グリッパ シリーズ

NPGT_S/NPL_S series

『スケール内蔵タイプで

ワーク把持部の測定が可能に』

【特長】

●“精密測定”で不良品を判別

→測定誤差±2μm以内 ※社内テスト結果

●搬送と同時に寸法測定が可能

→工程内全数検査をこれ1台で行える

●数値データを払出可能

→測定データをパソコンなどで管理



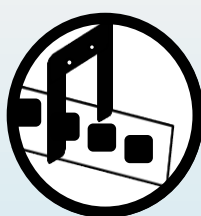
NPGT_S



NPL_S



不良品判別



全数検査



データ管理



コストダウン

【仕様表】

	NPGT08S	NPGT10S	NPGT12S	NPGT16S	NPL216S
把持力(外径) (0.6Mpa)	600N	1000N	2000N	2700N	1080N
ジョーストローク (直径)	16.6mm	20.8mm	26.4mm	32.6mm	37mm
使用空圧力	0.2~0.8MPa				0.2~0.6MPa
質量	0.79kg	1.25kg	2.45kg	4.54kg	2.9kg

概要紹介動画

実演動画

製品動画

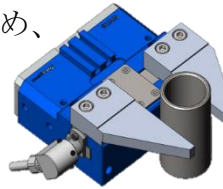


1 “精密測定”で不良品を判別

従来から把持時に測定できるハンドは存在しましたが、間接的に数値化していたため、精密な測定はできませんでした。

しかし、NPGT_Sシリーズでは小型組み込み型スケールを採用することによって、直接ジョーの開閉移動量を測定でき、外径把持時の測定誤差が $\pm 2 \mu\text{m}$ 以内という高精度で測定することができます。(社内テストに基づく)

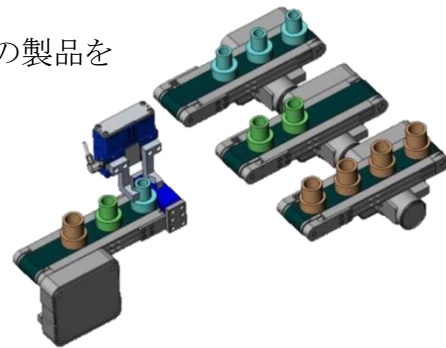
このことより、加工不良による不良品の判別や極微小な異物の有無確認を可能にします。



2 工程内全数検査が可能

従来、搬送は搬送・検査は検査と工程が分かれていたためすべての製品を検査することはコストと時間がかかるために抜き取り検査などで品質保全を行ってきました。

しかし、測長ハンドを使用することで搬送と同時に測定を行うため、すべての製品を検査して不良品・異常品を取り除くことにより、当該ロットの品質を完全に保証できることとなります。

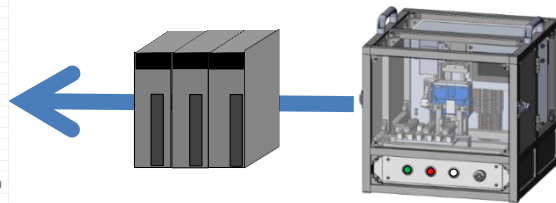


3 測定データをすべて管理

従来は検査結果を人が手書きで記録・手入力などでデータ管理を行っていました。しかし、NPGT_Sシリーズを使えば、カウンターを介して数値データを処理しているため、測定データをパソコンなどに取り込むことによりワーク情報の管理が可能です。

シャフト測定記録

	Work 1	Work 2	Work 3	Work 4	Work 5
1	25.000	25.001	24.972115	25.000	25.001
2	25.000	25.001	24.972116		
3	25.000	25.000	24.972117		
4	25.000	25.000	24.972118		
5	25.000	25.001	24.972119		
6	25.000	25.000	24.972120		
7	25.000	25.000	24.972121		
8	25.000	25.001	24.972122		
9	25.000	25.000	24.972123		
10	25.000	25.001	24.972124		
11	25.000	25.000	24.972125		
12	25.000	25.001	24.972126		
13	25.000	25.000	24.972127		
14	25.000	25.001	24.972128		
15	25.000	25.000	24.972129	25.000	25.000
16	25.000	25.001	24.972130	25.000	25.000



4 厳しい環境下での使用が可能(NPL_Sのみ)

保護等級IP67の防塵・防水仕様のため、粉塵や切削水等が舞うような厳しい環境下でも使用可能な商品です。

また、高い内径把持力により、重量ワークの搬送が可能です。(内径把持力:2080N)

※保護等級IP67で使用するためには、換気用の追加ホースを接続する必要があります。

詳しくは取説をご覧ください。

