



SEALING MATERIAL シール材料	TYPE
NBR	QGB06
FKM	QGB06F

図面に記入のない寸法の一般公差				表面アラサ				形状・位置の精度の種類と記号				
寸法区分	mm	切削加工 穴の中心	板金加工 穴の中心	機械加工 表面加工	記号	Rmax	種類	記号	種類	記号	種類	記号
1以上	4以下	± 0.1	± 0.3	± 0.5	∇	0.8S	真直度	—	平行度	//	形状	—
4を越え	16	± 0.2	± 0.5	± 0.7	∇	6.3S	平面度	□	垂直度	⊥	位置	—
16	63	± 0.3	± 0.7	± 0.9	∇	25 S	真円度	○	傾斜度	∠	同精度	◎
63	250	± 0.5	± 1.2	± 1.5	∇	100S	円筒度	∩	位置度	⊕	同精度	≡
250	1000	± 0.8	± 2.0	± 2.5	∇		面輪郭	△	対称度	≡	基準線・面	▲
1000	2000	± 1.0	± 2.5	± 3.5	∇		面輪郭	△	対称度	≡		
2000	5000	± 1.5	± 3.5	± 5.0	∇							

CAREER		SCALE	TYPE	QGB06	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	NAME	QGB06 ガイケイ QGB06 OUTSIDE VIEW		
Kitagawa Corporation		DATE	DRW NO.	61G	84	9967