

# MECT 2023

メカトロテック ジャパン 2023

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

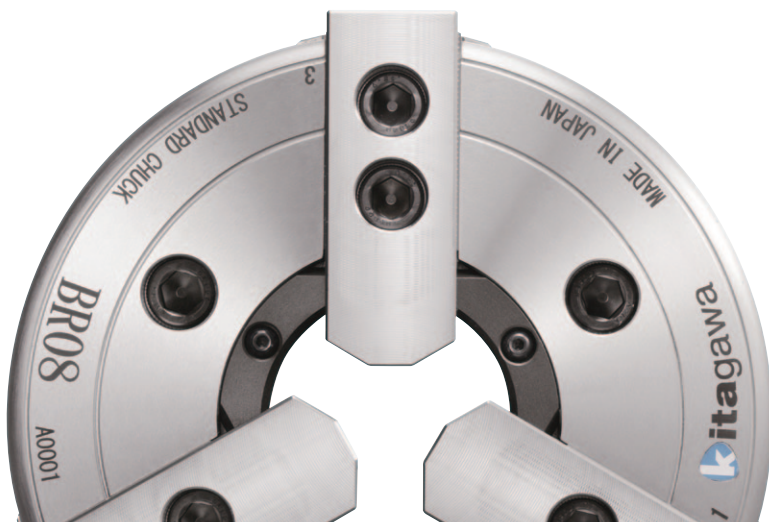
10.18<sup>WED</sup> - 21<sup>SAT</sup>

ポートメッセなごや

# itagawa

北川鉄工所 出展商品ご案内

Exhibit products guide



弊社ブース  
Kitagawa Booth

**3C05**



私たちの商品をお使いいただくことで、お客様に感動を覚えていただける…

カンパニービジョンの“with HANDS, with SURPRISE!”は、そうした思いのあらわれです。その実現のため、ものづくりのトレンドとお客様のニーズを的確にとらえた高品質な商品を、レスポンスよくグローバルにお届けする。

私たちは、これからもこの姿勢のもとで事業の拡充を図ります。

Our company's vision "with HANDS, SURPRISE!" communicates our intention to deliver emotion to customers by use of our products.

To realize this, we deliver high-quality products globally with a correct understanding of manufacturing trends and customer needs with a high level response.

We will continue to expand business adopting this attitude.

# MECT 2023

メカトロテック ジャパン 2023

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

## 目次 CONTENTS

出展商品の紹介 Introduction of exhibited products 03

<a href="#">BR/BRT series</a>	<a href="#">V75V series</a>
<a href="#">DLR series</a>	<a href="#">JM200</a>
<a href="#">BR-AJC</a>	<a href="#">NPG series</a>
<a href="#">RKT500</a>	<a href="#">NPL (S) series</a>
<a href="#">RKT180</a>	<a href="#">NTS-Q series</a>
<a href="#">RK201</a>	<a href="#">QGB/QGBL series</a>
<a href="#">MK series</a>	<a href="#">NPGT (S) series</a>
<a href="#">HRS08</a>	<a href="#">NTS series</a>
<a href="#">PCX138</a>	

出展企業一覧 Exhibitors list 12

会場案内図 Guide map 16

グローバルネットワーク Global network 21

# BR/BRT series

高精度な次世代スタンダードチャック  
Higher-accurate standard chuck

- **高把握精度0.01mm T.I.R. 以下※**  
High gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less※
- **ジョーの浮き上がりが小さい**  
Reduced jaw-lift
- **オプションの Tnut-plus を使用すると、ジョー脱着しても把握精度0.01mm T.I.R. 以下となりジョー再成形不要※**  
With optional Tnut-Plus maintaining a repeatability of 0.01mm T.I.R. or less after changing jaws※

※BR12、BRT12は0.015mm T.I.R. 以下  
0.015mm T.I.R. or less for BR12 and BRT12



	BR05	BR06	BR08	BR10	BR12	BRT06	BRT08	BRT10	BRT12
貫通穴径 Through-hole	33mm	53mm	66mm	81mm	106mm	53mm	66mm	81mm	106mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.4mm	5.5mm	7.4mm	8.8mm	10.6mm	5.5mm	7.4mm	8.8mm	10.6mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	8000min <sup>-1</sup>	6000min <sup>-1</sup>	5000min <sup>-1</sup>	4500min <sup>-1</sup>	3500min <sup>-1</sup>	6000min <sup>-1</sup>	5000min <sup>-1</sup>	4500min <sup>-1</sup>	3500min <sup>-1</sup>
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	36kN	58.5kN	90kN	123kN	156kN	39kN	60kN	82kN	104kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	17.5kN	23kN	35kN	49kN	60kN	15.3kN	23.3kN	32.7kN	40kN
質量 Mass	6.2kg	12.8kg	22.2kg	35.8kg	57.0kg	12.5kg	21.7kg	34.9kg	56.2kg

オプションの特殊Tナット  
Optional special Tnut

**Tnut-Plus**



**新提案**  
オプションで素早い段取り替えに対応可能  
Option for quick changeover

位置決めナットがマスタジョー端面に当たり、ジョー取付位置を再現  
The positioning nut hits the end face of the master jaw, reproducing mounting position of the jaw



- **セレーションの山を数えることなくジョー交換が可能**  
Jaw replacement is possible without counting the number of serrations
- **ジョー取付位置の間違いがない**  
Preventing position error at jaw mounting
- **ジョー着脱しても把握精度0.01mm T.I.R. 以下で再成形不要**  
Gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less after changing jaws  
Jaw reforming not required
- **BR-AJC 交換ジョーとして使用可能**  
It can be used as BR-AJC replacement jaws

型式 Type	対応チャック Chuck model
BR-AJC06M	BR06/BRT06
BR-AJC08M	BR08/BRT08
BR-AJC10M	BR10/BRT10
BR-AJC12M	BR12/BRT12

自動化に向け段階的な導入が可能

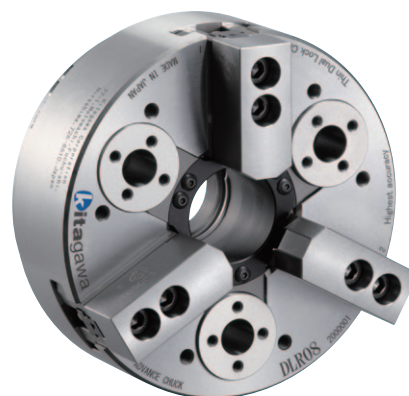
# DLR series NEW

## 薄型軽量なジョー平行移動引込チャック

Parallel gripping and pull back chuck with low-profile and light-weight body

- **高把握精度0.01mmT.I.R. 以下**  
High gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less
- **ジョー平行移動引込み (DLと同様)、浮上らず着座確認が可能 (外径把握時)**  
Parallel gripping and pull back chuck action eliminates jaw-lift and enables seating confirmation (at OD gripping)
- **歪やすいワークに最適。低入力でも安定した引込み動作**  
Stable clamping is achieved even at low draw bar pull, thus it is the best for workpieces easily deformed
- **慣性モーメントが小さいのでスピンドル加減速時間が短縮できる**  
Spindle acceleration time is reduced due to low moment of inertia
- **オプションのTnut-Plusが使用可能**  
The optional Tnut-Plus can be used

	DLR06	DLR08
胴厚 Body thickness	75mm	85mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm	5.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	6000min <sup>-1</sup>	5000min <sup>-1</sup>
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	39kN	60kN
許容最大入力 Max. Permissible Input Force	19kN	24kN
慣性モーメント Moment of inertia	0.042kg · m <sup>2</sup>	0.1kg · m <sup>2</sup>
質量 Mass	10.1kg	17.0kg



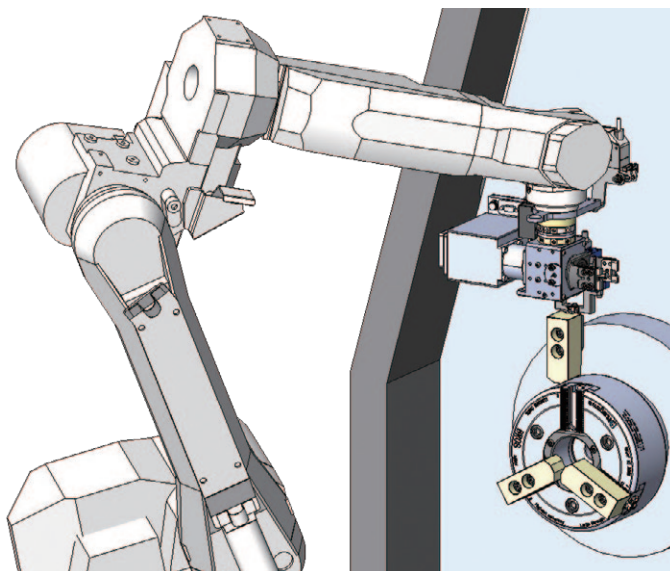
## 自動ジョー交換システム Automatic Jaw Change System

# BR-AJC

参考出品  
Reference exhibit

高精度な次世代スタンダードチャックBRシリーズを用いた自動ジョー交換システム  
Automatic Jaw Change system using higher-accurate next generation standard chuck BR series

- **ジョーを脱着しても把握精度0.01mmT.I.R. 以下**  
High gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less after changing jaws
- **ナットランナーを用いた自動ボルト締緩により、チャック本体はBR/BRTシリーズをそのまま使用できる**  
Automatic bolt tightening and loosening using a nut runner allows the BR/BRT series chuck to be used without modification
- **従来システムよりも切粉の清掃が容易**  
Easier to clean chips than conventional systems



It can be phased in for automation

# RKT500 NEW

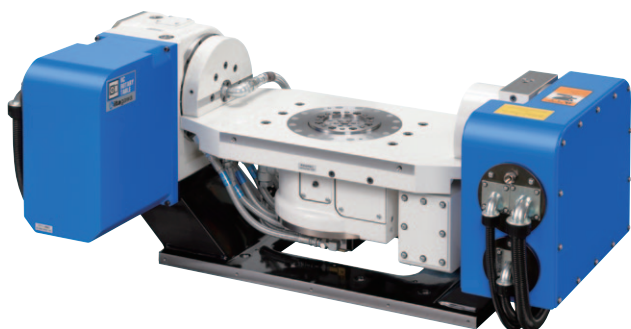
30番MCへ搭載可能なコンパクト設計  
Compact design fits on small machining centres with No.30 taper spindle

■ ローラギヤカム機構により長期間安定した精度を維持・高速回転の実現

The roller gear & cam mechanism maintains stable accuracy for a long term and achieves high-speed rotation

■ 最大φ500×270mmのワークを積載可能

It is possible to be loaded with the maximum workpiece of φ500×270mm



		<b>RKT500</b>
テーブル直径	Table Diameter	φ134mm
センターハイト	Centre Height	310mm
クランプトルク	回転軸	600N・m
	傾斜軸	740N・m
最大積載質量	Allowable Load	100kg

# RKT180

自動車加工ラインに最適  
Optimum solution for automotive industry

■ ローラギヤカム機構

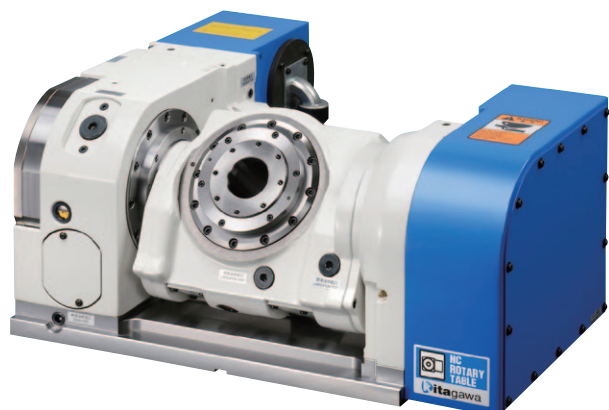
Roller gear and cam structure

■ 完全内蔵ロータリジョイント対応（油圧5ポート・空圧1ポート）

Built-in rotary joint (5 hydraulic ports and one pneumatic port) available as option

■ 省メンテナンスの実現

Low maintenance achieved



		<b>RKT180</b>
傾斜角度	Tilting angle	-35°~+110°
テーブル直径	Table Diameter	φ95mm
センターハイト	Centre Height	170mm
クランプトルク	回転軸	350N・m
	傾斜軸	550N・m
最高回転速度	回転軸	41.6min <sup>-1</sup>
	傾斜軸	25min <sup>-1</sup>
割出精度	回転軸	20sec
	傾斜軸	20sec
許容積載質量	水平時	60kg
	傾斜時	40kg

# RK201

高速割出と省メンテナンスを実現  
High-speed indexing and low maintenance design

- 時定数短縮、最高速度アップにより 90度割出 0.31 sec の高速割出を実現 (モータトルク保持時)  
90° indexing time : 0.31 sec (Servo-on-holding)
- 30 番小型マシニングセンタへの搭載に最適  
Designed to provide the optimum solution for the No.30 compact machining centre
- ローラギヤカム機構採用による長期間の省メンテナンスを実現  
Maintenance saving is achieved by gear and cam structure



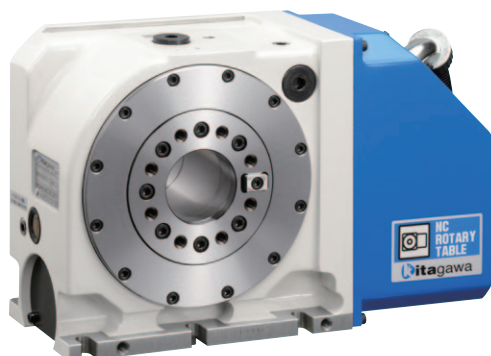
	RK201
テーブル直径 Table Diameter	φ134mm
センターハイト Centre Height	150mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ80mm(+0.02~+0.06)
クランプトルク Clamping Torque	340N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	100min <sup>-1</sup>
割出精度 Indexing Accuracy	20sec

ストロング&コンパクト NC 円テーブル Strong & Compact NC Rotary Table

# MK series

更にパワフルで使いやすく  
High-performance and easy-to-use

- クラス最高のスペックを小さなボディに凝縮し余裕の加工  
Large capacity provides the highest specifications in it's class
- クランプ器具なしでボルトで上から取付可能。実効厚み寸法が小さくなり、切粉の掃けも改善  
MK series can be installed by inserting bolts from the top without clamping devices  
The effective thickness is reduced and chip flow is improved
- ロータリジョイントの種類が増えて、ジグの多様化へ対応  
Wide selection of rotary joints enables diversity of fixtures
- 25MPa の高圧ロータリジョイントでジグの小型化、動作の高速化を実現  
25 MPa high pressure rotary joints are available for miniaturization of fixtures and fast action



	MK200	MK250	MK350
テーブル直径 Table Diameter	φ135mm	φ155mm	φ275mm
センターハイト Centre Height	140mm	180mm	225mm
テーブル基準穴径 Registered Diameter of Table	φ65H7	φ70H7	φ160H7
クランプトルク Clamping Torque	570N・m	1000N・m	6000N・m
最高回転速度 Max. Spindle Speed	33.3min <sup>-1</sup>	33.3min <sup>-1</sup>	25min <sup>-1</sup> 33.3min <sup>-1</sup>
割出精度 Indexing Accuracy	20sec	20sec	20sec

シリンダ内蔵高速パワーチャック Cylinder Built-in High-speed Power Chuck

# HRS08

NEW

M/C系複合加工機での切削加工に最適  
Optimum solution for cutting with M/C multitasking machines

- シリンダ内蔵型で最高回転速度 3000min<sup>-1</sup> を実現  
Maximum rotational speed of 3000min<sup>-1</sup> is achieved with a built-in cylinder
- 高把握精度 0.01mm T.I.R. 以下  
High gripping accuracy of 0.01mm T.I.R. or less
- 内部部品の機能統合化により薄型ボディを実現  
A thin body is realized by integrating the functions of internal parts
- オプションの Tnut-Plus が使用可能  
The optional Tnut-Plus can be used



HRS08	
胴厚 Body thickness	107mm
ジョーストローク Jaw Stroke	5.5mm
許容最高回転速度 Max. Permissible Speed	3000min <sup>-1</sup>
最大静的把握力 Max. Static Gripping Force	38.3kN
質量 Mass	28.8kg

パレットクランプ Pallet Clamping System

# PCX138

近日発売  
Coming soon

NC円テーブルやマシニングセンタに適した高精度位置決め装置  
High-precision positioning device suitable for NC rotary tables and machining centres

- 高繰り返し精度 5μm  
High repeatability 5μm
- 治具段取りの省力化はもちろん、エア駆動のため自動化にも最適  
Ideal for automation as well as labor saving in jig setup



PCX138	
引込力 (スプリング把握) Pull Down Force (Spring Clamp)	7kN
引込力 (エア0.6MPa) Pull Down Force (air pressure 0.6MPa)	24kN
使用圧力 Operating Pressure	0.6MPa
繰り返し精度 Repeatability	5μm
質量 Mass	3.9kg

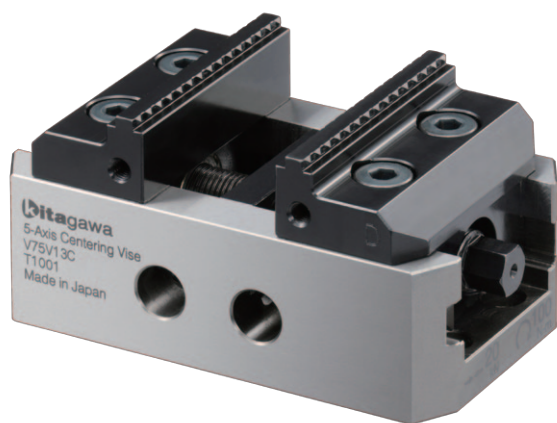


## 5軸センタリングバイス 5-axis Centering Vise

# V75V series

NC円テーブルや5軸マシニングセンタに適した小型センタリングバイス  
Compact centering vise suitable for NC rotary tables and 5-axis machining centres

- **低床・軽量・コンパクト**  
Low-height, lightweight and compact body
- **高繰り返し精度 20 $\mu$ m**  
High repeatability 20 $\mu$ m
- **摩耗の少ない高硬度焼入れボデー**  
High hardness body with less wear



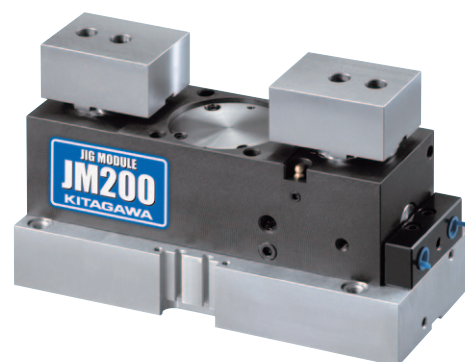
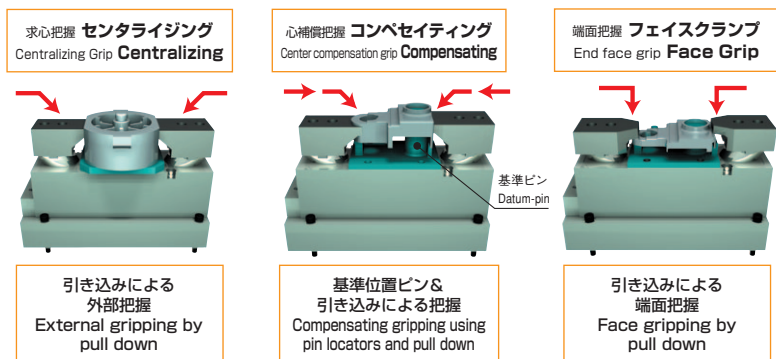
	V75V13C	V75V17C
ジョー幅 Jaw Width	75mm	75mm
ボデー高さ Body Height	42mm	42mm
ボデー長さ Body Length	130mm	170mm
許容締付トルク Max. Torque	100N・m	100N・m
最大締付力 Max. Clamping Force	20kN	20kN
質量 Mass	3.0kg	3.6kg

## ジグモジュール Jig Module

# JM200

多種類のワークに対応する新しいクランプシステム  
New clamping system accommodates a variety of work-pieces

3つの把握機能が1台で対応可能  
One unit is equipped with three gripping functions



	JM200						
	シリンダストローク Cylinder Stroke	ジョーストローク Jaw Stroke	最大把握力 Max.Gripping Force	最低把握力 Min.Gripping Force	最大揺動量 Max. Oscillating amount	ワークサイズ Work-piece size	質量 Net Weight
センタライジング Centralizing	18mm	20.8mm	9.0kN	3.0kN	1.5mm	40~200mm	19.0kg
コンペセイティング Compensating							
フェイスクランプ Face Grip		18mm	5.5kN	1.8kN	2.5mm	40~150mm	

## 3爪シールドグリッパ 3-jaw Sealed Gripper

# NPG series

### 密封構造の防塵・防水仕様

#### Sealed structure, dustproof and waterproof

- 切削水や粉塵等がかかる、厳しい環境下で使用可能  
Can be used in harsh environments such as cutting fluid and dust
- 高い内径把持力により、重量ワークの搬送が可能  
Suitable for heavy work piece by high inner gripping force
- エアパージなしで防塵・防水を実現  
Dustproof and waterproof without air purge



	NPG308	NPG310
把持力 (0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1000N	2000N
把持力 (0.6MPa時、内径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, ID gripping)	1900N	3200N
ジョーストローク (直径) Jaw Stroke in Diameter	16mm	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa	
質量 Mass	1.3kg	2.1kg

## 薄型2爪シールドグリッパ Thin 2-jaw Sealed Gripper

# NPL(S) series

### 密封構造の防塵・防水仕様

#### Sealed structure, dustproof and waterproof

- 切削水や粉塵等がかかる、厳しい環境下で使用可能  
Can be used in harsh environments such as cutting fluid and dust
- スケール仕様を選択することで、寸法測定が可能  
Possible to carry work piece and measure gripping length by selecting scale type
- 薄型ボデーにより自由度の高いシステム設計が可能  
The thin body enables flexible system design
- 高い内径把持力により、重量ワークの搬送が可能  
Suitable for heavy work piece by high inner gripping force



	NPL216
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1080N
把持力(0.6MPa時、内径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, ID gripping)	2080N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	37mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.6MPa
質量 Mass	2.9kg

# NTS-Q series

迅速なジョー交換を実現

A quick jaw exchange and new gripping confirmation are achieved

■ **工具レスで迅速なジョー交換が可能**

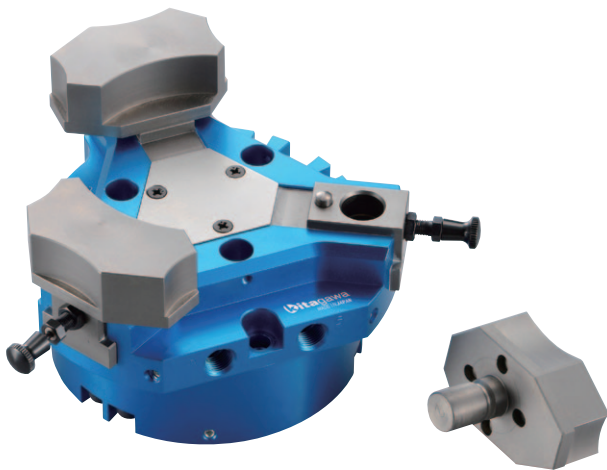
Possible to exchange jaw rapidly without any tools

■ **1種のジョーで複数種の把持面の設定が可能となり、ジョー兼用性向上**

Possible to set more than one kind of grip face per one set of jaw and improving multi-usage of jaws

■ **NTS309,NTS311本体の流用が可能（マスタージョーのみ交換）**

Possible to divert NTS309,NTS311 gripper body(Exchange master jaw only)



	NTS-QM309	NTS-QM311
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	1010N	1810N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Dia	16mm	20mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa	
質量 Mass	0.70kg	1.29kg

クイックプレートチェンジグリッパ Quick Plate Exchange Gripper

# QGB/QGBL series

多品種少量生産でのロボット活用をサポート  
Suitable for robot application of high-mix low-volume production

■ **段取替えの際に迅速なプレート交換が可能**

Rapid plate exchange can be done at the time of changeover

■ **マニュアル交換で、誰でも簡単にプレート交換が可能**

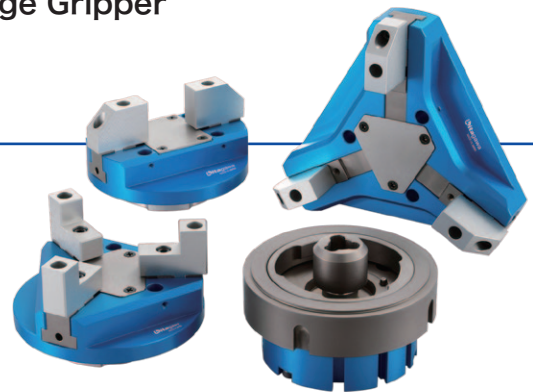
Manual exchange makes anyone to exchange the plate easily

■ **ワークに合わせて、プレートごとに最適なジョー設計が可能**

Suitable jaw can be designed to each work per plate

■ **QGBL⇒従来品（QGBシリーズ）に比べて、ストローク量が2倍増加**

QGBL⇒Two times as longer jaw stroke as conventional products(QGB series)

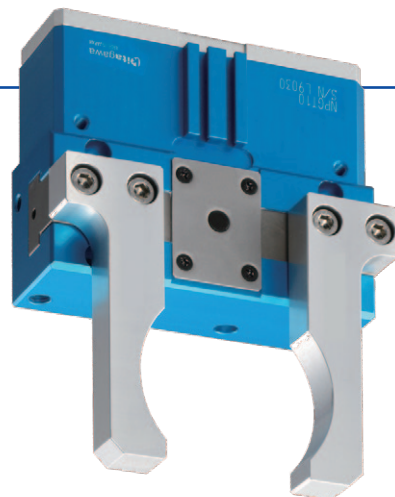


固定部	Base Unit	QGB06			QGB08		QGBL06
交換部	Jaw Plate	QG20608	QG30608	QG20810	QG30810	QG30815	QGL30610
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Dia		11.2mm			15.6mm		24mm
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)		750N			1010N		750N
使用空圧 Operating Pressure		0.2~0.6MPa	0.2~0.8MPa	0.2~0.6MPa	0.2~0.8MPa		
固定部と交換部の質量合計 Mass		1.05kg	1.08kg	1.55kg	1.70kg	2.05kg	1.49kg

# NPGT (S) series

## 2爪平行グリッパの薄型モデル Thin type for 2-jaw parallel gripper

- **スケール仕様を選択することで、寸法測定が可能**  
Possible to carry work piece and measure gripping length by selecting scale type
- **薄型ボデーにより自由度の高いシステム設計が可能**  
The thin body enables flexible system design
- **高い繰り返し精度を実現し、安定した作業が可能**  
Stable operation by high repeatability
- **高把持力で重量ワークにも対応可能**  
Suitable for heavy work piece by high gripping force
- **同等ストロークモデルより約1.5倍の把持力**  
Approximately one and a half times as much gripping force as the similar stroke model
- **耐久性が高く、長期間高精度を維持**  
High durability and high accuracy for a long time



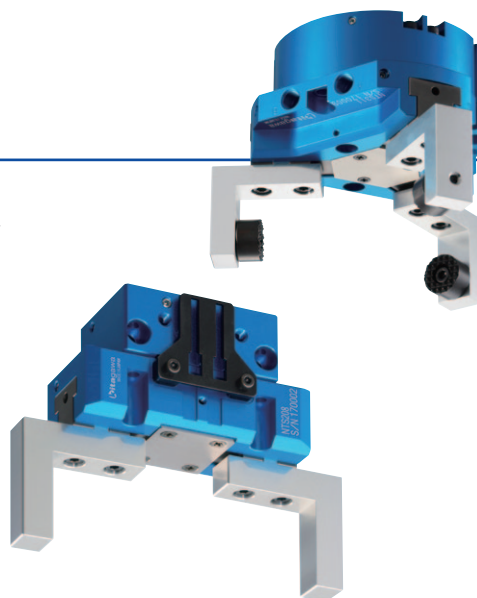
	NPGT08	NPGT10	NPGT12	NPGT16
把持力(0.6MPa時、外径把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	600N	1000N	2000N	2800N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Diameter	16.6mm	20.8mm	26.4mm	32.6mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa			
質量 Mass	0.79kg	1.25kg	2.45kg	4.60kg
胴厚 Thickness	36mm	41mm	53mm	64mm

## 汎用グリッパ General Purpose Gripper

# NTS series

## 高品質高耐久のスタンダードモデル Standard Series with High Quality and High Durability

- **切粉対策強化とメンテナンス性を向上**  
Swarf protection and maintenance improved
- **高把持力で重量ワークも搬送可能**  
High gripping force suitable for transporting heavy work piece
- **軽量コンパクトボデー**  
Lightweight and compact body
- **省スペース化に貢献する新しい取り付け方法を提案**  
New mounting style contributes to saving spaces
- **高剛性ボデー採用により繰り返し精度を向上**  
Improved repeatability due to highly rigid body



	NTS206	NTS208	NTS210	NTS212	NTS216	NTS220	NTS307	NTS309	NTS311	NTS313	NTS317
把持力(0.6MPa時、外形把持) Gripping Force (at 0.6MPa, OD gripping)	250N	460N	610N	850N	1520N	2700N	750N	1010N	1810N	3180N	6400N
ジョーストローク(直径) Jaw Stroke in Dia	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm	40mm	12mm	16mm	20mm	24mm	32mm
使用空圧 Operating Pressure	0.2~0.8MPa										
質量 Mass	0.29kg	0.48kg	0.78kg	1.34kg	2.52kg	5.14kg	0.40kg	0.70kg	1.21kg	2.25kg	4.53kg

# MECT2023 出展者リスト Exhibitors List

(社名 五十音順、2023年5月30日現在)

出展者名	小間番号
<b>ア</b>	
アイエイアイ	3C02
iCAD	1B19
アイゼン	3A06
愛知産業	1C19
アイユーキ技研	3S02
葵精工	3C30
赤松電機製作所	3C10
アサ電子工業	3D57
旭商工	2A26
旭ダイヤモンド工業	2D05
アステック	1B06
足立総業 *JLC	2A12
ANALYZER *三菱商事テクノス	3A14
アピコ技術研究所	1B15
アプライドデザイン	1D02
アマダ *アマダマシナリー	1D39
アマノ	3B18
アメテック	3A11
アライドマテリアル	2A15
アルファーマイラージュ	3A29
アルプスツール	1A36
ANCA Machine Tools Japan	1C05
安藤	3D11
<b>イ</b>	
イースタン技研	3D12
イグス	3B46
育良精機	1D09
石田プレジジョン	3A32
イスカルジャパン	2A16
IZUSHI	2C22
イズミコーポレーション	3C32
イチグチ	2A30
イネイブル	3A19
井上鉄工所	3S04
イノバリア メトロロジー	1B02
イマオコーポレーション	3C06
イワシタ	1D34
岩田製作所	3D36
イワタツール	2C08
磐田刃物	2D06
岩間工業所	1B07
岩本工業 *小松鋼機	3B13
インターナショナルダイヤモンド	2C21
インテグラ技術研究所	1A01
インプラス	2A07
インプローブ	3A13
<b>ウ</b>	
WIDIN	2B19
WinTool Japan	1A06
植田機械	1D05
ヴェロソフトウェア *DPテクノロジー・ジャパン *ヘキサゴン・メトロロジー	1A08
内山刃物	2A09
宇都宮製作所	1A14
瓜生製作	2B10
<b>エ</b>	
栄工舎	2D12
永興電機工業	2B15
永誠亞太	3D64
Aiソリューションズ	1A24
エグロ	1A25
エコーテック	2B18
エスアンドエフ	1C14
SMC	3C03
エステーリンク	1B30
SPIエンジニアリング	3A36
エッチ・エム・イー	3B25

出展者名	小間番号
エヌ・エス・エス	3D19
NKワークス	1C24
エヌティーエンジニアリング	2D11
NTKカッティングツールズ	2D02
エヌティーツール	2D10
えのきだ	1A21
エパーケミカル工業	3B07
エバオン	2B12
エバ工業	3C23
FNS	1B18
エフ・ビー・ツール	2C19
エム・ゲ・フランケン	2B06
エムエーツール	2A05
MSTコーポレーション	2C33
LNSジャパン	1C13
エレニックス	1C20
エンシュウ	1B29
遠誠	1A22
<b>オ</b>	
オイヒナー	3D73
オーエスジー	2B28
オーエム製作所	1D13
オークマ	1D33
大阪製罐	3B35
オーセンテック	3B15
オーツカ光学	3A05
ODS	3D89
大野精機	3S10
大野精工	1D20
大菱計器製作所	3A07
オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン	1B01
大峰工業	3D74
オーム電機	3D15
岡崎精工	2D15
オカスギ	2A06
岡本工作機械製作所	1D08
岡谷鋼機 *新エフエイコム	3D40
小楠金属工業所	3B10
尾崎製作所	3A16
オプトン	3A18
オリオン機械	3B29
<b>カ</b>	
カールツァイス	3A44
凱程功陽精密機械	3D65
加藤研削工業	2B30
カトウ工機	2C26
金型新聞社	3D48
カネテック	3C14
兼房	2C11
カプト工業	3C38
蒲田工業	3D72
Kamogawa	2B01
加茂精工	3D04
川重テクノロジー	3A37
カワタテック	3C36
川村インターナショナル	1A04
川本製作所	3B16
<b>キ</b>	
キーエンス	3A03
喜一工具	2A01
キソー	3D24
北川鉄工所	3C05
北村製作所	1D06
キトー	3D41
キャプテンインダストリーズ	3D44
キャムタス	1C01
京セラ	2A35
共立精機	2C28
極東マシンツール	2A28
キラ・コーポレーション	1A30
<b>ク</b>	
空研	2B13

出展者名	小間番号
ゲーリングジャパン	2B09
クール・テック	3D84
クマクラ工業	3D88
グラボテック	3B37
倉茂電工	3C37
グリーンツール	2A13
グリーンプラス	3D30
クレストック	2A11
クロイツ	1D26
グローバル・パーツ	3C43
GLOBE	3S05
黒田精工	1A19
GROB Japan	1A32
<b>ケ</b>	
ケイエステック	3D13
KFカーバイドジャパン	2A32
<b>コ</b>	
コイズミツール	2A34
工研・カズン	2A08
甲聖工業	3D63
広和エムテック	3D93
ゴードンソリューション	1A05
コスメック	3C44
コダマコーポレーション	1C02
小林ダイヤ	2B31
小原歯車工業	3D39
Cominix	2C24
コンテックフォーユー	3B41
近藤製作所	3B31
<b>サ</b>	
SATECH	3D77
サイダ・UMS	1A28
サイトウ製作所	2C14
サイバーRC	2D07
サカエ	3B45
さくさく	2A02
桜井製作所	1B16
三栄商事 *三栄プロキャスト *浜名エンジニアリング	3B19
サンエール	3C27
サンエス工業	3D69
三機	3D16
三共精機	2C03
三共製作所	3C33
三桂製作所	3B30
サンゲン	3B33
サンコウ電子研究所	3A15
サン・フレア	3B26
サンメンテナンス工機 *ユアサ商事	3D33
三洋製作所	3D47
山陽マシン	1B32
サンワケミカル	3D35
三輪鋳油	3D71
三和商工	1C21
三和商事 *サンデン・リテールシステム	2C12
三和ロボティクス	3D29
<b>シ</b>	
C&Gシステムズ	1C18
GFマシニングソリューションズ	1C09
CKD	3C39
シーケービー	3A28
CGTech	1A29
ジーネット *アルム *ギガ・セレクション *ハンズロボット	3B20
ジーベックテクノロジー	2D03
ジェイテクト	1D36
ジェイテクトグライディングツール	2C20
ジェイテクトマシンシステム	1D37
ジェイピーシー	3B04
GENIO Solutions	1A02
シオン	3B06

出展者名	小間番号
シギヤ精機製作所	1B33
シチズンマシナリー	1B13
信濃機販	2A18
シナノケンシ	3D31
芝浦機械	1A09
澁谷工業	1A10
嶋田鉄工所	1C23
German Tech Precision Manufacturing	3D78
シュンク・ジャパン	2C32
聖和精機	2D09
昭和電機	3C35
SHODA	1D10
シンクビジョン	1B23
心源工業	3D61
真誠	2B29
新東工業	3C19
新日本工機	1C25
<b>ス</b>	
スガツネ工業	3B21
スギノマシン	1A37
スギヤマ	2A33
スター精密	1B27
スピーディーターゲットグループ	1B22
住友重機械ファインテック	1D32
住友電気工業	2A17
<b>セ</b>	
セイコーインスツル	1A23
晟上工業	1C16
西部電機	1D27
セイロジャパン	1C04
ゼネテック	1D01
CERATIZIT Japan	2B07
先生精機	3D92
<b>ソ</b>	
象印チェンブロック	3B24
双和化成	3B22
測範社	3A08
ソディック	1B36
曽根田工業	2A21
ソフィックス	1D04
ソリッドツール	2D13
<b>タ</b>	
第一産業	2C02
第一測範製作所	3A27
ダイジェット工業	2A23
大昭和精機	2D08
大同興業	3D10
大東通商	2A31
ダイドー	3D17
タイナテック	1D21
ダイナミックツール	3C26
大日金属工業	1B31
ダイヤテスト・ジャパン	3A33
タイユ	3D81
太陽工機	1D28
大洋ツール	2B05
大和化成工業	2B14
大和商会	2A14
台湾機械工業同業公會	3D59
タカハシキカイ	1D16
高広工業	3C28
タカマツエマゲ	1B35
高松機械工業 *エフ・ティ・ジャパン	1B34
TAKISAWA	1A13
タクテックス	1B25
武田機械	1A35
竹中電機	3D68
タケミ	3D51
田中インポートグループ	3D09
田邊空機機械製作所	3C41
谷テック	1D25
田野井製作所	2C10
タンガロイ	2B26

出展者名	小間番号
<b>チ</b>	
中央工機 *NTN *Phoxter *ミツトヨ *ユニバーサルロボット	3D06
中京	2C13
中部クリーン	3D83
中部部品加工協会 *坂井製作所 *ジェービーエムエンジニアリング *ベルブルー	3D52
金竈精密	3D66
<b>ツ</b>	
ツールドインターナショナル	2B20
ZOLLER Japan	2C25
ツカハラエンジニアリング	3B34
ツガミ	1A38
津田駒工業	3C21
圓竣工業	3D62
ツボサン	2B23
<b>テ</b>	
ティアック	3A26
THK	3C04
TACC	3B01
DMG森精機	1C27
TMW *UEL	3C31
DKSHマーケットエクспанションサービスジャパン	2B03
テイケン	2D14
帝国チャック	3C11
データ・デザイン	1B04
テグテックジャパン	2A19
テクノア	1B24
テクノコート	3B17
テクノソリューションズ	1B17
テクノ21グループ	3D32
テクロック	3A35
DYC JAPAN	2A10
DETRON MACHINE	3D79
Tebiki	1C03
デュプリン・ジャパン・リミテッド	3D75
テラル	3B40
<b>ト</b>	
東亜精機工業	3C24
東京精機工作所	1C15
東京精密	3A41
東鋼	2C31
東陽	3C08
東洋研磨材工業	1A27
東洋スクリーン工業	3D87
東洋精機工業	1A11
東和コーポレーション	3D82
トーカロイ	2B24
トーヨーマーケティングシステムズ	3D14
トーヨーエイテック	1C08
常盤産業	3D03
トクビ製作所	3D55
戸田精機	2D25
富永工作所 *全晴	3S03
トライエンジニアリング	2C09
トリオエンジニアリング	3D21
トルネックス	3D91
トルンプ	1D11
トレサ *itp	3B09
<b>ナ</b>	
NalTO *オチヤセイキ	2B08
長島精工	1B21
仲精機	3B27
ナガセインテグレックス	1C22
ナカニシ	3B32
中原化成工業	3D56
中村製作所	3A34

出展者名	小間番号
中村留精密工業	1C11
名古屋ダイヤモンド工業	2B04
ナベヤ	3C18
南谷製作所	3A22
<b>ニ</b>	
新潟精機	3A20
新潟部品加工	3S07
ニクニ	3D05
ニコンソリューションズ	3B02
西島 *プロフィロールテクノロジーズ	1C07
ニチアロイ	2C27
日刊工業新聞社	3D50
日機	3D08
日研工作所	2D18
ニッコー	1D15
日進工具	2B17
日進製作所	1D07
日東工器 *藤田螺子工業	3D07
日本精工	3C09
日本トムソン	3C12
日本ベアリング	3C15
ニデックオーケーケー	1A18
ニデックマシンツール	1A17
日本ヴィジョン・エンジニアリング	3A21
日本オイルポンプ	3D37
日本キスラー	3D85
日本金鷲硬質合金	2D24
日本コーティングセンター	2A25
日本スピードショア	1C10
日本3Dプリンター	1B14
日本ピスコ	3D54
日本フローコントロール	3D58
日本レヂボン	2B25
<b>ヌ</b>	
布目電機	3D46
<b>ノ</b>	
ノア	2D19
ノガ・ウォーターズ	2B21
ノダキ	3A25
野宮産業	3B11
野村DS	1B10
<b>ハ</b>	
ハーディング	3D90
ハイウィン	3C01
パイオニア風力機	3D20
パイオニア貿易	2C29
ハイコ *シムソースジャパン	1A03
ハイタック	3S06
ハイデンハイン	3A39
ハイマージャパン	2C30
ハインプッフ・ジャパン	3C07
パスカル	3C17
長谷川機械製作所	1A33
<b>ヒ</b>	
ビーシーテック	2D23
bpジャパン	3D86
光商会	3B28
光精工	3D53
微細加工工業会	3D49
枚岡合金工具 *ネクストサイエンス	1A07
<b>フ</b>	
ファーステック	3C25
ファースト技研	1A15
ファナック	1A31
ファロージャパン	3A30
physical photon	3S01
フォルマー・ジャパン	1B28
フクダ精工	2A27
FUJI	1D35
不二越	2D01
富士精工 *志賀機械工業	2D16

出展者名	小間番号
不二製作所	3B36
フジツール	3A23
フジBC技研	2C04
二村機器	3C13
プライオリティ	1D19
ブラザー工業	1D24
プリンクマン・ポンプ・ジャパン	3D34
ブルーム・ノボテスト	3A40
フルタ電機	3B14
フロー・ジャパン	1C06
ブロードリーフ	1B05
プロスト	2C01
文威科技	3D67
ブンリ	3B43
<b>へ</b>	
平安コーポレーション	1D17
ベクトル	3D60
ベッコフオートメーション	1C12
<b>ほ</b>	
豊和工業	1A39/3C29
ホーコス	1D31/3D43
ホーン	2C23
ボンダス・ジャパン	2B22
<b>ま</b>	
マーボス	3A09
マール・ジャパン	3A31
マイスター	2C16
前田シェルサービス	3D27
牧田技研 *山中産業	3S09
牧野フライス精機	1C26
牧野フライス製作所	1A16
マグネスケール	3A12
マシンソル	1D03
松浦機械製作所	1A12
松岡カッター製作所	2A20
マツダ	3D23
松本機械工業	3C22
Matrix Precision	1D22
丸一切削工具	2D21
丸栄機械製作所	1B12
丸紅情報システムズ	3A43
マルヨシマシナリィ	1D29
マンヨーツール	2D20
<b>み</b>	
三木プーリ	3C20
ミクロン精密	1D30
三鷹光器	3A10
三井精機工業	1D38
三井ハイテック	1C17
三井物産マシンテック	1D12
ミットヨ	3B05
三菱電機	1D14
三菱マテリアル	2A36
三星工業	3B38
モニター	2B11
宮川工業	3D26
<b>ム</b>	
Mujin	3D01
村上技研産業	3D38
ムラキ	2A22
村田機械 *サイレックス・テクノロジー *ムラテックCCS *ムラテックフロンティア	1B08
<b>め</b>	
メクトロン	1A20
Mech-Mind	3D02
メトロール	3A04
<b>も</b>	
モディアシステムズ	1B20
森合精機	3C34
モリタ *東京貿易テクノシステム *ハイロックスジャパン	3A38
モリマシナリー	3B44

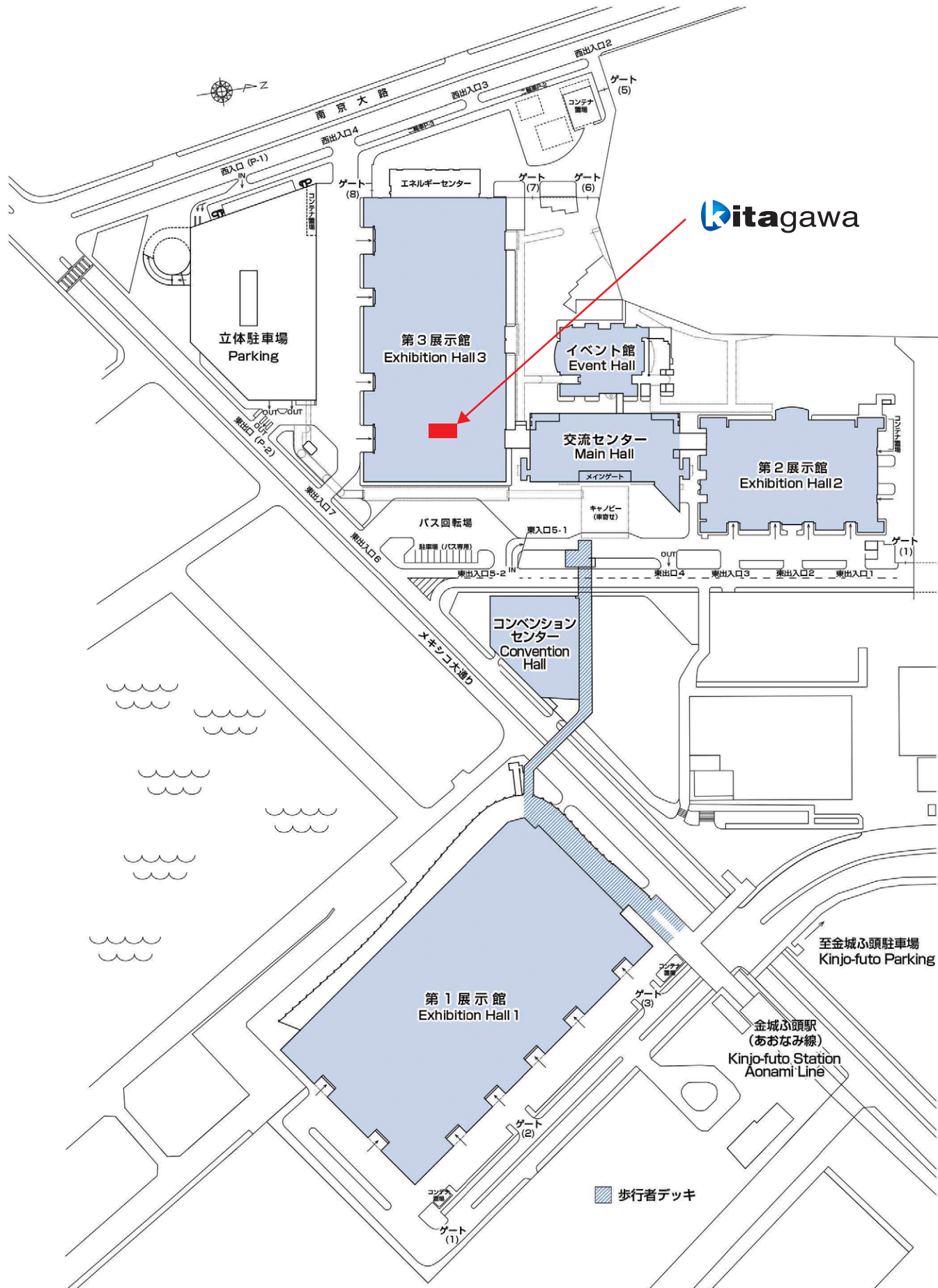
出展者名	小間番号
MOLDINO	2A24
<b>や</b>	
安田工業	1A34
柳瀬	2A29
山勝商会	2C15
ヤマザキマザック	1A41
山善	3D28
山田製作所	3S08
山田マシンツール	3D18
山本科学工具研究社	3A24
彌満和製作所	2C18
<b>よ</b>	
ユーロテクノ	3A17
ユキワ精工	2D17
United Grinding Group Management *アイアールピーディー *エワグ *シャウト ミクローサ *スチューダ *ブロームユング *メーグレ *ワルター	1A40
ユニオンツール	2B16
ユニテックシステム	3B39
*レーザックス	3B03
ユニパルス	3B03
ユニマグテック	3B23
<b>よ</b>	
ヨシカワメイブル	1B03
淀川電機製作所	3B12
<b>ら</b>	
ライノス	2C17
RATTUNDE	1B11
ラポール *協同精機 *ヤマト技研	3D70
RAMPF Group Japan *ヒノデホールディングス	1A26
<b>り</b>	
理研精機	3C16
リスモツール	2D04
リタール	3D25
リフター	3D22
菱栄工機	3D45
菱高精機	2B27
リンスコネク *METZ CONNECT	3D76
<b>れ</b>	
鈴峰	2B02
レコサポート	3D80
レゴフィックスジャパン	2D22
レニショー	3A02
<b>ろ</b>	
ロームヘルド・ホルダー	3C40
碌々産業	1B26
<b>わ</b>	
YKT	1D18
YG-1ジャパン	2A04
和井田製作所	1D23

※(株)、(有)などは省略



# MECT2023会場案内図 Guide map

ポートメッセなごや  
〒455-0848 名古屋市港区金城ふ頭二丁目2番地  
Port Messe Nagoya  
2-2 Kinjo-futo, Minato-ku, Nagoya, 455-0848, Japan





# MECT 2023

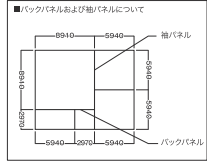
メカトロテック ジャパン 2023

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

ポートメッセなごや 第2展示館



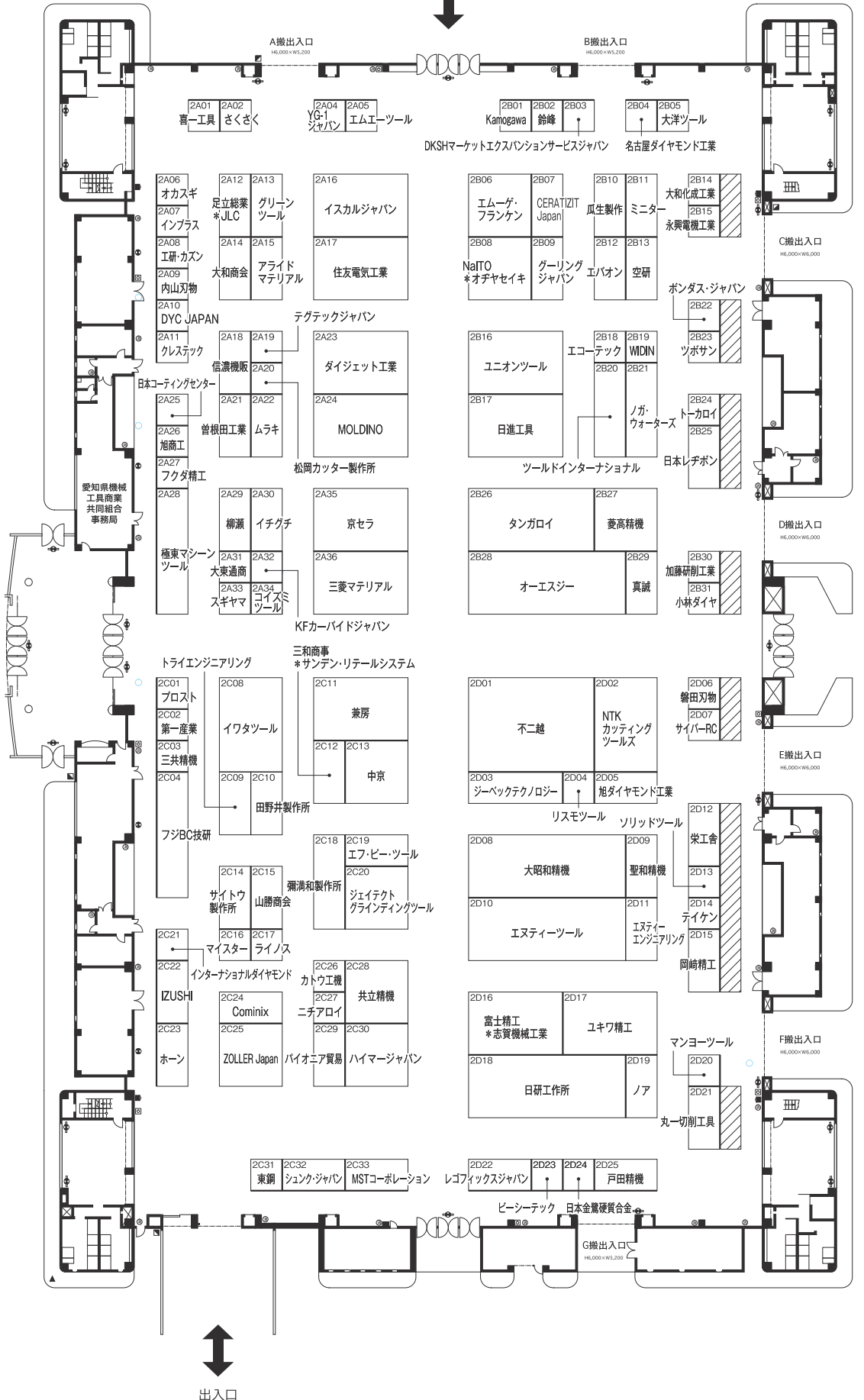
北出入口



ストックルーム

凡例	説明
■	放水銃
●	消火栓
⊠	火災報知器
⊙	避難誘導灯
⊚	避難口誘導灯
⊕	送水口
⊖	消火器

出入口

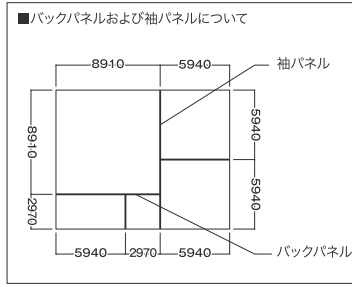


# MECT 2023

メカトロテック ジャパン 2023

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

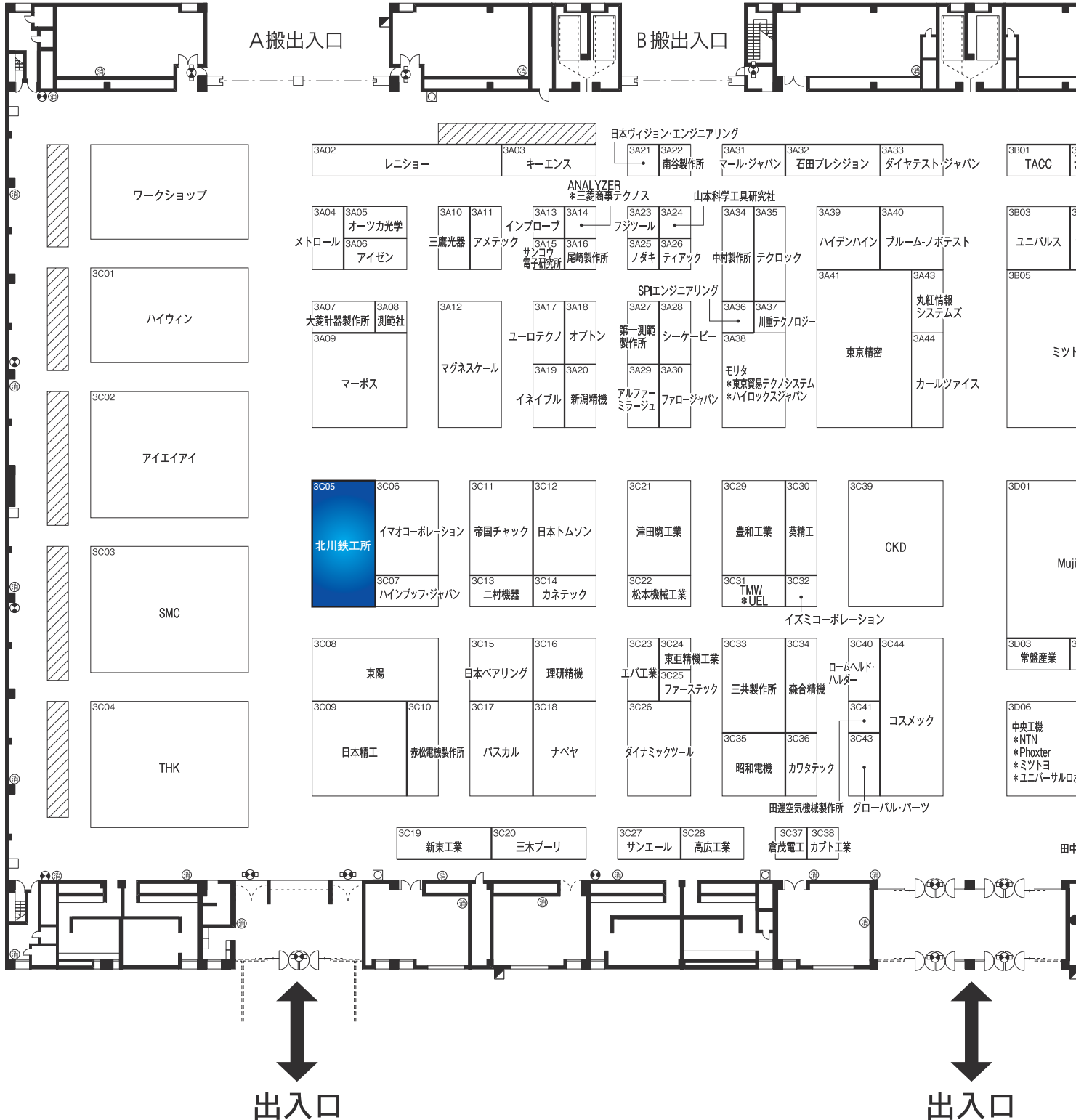
ポートメッセなごや 第3展示館

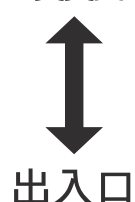
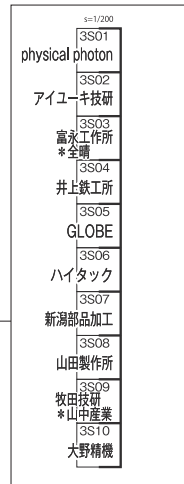
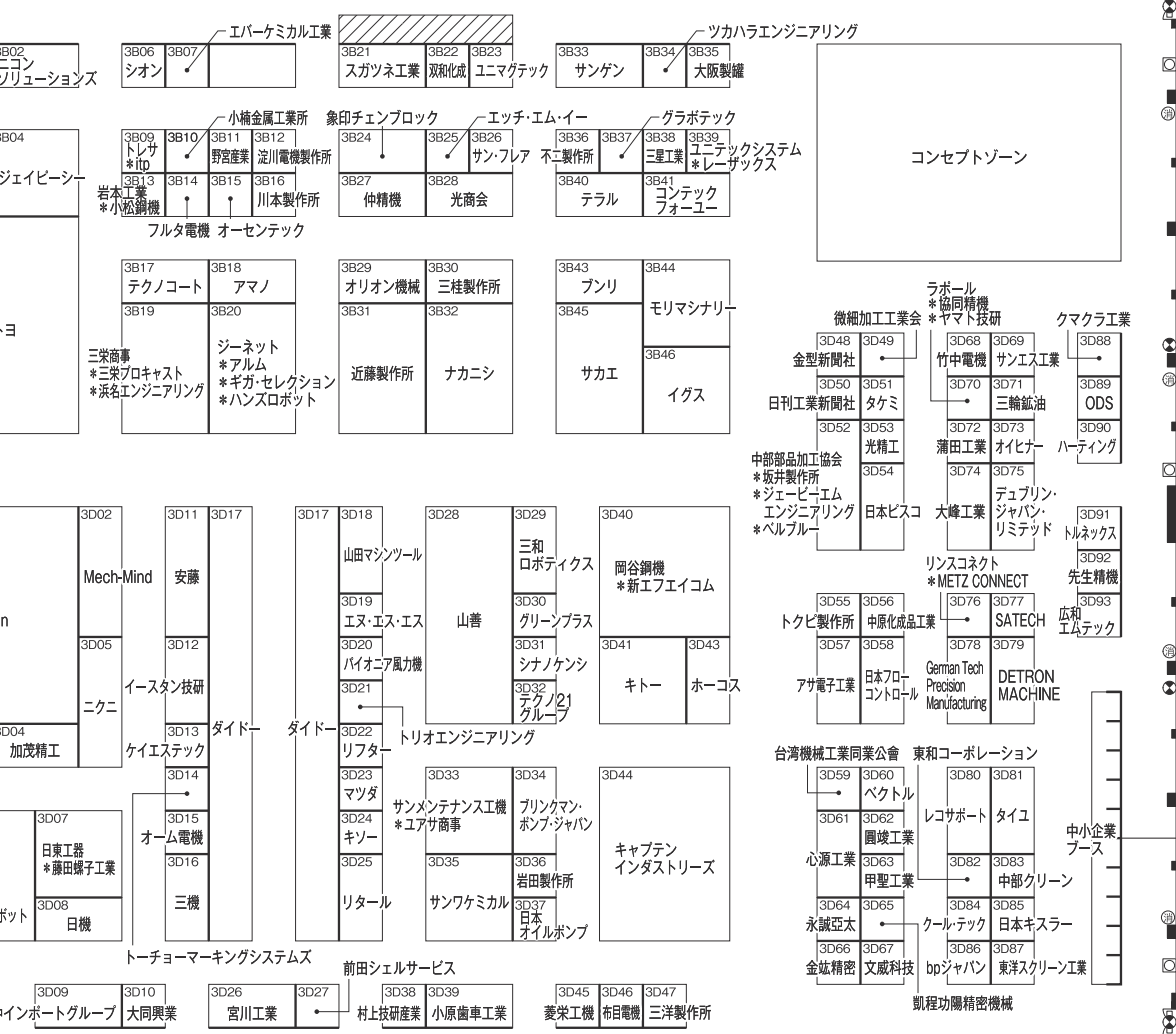
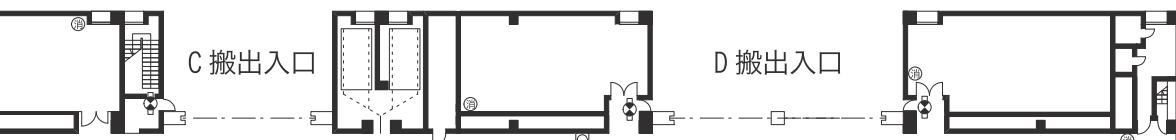


ストックルーム

凡例

	放水銃
	消火栓
	火災報知器
	通路誘導灯
	避難口誘導灯
	送水口
	消火器





# グローバル化を加速。世界のKITAGAWAへ。 We promote globalization and provide trust in the future of technology.

世界規模で激しく動き続ける経済環境。その変化に対応すべくKITAGAWAはアメリカ・ヨーロッパ・タイ・中国・メキシコなどへ生産拠点や営業拠点を拡大しています。「最も強いものや賢いものが生き残るのではない。最も変化に敏感なものが生き残る」。これは、生物の進化論の有名な言葉ですが、この言葉通りKITAGAWAもグローバル化を一層進めています。

KITAGAWA has expanded production facilities and sales offices to the United States, Europe, Thailand, China and Mexico in order to respond to the global scale economic environmental changes. 'It is not the strongest of the species that survive, but the one most responsive to change.' This is the famous word in Biological evolution. We will further promote globalization as this phrase.



■KITAGAWA-NORTHTECH INC.



■KITAGAWA EUROPE LTD.



## ● 海外関係会社 Global Network

### KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.

HEMARAJ CHONBURI INDUSTRIAL ESTATE, 39 M00 8, ROAD NO. 331, BO-WIN, SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

事業内容 自動車・農業機械用鋳鉄品の製造販売及び機械加工  
東南アジア市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス(バンコクオフィス)  
Business Manufacture and sales of cast iron parts for automotive and agricultural machineries. Sales and service of the machine tool accessories in the Southeast Asia market.



■北川(瀋陽)工業機械製造有限公司



■上海北川鉄社貿易有限公司

### KITAGAWA MEXICO, S.A. DE C.V.

Parque Industrial de Logística Automotriz, Aguascalientes, México

事業内容 自動車用部品等の鋳鉄製品の製造および加工  
Business Manufacture and processing of iron casting products for automotive.

### 北川(瀋陽)工業機械製造有限公司

中華人民共和国遼寧省瀋陽市经济技术開發区14号街18号

事業内容 工作機械周辺機器、工作機械、揚重機械、混練装置、粉碎装置及び関連部品の開発、製造

Business Manufacture of machine tool accessories.

### KITAGAWA-NORTHTECH INC.

301E. COMMERCE DRIVE, SCHAUMBURG, IL60173 U.S.A

事業内容 アメリカ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス

Business Sales and services of machine tool accessories in America

### KITAGAWA EUROPE LTD.

UNIT 1, THE HEADLANDS, DOWNTON, SALISBURY, WILTSHIRE SP5 3JJ, UK

事業内容 ヨーロッパ市場におけるKITAGAWA製チャック・シリンダ・円テーブルを主とした販売及びサービス

Business Sales and services of machine tool accessories in Europe

### 上海北川鉄社貿易有限公司

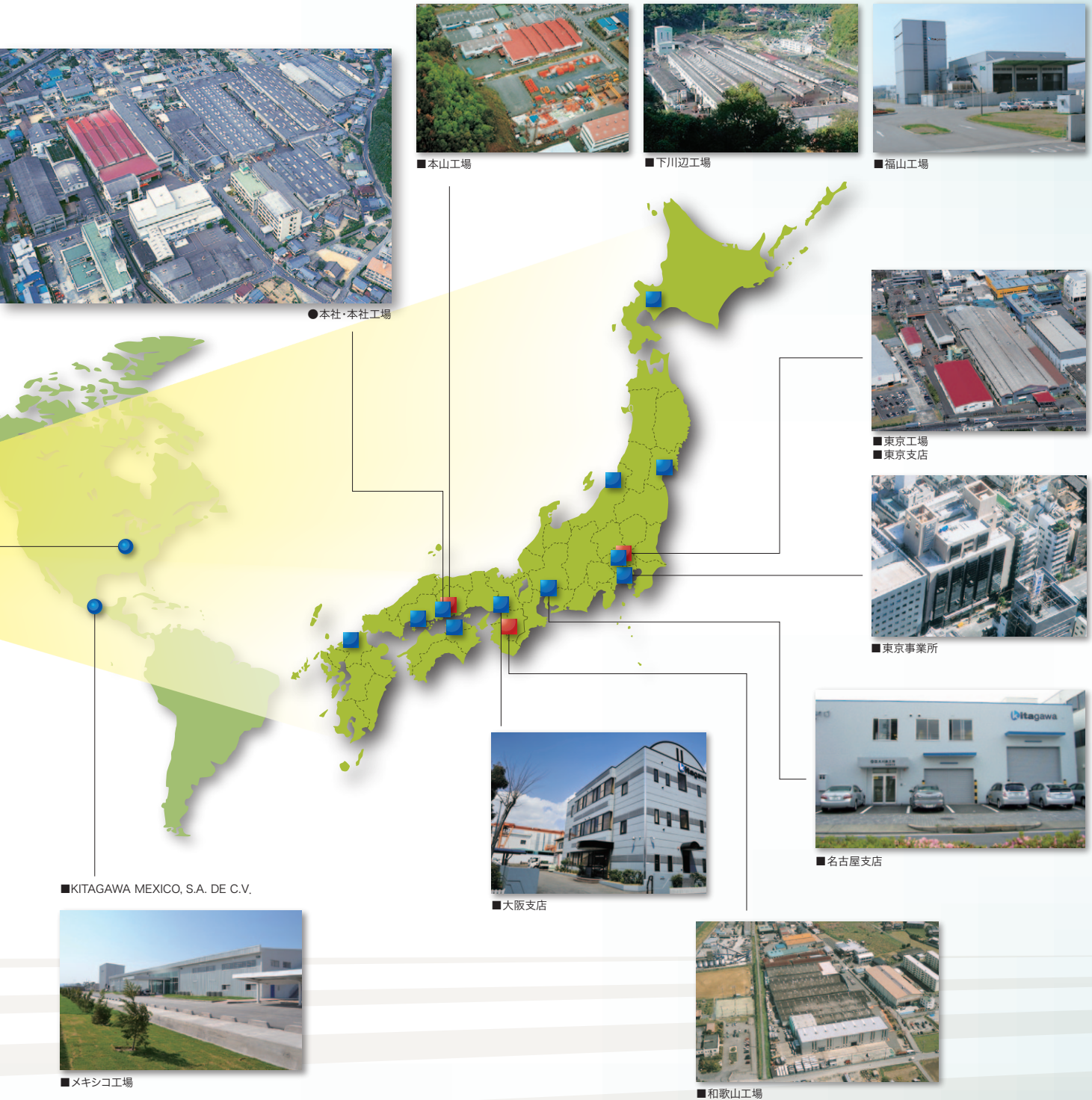
中華人民共和国上海市長寧区仙露路317号遠東國際廣場B棟308室

事業内容 中国市場における工作機械周辺機器の販売及びサービス

Business Sales and services of machine tool accessories in China



■KITAGAWA (THAILAND) CO., LTD.



### 国内関係会社 Domestic Network

**北川冷機株式会社**  
〒722-0411 広島県世羅郡世羅町宇津戸200  
事業内容 (株)北川鉄工所向け工作機器部品の機械加工、  
自動車・建設機械・農機具部品の機械加工、販売

**株式会社北川製作所**  
〒726-0003 広島県府中市元町424-10  
事業内容 スクロールチャックの製造・NC機械加工

### 工場 Factory

- 本社工場
- 本山工場
- 下川辺工場
- 福山工場
- 中須工場
- 甲山工場
- 東京工場
- 和歌山工場

### 支店 Branch office

- 仙台支店
- 東京事業所
- 東京支店
- 名古屋支店
- 大阪支店
- 九州支店

### 営業所 Sales office

- 札幌営業所
- 新潟営業所
- 四国営業所
- 沖縄営業所



カタログダウンロード  
Download Catalogue

日本語



English



技術情報はWEB SHOWROOMへ



日本語



English



@Kitagawa\_Gh



@KitagawaGlobalhand

- ・仕様・外観は改良のため、予告なく変更することがあります。
- ・カタログと実際の商品の色とは、印刷の関係で多少異なる場合があります。
- ・Specifications and outside appearance are subject to change without notice due to ongoing research and development.
- ・The color of the actual product may be different from the catalogue's due to printing matters.