



寸法区分 mm	切削加工	研磨加工	表面粗さ	公差	形状・位置の精度の標準記号
1以上-4以下	±0.1	±0.3	±0.5	0.85	形 位置 寸法 平行 傾斜
4-40以下	±0.2	±0.5	±0.7	6.35	形 位置 寸法 平行 傾斜
15 - 30	±0.3	±0.7	±0.9	6.35	形 位置 寸法 平行 傾斜
30 - 50	±0.5	±1.2	±1.5	25 S	形 位置 寸法 平行 傾斜
50 - 100	±0.8	±2.0	±2.5	100S	形 位置 寸法 平行 傾斜
100 - 200	±1.0	±2.5	±3.5		形 位置 寸法 平行 傾斜
200 - 500	±1.5	±3.5	±5.0		形 位置 寸法 平行 傾斜

CAREER			SCALE	TYPE	NPGT08	WEIGHT	kg
MANAGER	CHIEF	DRAWN BY	1:1	NAME	グripper		
Kitasawa Corporation			DATE	NAME	NPGT08 ガウイ		
				3rd ANGLE	NPGT08 OUTSIDE VIEW		
				DRW NO.	61G	28	7887