

■ MK仕様表

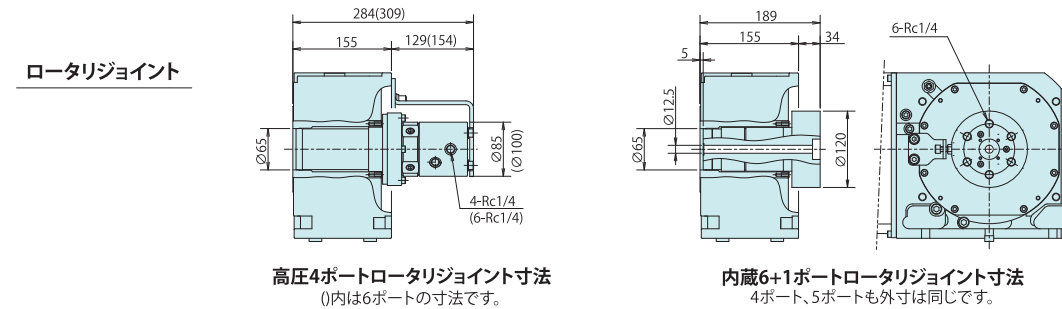
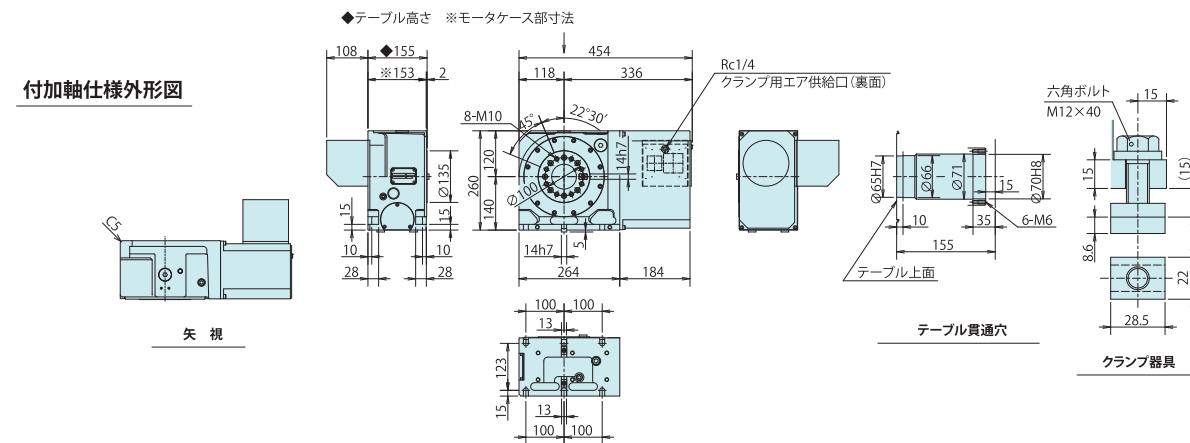
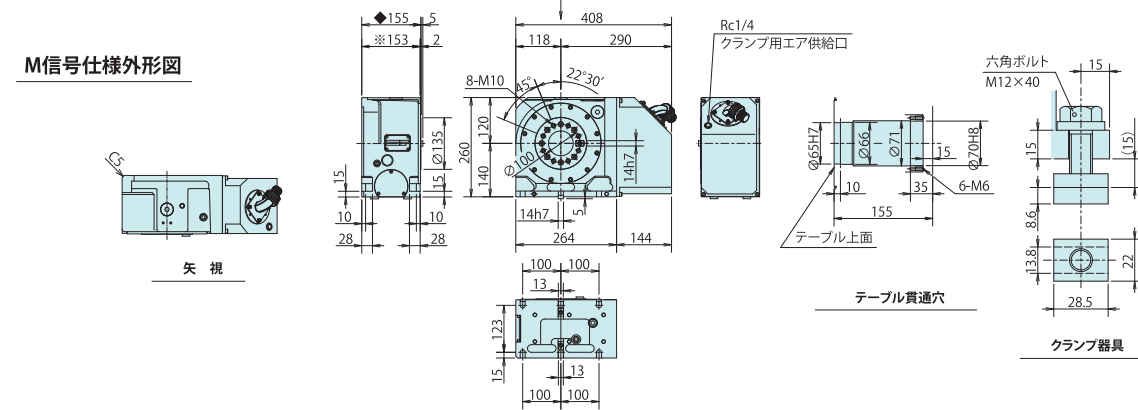
型式	テーブル直径 mm	テーブル 基準穴径 mm	スピンドル穴径 mm	センタ高さ mm	クランプ方式	クランプトルク N・m	モータ軸換算イナーシャ FANUC仕様の場合 kg・m <sup>2</sup>	サーボモータ FANUC仕様の場合	減速比
MK200R	φ135	Φ65H7	φ70	140	空圧	570	0.000182	αIF4/5000	1/90
MK250R	φ155	Φ70H7	φ70	180	空圧	1000	0.000410	αIF4/5000	1/90

最高回転速度 (モータ3000min <sup>-1</sup> ) min <sup>-1</sup>	許容ワーク イナーシャ kg・m <sup>2</sup>	割出精度 sec	再現精度 sec	製品質量 kg	許容積載質量 ヨコ置き kg タテ置き kg	許容切削トルク N・m	内蔵ロータリジョイント (オプション)
33.3	1.00	20	4	60	200 100	270	空圧/油圧
33.3	1.95	20	4	95	250 125	480	6ポート+1ポート*

\*1ポートはφ12.5のマルチバーバスホールです。

■ MK200 寸法図



■ MK仕様表

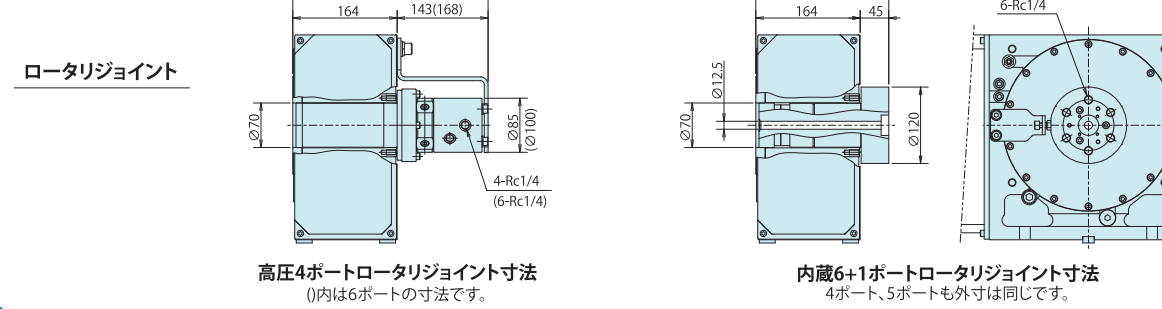
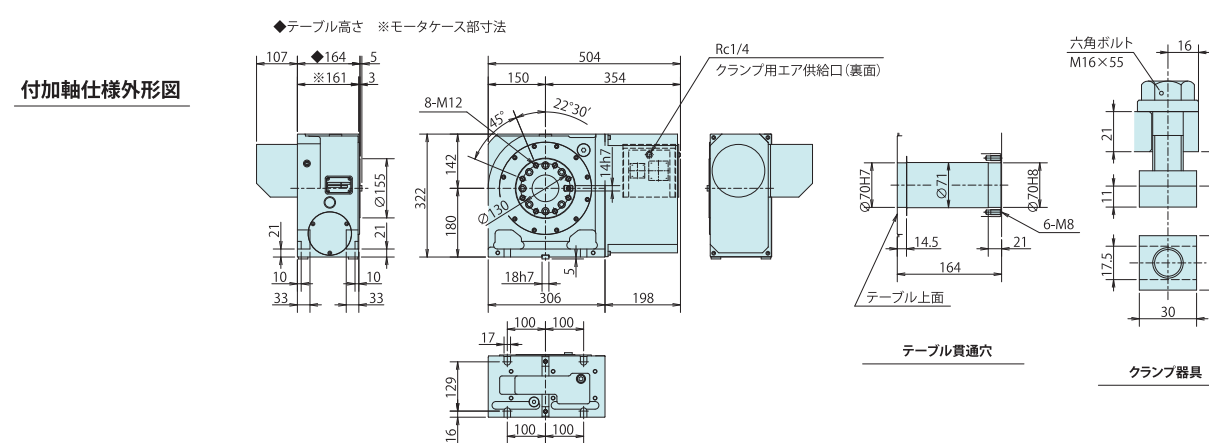
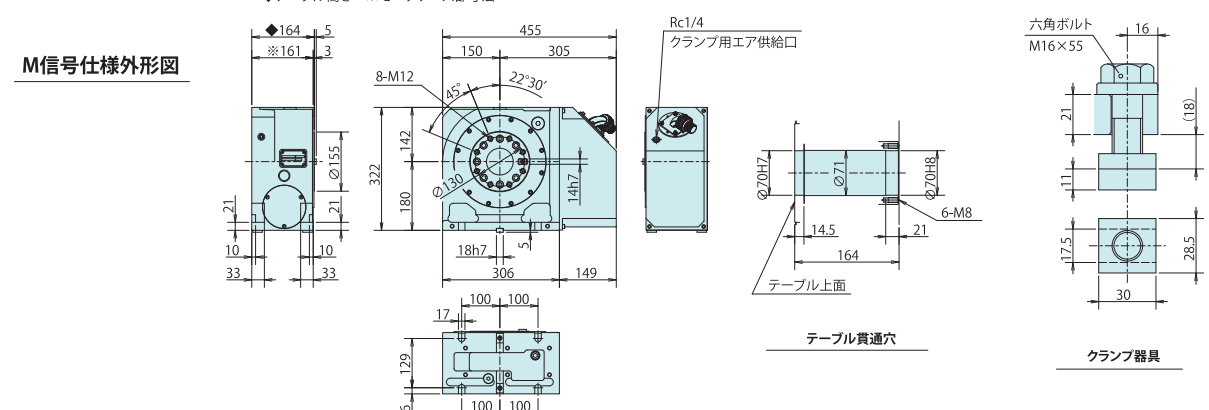
型式	テーブル直径 mm	テーブル 基準穴径 mm	スピンドル穴径 mm	センタ高さ mm	クランプ方式	クランプトルク N・m	モータ軸換算イナーシャ FANUC仕様の場合 kg・m <sup>2</sup>	サーボモータ FANUC仕様の場合	減速比
MK200R	φ135	Φ65H7	φ70	140	空圧	570	0.000182	αIF4/5000	1/90
MK250R	φ155	Φ70H7	φ70	180	空圧	1000	0.000410	αIF4/5000	1/90

最高回転速度 (モータ3000min <sup>-1</sup> ) min <sup>-1</sup>	許容ワーク イナーシャ kg・m <sup>2</sup>	割出精度 sec	再現精度 sec	製品質量 kg	許容積載質量 ヨコ置き kg タテ置き kg	許容切削トルク N・m	内蔵ロータリジョイント (オプション)
33.3	1.00	20	4	60	200 100	270	空圧/油圧
33.3	1.95	20	4	95	250 125	480	6ポート+1ポート*

\*1ポートはφ12.5のマルチバーバスホールです。

■ MK250 寸法図



株式会社 北川鉄工所 キタガワグローバルハンドカンパニー  
〒726-8610 広島県府中市元町77-1 Tel.(0847)40-0561 Fax.(0847)45-8911

東京営業課	埼玉県さいたま市北区吉野町1-405-1	〒331-9634	Tel.(048)667-3469	Fax.(048)663-4678
仙台支店駐在	宮城県仙台市若林区大和町4-15-13	〒984-0042	Tel.(022)232-6732(代)	Fax.(022)232-6739
名古屋営業課	愛知県名古屋市中川区上高畑2-62	〒454-0873	Tel.(052)363-0371(代)	Fax.(052)362-0690
大阪営業課	大阪府大阪市住之江区北加賀屋3-2-9	〒559-0011	Tel.(06)6685-9065(代)	Fax.(06)6684-2025
広島営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0541	Fax.(0847)46-1721
九州支店駐在	福岡県福岡市博多区板付7-6-39	〒812-0888	Tel.(092)501-2102(代)	Fax.(092)501-2103
海外営業課	広島県府中市元町77-1	〒726-8610	Tel.(0847)40-0526	Fax.(0847)45-8911

・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。  
 ・カタログと実際の商品の色とは印刷の関係で多少異なる場合もあります。  
 ・カタログ記載内容/令和元年6月  
 ・本カタログ記載の商品は「外国為替及び外国貿易法」の「輸出貿易管理令」及び「外国為替令」の規制対象貨物です。  
 同法に基づき、経済産業省大臣による輸出許可が必要となる場合がございます。日本国外へ持ち出される場合は、あらかじめ(株)北川鉄工所にご相談ください。

<https://www.kiw.co.jp>  
<https://www.kitagawa.com>



ストロング&コンパクトNC円テーブル

# MK series

性能向上

取付性向上



選べるロータリジョイント

MKシリーズの特長紹介の動画です。



# ストロング&コンパクトNC円テーブルのMKシリーズに新サイズが加わり更にパワーアップ。

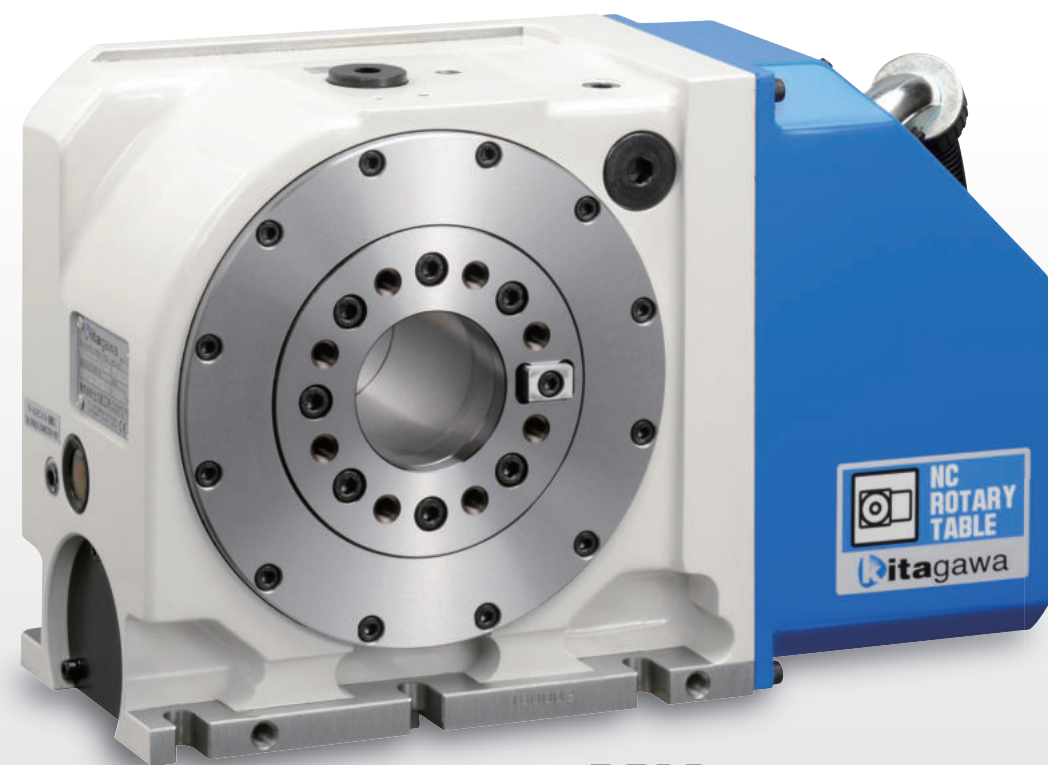
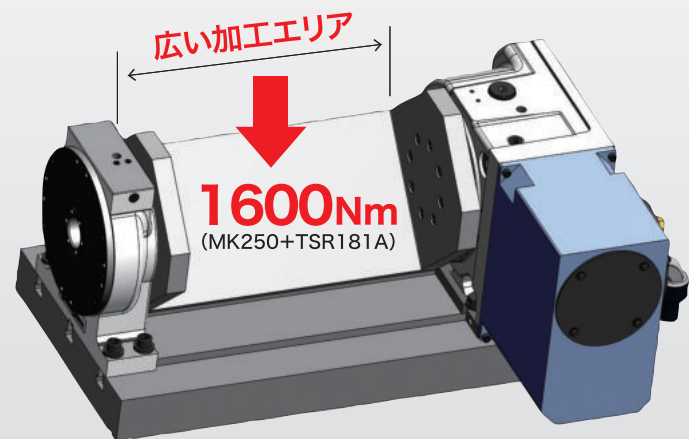
## 性能向上

### 強クランプトルク

◎クラス最高のスペックを小さなボディに凝縮し余裕の加工

クランプトルク  
**570Nm** (当社比163%、MK200の場合)  
**1000Nm** (当社比167%、MK250の場合)

当社のテールスピンドルとセットで広がる治具スペースと強クランプ

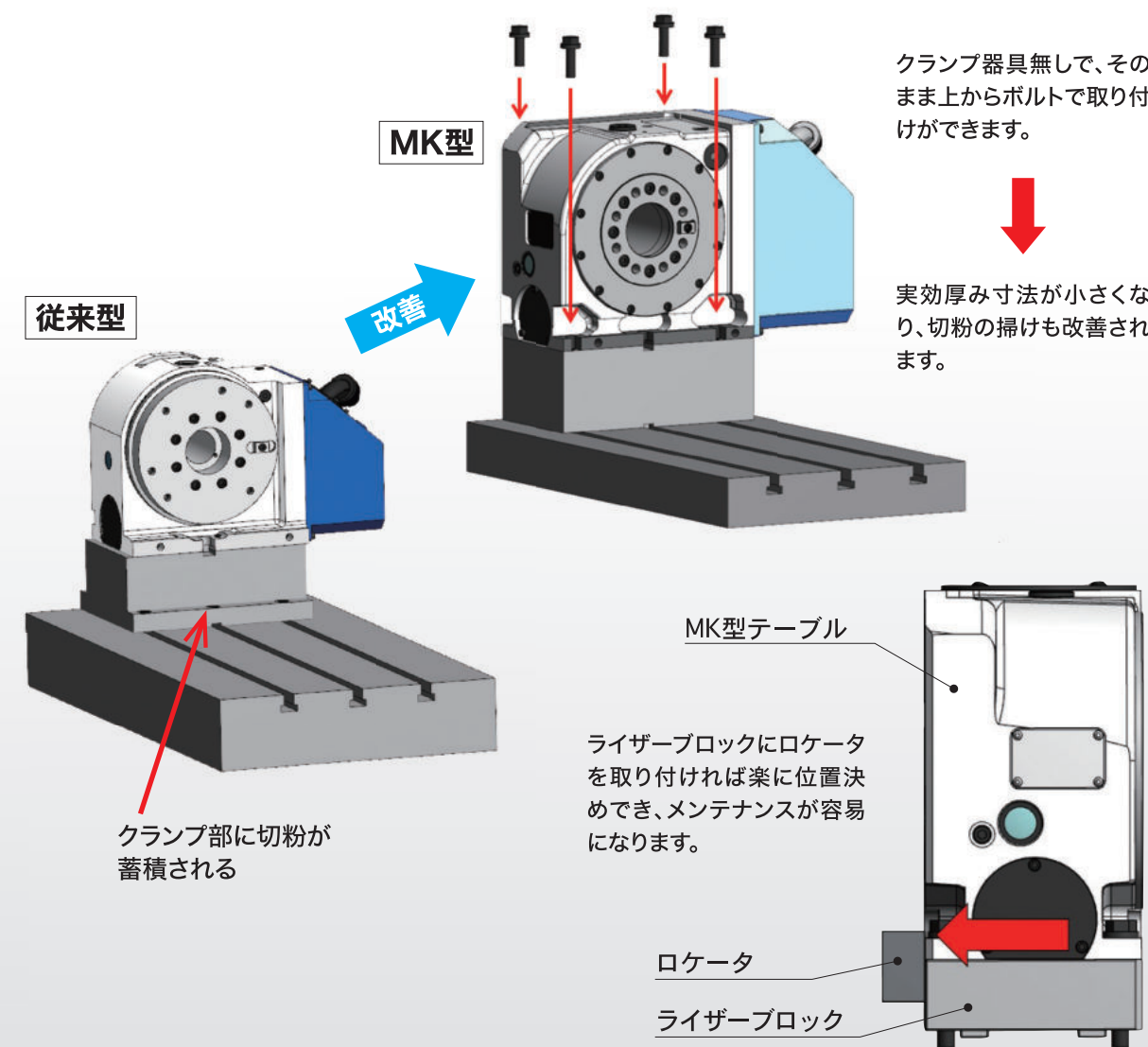


MK200



MK250

## 取付性向上



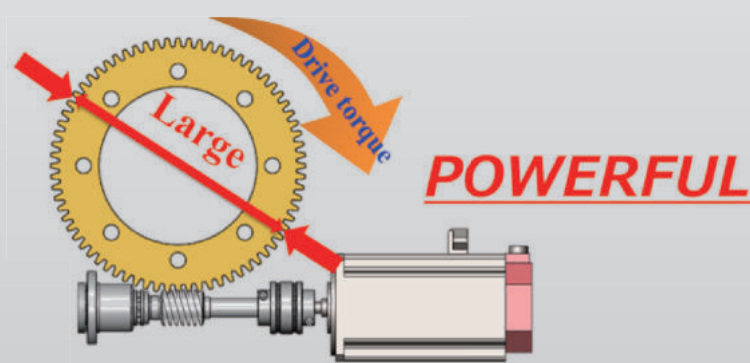
## 選べるロータリジョイント

◎コンパクトな内蔵ロータリジョイントは4ポート、5ポート、6+1ポートから選べます。6+1ポートのセンターポートはφ12.5mmのマルチパースホールで、クーラント用、着座確認センサー取付け用などご自由にお使いいただけます。

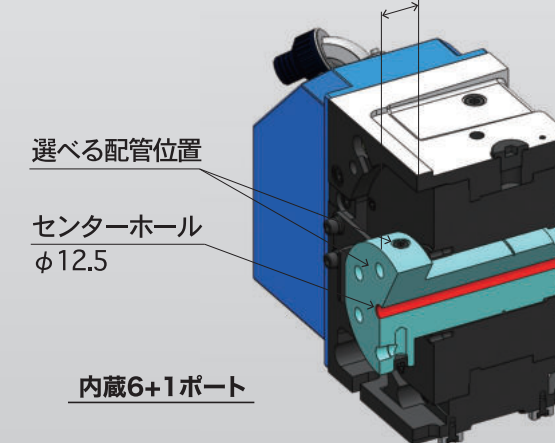
◎25MPaの高圧用ロータリジョイント(4ポート、6ポート)にも対応し、治具の小型化、動作の高速化が可能です。

## 高い許容切削トルク

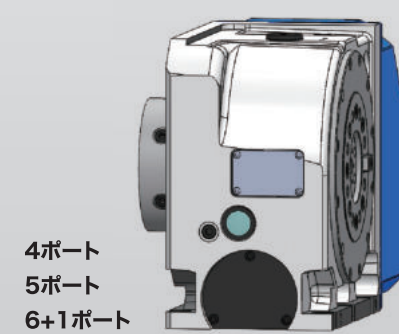
◎大径のウォームホイール設計で、余裕のリード切削を実現



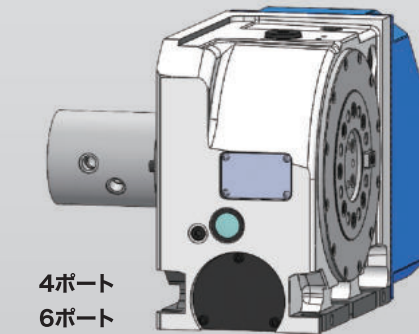
コンパクト寸法



内蔵ロータリジョイント(7MPa)



高圧ロータリジョイント(25MPa)



MK250 + テールスピンドル TSR181Aの合計クランプトルクは

**1000Nm + 600Nm = 1600Nm**

MK200 + テールスピンドル TSRC140の合計クランプトルクは

**570Nm + 400Nm = 970Nm**